

**ELABORAT GOSPODARENJA OTPADOM**  
**POS-PLAST d.o.o.**  
**Livadarska 21, Vrbovec**

za obavljanje djelatnosti sakupljanja postupkom S i IS i oporabe postupcima R3,  
R12 i R13

za NEOPASNI OTPAD

na lokaciji gospodarenja otpadom Vrbovec, Zagrebačka ulica 144, 10340,  
Vrbovec, k.č. br. 848, k.o. Vrbovec 1

Nositelj izrade: Ivan Komadina, ovlaštenu arhitekt, mag. ing. arch. i dipl. oecc.

Mjesto i datum izrade: Rijeka, srpanj, 2018.

Verzija: 2

Dozvola za gospodarenje otpadom:

KLASA :	Zagrebačka županija – Upravni odjel za prostorno uređenje, gradnju i zaštitu okoliša
URBROJ:	
DATUM:	
PRIMJERAK ELABORATA: /	
	M.P.

## KAZALO

<b><u>I. PODACI O IZRAĐIVAČU, PODNOSITELJU ZAHTJEVA I LOKACIJI.....</u></b>	<b>3</b>
<b><u>II. POPIS POSTUPAKA GOSPODARENJA OTPADOM, PRIPADAJUĆIH TEHNOLOŠKIH PROCESA, VRSTA I KOLIČINA OTPADA.....</u></b>	<b>5</b>
TABLICA 1. PROCESI I KAPACITETI PROCESA .....	5
TABLICA 2. VRSTE OTPADA PO POSTUPCIMA .....	5
TABLICA 3. DOPUŠTENA KOLIČINA OTPADA KOJA SE MOŽE NALAZITI NA LOKACIJI.....	13
TABLICA 4. SVRHA KOJA SE POSTIŽE OBAVLJANJEM POSTUPAKA .....	14
<b><u>III. UVJETI ZA OBAVLJANJE POSTUPKA GOSPODARENJA OTPADOM .....</u></b>	<b>16</b>
TABLICA 5.1.....	16
TABLICA 5.2.....	18
<b><u>IV. TEHNOLOŠKI PROCESI.....</u></b>	<b>22</b>
A) METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA.....	22
TABLICA 6.1.....	22
TABLICA 6.2.....	25
TABLICA 6.3.....	27
TABLICA 6.4.....	42
TABLICA 6.5.....	45
B) OBVEZE PRAĆENJA EMISIJA I OSTALE OBVEZE .....	47
<b><u>2. NACRT PROSTORNOG RAZMJEŠTAJA TEHNOLOŠKIH PROCESA.....</u></b>	<b>48</b>
<b><u>3. SCHEME TEHNOLOŠKIH PROCESA.....</u></b>	<b>50</b>
<b><u>4. MJERE NAKON ZATVARANJA, ODNOSNO PRESTANKA OBAVLJANJA POSTUPAKA ZA KOJE JE IZDANA DOZVOLA.....</u></b>	<b>51</b>
<b><u>5. IZRAČUNI.....</u></b>	<b>52</b>
A) ZAPREMINE SEKUNDARNIH SPREMNIKA.....	52
B) KORISNI PROSTOR SKLADIŠTA OTPADA .....	52
<b><u>6. PRILOZI .....</u></b>	<b>55</b>
<b>I. PRESLIKA DOKUMENTA O ČLANSTVU U KOMORI NOSITELJA IZRADE ELABORATA .....</b>	<b>56</b>
<b>II.PRESLIKA DOKAZA O OBVEZONOM OSIGURANJU OD PROFESIONALNE ODGOVORNOSTI NOSITELJA IZRADE ELABORATA .....</b>	<b>58</b>

## I. PODACI O IZRAĐIVAČU, PODNOSITELJU ZAHTJEVA I LOKACIJI

### NOSITELJ IZRADE ELABORATA

IME I PREZIME	Ivan Komadina		
OIB	65305928206		
ZVANJE I STRUČNA SPREMA	Ovlašteni arhitekt, mag. ing. arch. i dipl. oecc.		
NAZIV KOMORE	HRVATSKA KOMORA ARHITEKATA		
TELEFON	051 212 086	051 212 086	051 212 086
MOBITEL	098 972 1493	098 972 1493	098 972 1493

### SURADNICI NOSITELJA IZRADE ELABORATA

IME I PREZIME	Domagoj Krišković		
OIB	58439722470		
ZVANJE I STRUČNA SPREMA	dipl. ing. preh. tehn.		
TELEFON	-	E-POŠTA	domagoj.kriskovic@metis.hr
MOBITEL	091 20 50 750	TELEFAKS	-

IME I PREZIME	Morana Belamarić Šaravanja		
OIB	51930707819		
ZVANJE I STRUČNA SPREMA	dipl. ing. biol., univ. spec. oecoing.		
TELEFON	-	E-POŠTA	morana.saravanja@metis.hr
MOBITEL	091 20 40 850	TELEFAKS	-

IME I PREZIME	Daniela Krajina		
OIB	97438674416		
ZVANJE I STRUČNA SPREMA	dipl. ing. biol. – ekol.		
TELEFON	-	E-POŠTA	daniela.krajina@metis.hr
MOBITEL	091 2050 950	TELEFAKS	-

IME I PREZIME	Ivana Dubovečak		
OIB	76807385769		
ZVANJE I STRUČNA SPREMA	dipl. ing. biol. – ekol.		
TELEFON	-	E-POŠTA	ivana.dubovecak@metis.hr
MOBITEL	091 20 20 801	TELEFAKS	-

IME I PREZIME	Mirna Perović Komadina		
OIB	30278851740		
ZVANJE I STRUČNA SPREMA	mag.educ.polytech.et inf., univ. spec. oecoing.		
TELEFON	051 30 10 33	E-POŠTA	mirna.perovic@metis.hr
MOBITEL	099 26 85 436	TELEFAKS	051 30 10 33

#### PODACI O PODNOSITELJU ZAHTJEVA ZA ISHODENJE DOZVOLE

TVRTKA	POS-PLAST D.O.O.		
OIB	01399605376		
		MBO	-
SJEDIŠTE			
MJESTO	Vrbovec	BROJ POŠTE	10 340
ULICA I BROJ	Livadarska ulica 21	ŽUPANIJA	Zagrebačka
TELEFON	+385 (0)1 27 92 326	E-POŠTA	posaric.igor@gmail.com
MOBITEL	091 569 4652	TELEFAKS	01 27 92 326

#### LOKACIJA GOSPODARENJA OTPADOM

MJESTO	Vrbovec	BROJ POŠTE	10340
ULICA I BROJ	Zagrebačka ulica 144	ŽUPANIJA	Zagrebačka
<b>PODACI IZ KATASTRA</b>			
K. O.	Vrbovec 1		
K. Č. BR.	848		
<b>PODACI IZ ZEMLJIŠNOKNJIŽNOG ODJELA</b>			
K.O.	Vrbovec 1		
ZK.UL.BR	5415		
ZK. Č. BR.	848		

## II. POPIS POSTUPAKA GOSPODARENJA OTPADOM, PRIPADAJUĆIH TEHNOLOŠKIH PROCESA, VRSTA I KOLIČINA OTPADA

Tablica 1. Procesi i kapaciteti procesa

br.	POSTUPAK	OZNAKA PROCESA	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA	KAPACITET PROCESA
1.	S-1, IS	P1	Prikupljanje	∞
2.	S-2	P2	Prihvat	60 000 t/god
3.	R12	P3	Razmjena otpada radi primjene bilo kojeg od postupaka uporabe navedenim pod R1-R11	40 000 t/god
4.	R3	P4	R3 (recikliranje/obnavljanje otpadnih organskih tvari koje se ne koriste kao otapala)	35 000 t/god
5.	R13	P5	Skladištenje otpada prije bilo kojeg postupka uporabe R1 do R12	26 706 m <sup>3</sup>

Tablica 2. Vrste otpada po postupcima

BR	K.B.	KLJUČNI BROJ OTPADA	POSTUPAK						KAPACITET POSTUPKA
			S	IS	PU	PP	R	D	
1	02 01 04	otpadna plastika (isključujući ambalažu)	X						∞
				X					∞
							12		40 000 t/god
							3		35 000 t/god
							13		10 682 t
2	03 01 05	piljevina, strugotine, otpaci od rezanja drva, drvo, iverica i furnir, koji nisu navedeni pod 03 01 04*	X						∞
				X					∞
							12		40 000 t/god
							13		10 682 t

3	03 01 99	otpad koji nije specificiran na drugi način	X						∞
				X					∞
							12		40 000 t/god
							13		28 041 t
4	03 03 01	otpadna kora i otpaci drveta	X						∞
				X					∞
							12		40 000 t/god
							13		13 353 t
5	03 03 07	mehanički izdvojeni škart od prerade otpadnog papira i kartona	X						∞
				X					∞
							12		40 000 t/god
							13		25 371 t
6	03 03 08	otpad od sortiranja papira i kartona namijenjenog za recikliranje	X						∞
				X					∞
							12		40 000 t/god
							13		25 371 t
7	04 02 09	otpad od mješovitih (kompozitnih) materijala (impregnirani tekstil, elastomeri, plastomeri)	X						∞
				X					∞
							12		40 000 t/god
							13		10 682 t
8	04 02 21	otpad od neprerađenih tekstilnih vlakana	X						∞
				X					∞
							12		40 000 t/god
							13		10 682 t
9	04 02 22	otpad od prerađenih tekstilnih vlakana	X						∞
				X					∞

							12		40 000 t/god	
							13		10 682 t	
10	04 02 99	otpad koji nije specificiran na drugi način	X						∞	
				X					∞	
								12		40 000 t/god
								13		26 706 t
11	07 02 13	otpadna plastika	X						∞	
				X					∞	
								12		40 000 t/god
								3		35 000 t/god
								13		5341 t
12	07 02 17	otpad koji sadrži silikone, osim onih koju su navedeni pod 07 02 16*	X						∞	
				X					∞	
								12		40 000 t/god
								3		35 000 t/god
								13		24 035 t
13	07 02 99	otpad koji nije specificiran na drugi način	X						∞	
				X					∞	
								12		40 000 t/god
								3		35 000 t/god
								13		25 371 t
14	09 01 07	fotografski film i papir, koji sadrže srebro ili spojeve srebra	X						∞	
				X					∞	
								12		40 000 t/god
								13		14 688 t
15	09 01 08		X					∞		

		fotografski film i papir, koji ne sadrže srebro ili spojeve srebra		X						∞
								12		40 000 t/god
								13		14 688 t
16	10 11 03	otpadni vlaknasti materijali na bazi stakla	X							∞
				X						
								12		40 000 t/god ∞
								13		24 035 t
17	10 11 12	otpadno staklo koje nije navedeno pod 10 11 11*	X							∞
				X						∞
								12		40 000 t/god
								13		32 047 t
18	12 01 05	strugotine plastike	X							∞
				X						∞
								12		40 000 t/god
								3		35 000 t/god
								13		24 035 t
19	12 01 99	otpad koji nije specificiran na drugi način	X							∞
				X						∞
								12		40 000 t/god
								3		35 000 t/god
								13		9 347 t
20	15 01 01	papirna i kartonska ambalaža	X							∞
				X						∞
								12		40 000 t/god
								13		3472 t



21	15 01 02	plastična ambalaža	X						∞	
				X						∞
								12		40 000 t/god
								3		35 000 t/god
								13		2938 t
22	15 01 03	drvena ambalaža	X						∞	
				X						∞
								12		40 000 t/god
								13		15 489 t
23	15 01 05	višeslojna (kompozitna) ambalaža	X						∞	
				X						∞
								12		40 000 t/god
								13		10 682 t
24	15 01 06	miješana ambalaža	X						∞	
				X						∞
								12		40 000 t/god
								13		2938 t
25	15 01 07	staklena ambalaža	X						∞	
				X						∞
								12		40 000 t/god
								13		8012 t
26	15 01 09	tekstilna ambalaža	X						∞	
				X						∞
								12		40 000 t/god
								13		4807 t
27	16 01 19	plastika	X						∞	

				X						∞	
								12		40 000 t/god	
								3		35 000 t/god	
								13		9614 t	
28	16 01 20	staklo	X							∞	
				X							∞
									12		40 000 t/god
									13		22 700 t
29	17 02 01	drvo	X							∞	
				X							∞
									12		40 000 t/god
									13		13 353 t
30	17 02 02	staklo	X							∞	
				X							∞
									12		40 000 t/god
									13		32 047 t
31	17 02 03	plastika	X							∞	
				X							∞
									12		40 000 t/god
									3		t/god
									13		16 024 t
32	19 11 99	otpad koji nije specificiran na drugi način	X							∞	
				X							∞
									12		40 000 t/god
									3		35 000 t/god
									13		30 712 t

33	19 12 01	papir i karton	X						$\infty$
				X					$\infty$
							12		40 000 t/god
							13		8012 t
34	19 12 04	plastika i guma	X						$\infty$
				X					$\infty$
							12		40 000 t/god
							3		35 000 t/god
							13		8012 t
35	19 12 05	staklo	X						$\infty$
				X					$\infty$
							12		40 000 t/god
							13		8813 t
36	19 12 07	drvo koje nije navedeno pod 19 12 06*	X						$\infty$
				X					$\infty$
							12		40 000 t/god
							13		15 489 t
37	19 12 08	tekstili	X						$\infty$
				X					$\infty$
							12		40 000 t/god
							13		6142 t
38	19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*	X						$\infty$
				X					$\infty$
							12		40 000 t/god
							13		10 682 t
39	20 01 01	papir i karton	X					$\infty$	

				X						∞	
								12		40 000 t/god	
								13		3472 t	
40	20 01 02	staklo	X							∞	
				X						∞	
								12			40 000 t/god
								13			32 047 t
41	20 01 10	odjeća	X							∞	
				X						∞	
								12			40 000 t/god
								13			10 682 t
42	20 01 11	tekstili	X							∞	
				X						∞	
								12			40 000 t/god
								13			10 682 t
43	20 01 38	drvo koje nije navedeno pod 20 01 37*	X							∞	
				X						∞	
								12			40 000 t/god
								13			12 819 t
44	20 01 39	plastika	X							∞	
				X						∞	
								12			40 000 t/god
								3			35 000 t/god
								13			15 489 t
45	20 01 40	metali	X							∞	
				X						∞	

							12		40 000 t/god	
							13		26 789 t	
46	20 03 07	Glomazni otpad	X							
				X						
								12		40 000 t/god
								13		24 035 t

Tablica 3. Dopuštena količina otpada koja se može nalaziti na lokaciji

br.	KJUČNI BROJ OTPADA	NAZIV OTPADA	DOPUŠTENA KOLIČINA (t)
1	02 01 04	otpadna plastika (isključujući ambalažu)	10 682
2	03 01 05	piljevina, strugotine, otpaci od rezanja drva, drvo, iverica i furnir, koji nisu navedeni pod 03 01 04*	10 682
3	03 01 99	otpad koji nije specificiran na drugi način	28 041
4	03 03 01	otpadna kora i otpaci drveta	13 353
5	03 03 07	mehanički izdvojeni škart od prerade otpadnog papira i kartona	25 371
6	03 03 08	otpad od sortiranja papira i kartona namijenjenog za recikliranje	25 371
7	04 02 09	otpad od mješovitih (kompozitnih) materijala (impregnirani tekstil, elastomeri, plastomeri)	10 682
8	04 02 21	otpad od neprerađenih tekstilnih vlakana	10 682
9	04 02 22	otpad od prerađenih tekstilnih vlakana	10 682
10	04 02 99	otpad koji nije specificiran na drugi način	26 706
11	07 02 13	otpadna plastika	5341
12	07 02 17	otpad koji sadrži silikone, osim onih koju su navedeni pod 07 02 16*	24 035
13	07 02 99	otpad koji nije specificiran na drugi način	25 371
14	09 01 07	fotografski film i papir, koji sadrže srebro ili spojeve srebra	14 688
15	09 01 08	fotografski film i papir, koji ne sadrže srebro ili spojeve srebra	14 688
16	10 11 03	otpadni vlaknasti materijali na bazi stakla	2 4035
17	10 11 12	otpadno staklo koje nije navedeno pod 10 11 11*	32 047
18	12 01 05	strugotine plastike	24 035
19	12 01 99	otpad koji nije specificiran na drugi način	9347

br.	KJUČNI BROJ OTPADA	NAZIV OTPADA	DOPUŠTENA KOLIČINA (t)
20	15 01 01	papirna i kartonska ambalaža	3472
21	15 01 02	plastična ambalaža	2938
22	15 01 03	drvena ambalaža	15 489
23	15 01 05	višeslojna (kompozitna) ambalaža	10 682
24	15 01 06	miješana ambalaža	2938
25	15 01 07	staklena ambalaža	8012
26	15 01 09	tekstilna ambalaža	4807
27	16 01 19	plastika	9614
28	16 01 20	staklo	22 700
29	17 02 01	drvo	13 353
30	17 02 02	staklo	32 047
31	17 02 03	plastika	16 024
32	19 11 99	otpad koji nije specificiran na drugi način	30 712
33	19 12 01	papir i karton	8012
34	19 12 04	plastika i guma	8012
35	19 12 05	staklo	813
36	19 12 07	drvo koje nije navedeno pod 19 12 06*	15 489
37	19 12 08	tekstili	6142
38	19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*	10 682
39	20 01 01	papir i karton	3472
40	20 01 02	staklo	32 047
41	20 01 10	odjeća	10 682
42	20 01 11	tekstili	10 682
43	20 01 38	drvo koje nije navedeno pod 20 01 37*	12 819
44	20 01 39	plastika	15 489
45	20 01 40	metali	26 786
46	20 03 07	glomazni otpad	24 035

Ukupna količina svih vrsta otpada iz Tablice 3. koja je u jednom trenutku dopuštena na lokaciji gospodarenja otpadom iznosi: **30 000 t/god.**

Tablica 4. Svrha koja se postiže obavljanjem postupaka

br.	OZNAKA POSTUPKA	SVRHA
1	S-1, IS	Svrha prikupljanja otpada je prikupiti otpad u skladu sa Zakonom i Pravilnikom u svrhu oporabe i privremenog skladištenja na lokaciji građevine za gospodarenje otpadom, te otpreme na dodatnu oporabu ili zbrinjavanje.

br.	OZNAKA POSTUPKA	SVRHA
2	S-2	Svrha prihvata otpada je evidencija vrsta i količina prikupljenog otpada.
3	R12	Svrha mehaničke obrade (oporabe) postupkom R12 jest deambalažiranje i sortiranje otpada, odstranjivanje neiskoristivih komponenti iz otpada (nečistoće) u svrhu naknadnih postupaka oporabe i obrada primjenom jedne ili više opisanih metoda smanjivanje volumena i pakiranje (prešanje, baliranje) u svrhu pripreme otpada za transport.
4	R3	Oporaba postupkom R3 namijenjena je za otpadnu plastiku iz koje su prethodno odstranjene nečistoće postupkom R12 (deambalažiranje, sortiranje, izdvajanje nečistoća). Svrha oporabe postupkom R3 je dobivanje sirovine za proizvodnju plastičnih proizvoda i to mljevenjem otpadne plastike u granulate (granuliranje) pomoću radnih strojeva, mlinova. Dobiveni granulati plastike koriste se kao sirovina u proizvodnji različitih proizvoda od plastike.
5	R13	Svrha skladištenja otpada je privremeno skladištiti prihvaćeni i razvrstani otpad po vrstama u građevini za gospodarenje otpadom do otpreme na daljnju uporabu ili zbrinjavanje.

### III. UVJETI ZA OBAVLJANJE POSTUPKA GOSPODARENJA OTPADOM

Tablica 5.1.

Opći uvjeti iz Pravilnika o gospodarenju otpadom (NN 117/17)	
Opći uvjeti	čl. 6. stavak. 1. podstavak 1. Da je onemogućeno je istjecanje oborinske vode koja je došla u doticaj s otpadom na tlo, u vode, podzemne vode i more.
Način ispunjavanja	Na predmetnoj lokaciji neopasni otpad se skladišti uglavnom u zatvorenim objektima, a po potrebi i na otvorenom. Otpad koji se skladišti u zatvorenom skladištu nema doticaja s oborinskom vodom. Otpad koji se skladišti u otvorenom skladištu je inertan neopasni otpad (plastika, staklo, drvo, tekstil..) te oborinska voda koja dolazi u doticaj s otpadom nema negativan utjecaj na tlo i podzemne vode. Istjecanje oborinske vode koja je došla u doticaj s otpadom onemogućeno je nepropusnom podlogom skladišta i vanjskom dijelu lokacije (nepropusni beton i asfalt). Oborinske vode odvođe slivnicima u sustav javne odvodnje Grada Vrbovca.
Opći uvjeti	čl. 6. stavak. 1. podstavak 2. Da je onemogućeno je raznošenje otpada u okolišu, odnosno da je onemogućeno njegovo razlijevanje i/ili ispuštanje u okolišu.
Način ispunjavanja	Građevina je pod stalnim nadzorom djelatnika tvrtke Pos-Plast d.o.o. U skladištu neopasnog otpada nije dozvoljeno skladištenje opasnog otpada. Otpad se sakuplja u jumbo vreće i spremnike različitih zapremina. Kruti inertni otpad može se skladištiti i u rasutom stanju, prije obrade, ovisno o vrsti, dok se sitni i rasuti otpad skladišti u jumbo vrećama čime je postignuta maksimalna zaštita od rasipanja i raznošenja otpada. Cijela lokacija je ograđena, te je onemogućeno raznošenje otpada u okolišu.
Opći uvjeti	čl. 6. stavak. 1. podstavak 3. Da građevina ima podnu površinu otpornu na djelovanje otpada.
Način ispunjavanja	Građevina je izgrađena s podlogom (vodonepropusni beton i asfalt) koja je otporna na djelovanje otpada. Vanjsko skladište ima betoniranu i asfaltiranu podlogu, međutim otpad koji se skladišti na vanjskom skladištu je neopasan inertan otpad koji nema negativan utjecaj na podnu površinu.
Opći uvjeti	čl. 6. stavak. 1. podstavak 4. Da je neovlaštenim osobama onemogućen je pristup otpadu.
Način ispunjavanja	Građevina je pod stalnim nadzorom djelatnika tvrtke Pos-Plast d.o.o., i nije omogućen pristup neovlaštenim osobama.



	Cijeli prostor ograđen je čvrstom ogradom uz kontrolu ulaza i izlaza kako bi se onemogućio pristup neovlaštenim osobama. Na vidnom mjestu istaknuti su znakovi zabrane neovlaštenog kretanja po skladištu, a ulaz u građevinu kontrolira se i putem video nadzora.
Opći uvjeti	čl. 6. stavak. 1. podstavak 5. Da je lokacija gospodarenja otpadom opremljena uređajima, opremom i sredstvima za dojavu i gašenje požara.
Način ispunjavanja	Građevina je opremljena uređajima, opremom i sredstvima za dojavu i gašenje požara. Postavljeni su protupožarni aparati i upute za slučaj evakuacije i spašavanja.
Opći uvjeti	I čl. 6. stavak. 1. podstavak 6. Da su na vidljivom i pristupačnom mjestu obavljanja tehnološkog procesa postavljene su upute za rad.
Način ispunjavanja	Na mjestu obavljanja tehnoloških procesa postavljene su upute za rad.
Opći uvjeti	čl. 6. stavak. 1. podstavak 7. Da je mjesto obavljanja tehnološkog procesa opremljeno je rasvjetom.
Način ispunjavanja	Građevina je opremljena rasvjetom. Skladišni prostor je osvijetljen umjetnim izvorom svjetlosti a otvoreni prostor osvijetljen je prirodnim svjetlom.
Opći uvjeti	čl. 6. stavak. 1. podstavak 8. Da je lokacija gospodarenja otpadom označena sukladno Pravilniku o gospodarenju otpadom.
Način ispunjavanja	Građevina je označena sukladno Pravilniku o gospodarenju otpadom.
Opći uvjeti	čl. 6. stavak. 1. podstavak 9. Da je do lokacije gospodarenja otpadom omogućen nesmetan pristup vozilu.
Način ispunjavanja	Do lokacije gospodarenja otpadom je omogućen nesmetan pristup vozilima. Pristup vozilima osiguran je direktno s glavne ceste (državna cesta DC 41). Dvorište građevine je asfaltirano te je unutar dvorišta osiguran manipulativni prostor za vozila.
Opći uvjeti	čl. 6. stavak. 1. podstavak 10. Da je lokacija gospodarenja otpadom opremljena opremom i sredstvima za čišćenje rasutog i razlivenog otpada ovisno o kemijskim i fizikalnim svojstvima otpada.
Način ispunjavanja	Lokacija gospodarenja otpadom je opremljena s opremom i sredstvima za čišćenje rasutog otpada (lopate, metle, kontejneri).

Tablica 5.2.

<b>Posebni uvjeti iz Pravilnika gospodarenju otpadom (NN 117/17)</b>	
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	čl. 7. stavak. 1. Posebni uvjet za postupak gospodarenja otpadom koji je dio djelatnosti sakupljanja otpada je upis u Očevidnik prijevoznika otpada ili ugovor o usluzi prijevoza otpada s osobom upisanom u Očevidnik prijevoznika otpada.
Način ispunjavanja	Tvrtka Pos-Plast d.o.o. upisana je u očevidnik prijevoznika otpada pod brojem PRV-1278.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	čl. 7. stavak. 2. Posebni uvjet za postupak gospodarenja otpadom koji je dio djelatnosti oporabe, zbrinjavanja i druge obrade otpada je <u>raspolaganje uređajima, odnosno opremom za obradu otpada.</u>
Način ispunjavanja	Tvrtka Pos-Plast d.o.o. na lokaciji gospodarenja otpadom raspolaže svom potrebnom opremom i uređajima kako je navedeno i opisano u metodama obavljanja postupaka Tablica 6.3. i 6.4.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	čl. 7. stavak. 3. Posebni uvjeti za termičku obradu otpada postupcima R1 i D 10 propisani su posebnim propisom kojim se uređuje termička obrada otpada.
Način ispunjavanja	Ne primjenjuju se postupci R1 i D 10
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	čl. 7. stavak. 4. Posebni uvjeti za odlaganja otpada postupcima D1, D2, D3, D4, D5, D7 i D12 propisani su posebnim propisom kojim se uređuje odlaganje otpada
Način ispunjavanja	Ne primjenjuju se postupci D1, D2, D3, D4, D5, D7 i D12
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	čl. 8. stavak. 1. Posebni uvjeti za tehnološki proces prikupljanja otpada Otpad se mora prikupljati vozilom koje je opremljeno opremom koja onemogućava rasipanje, prolijevanje, odnosno ispuštanje otpada te širenje prašine i neugodnih mirisa.
Način ispunjavanja	Vozila za prikupljanje neopasnog otpada su opremljena na način da je spriječeno rasipanje, prolijevanje, odnosno ispuštanje otpada te širenje prašine i neugodnih mirisa - zatvoreni teretni prostor.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	čl. 9. stavak. 1. Posebni uvjeti za tehnološki proces prihvata otpada Tehnološki proces prihvata otpada uključuje provjeru dokumentacije o otpadu, vizualni pregled otpada kojeg se preuzima te poduzimanje ostalih mjera sukladno Elaboratu.
Način ispunjavanja	Djelatnici tvrtke Pos-Plast d.o.o. provode vizualnu provjeru neopasnog otpada prije prihvata i skladištenja. Provjera dokumentacije o otpadu, vizualni pregled otpada, te vaganje obavlja se na ulazu u građevinu u kojoj se obavlja postupak gospodarenja otpadom prije prihvata otpada na skladište.

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	<p>čl. 9. stavak. 2.</p> <p>Posebni uvjeti za tehnološki proces prihvata otpada</p> <p>Provjerom dokumentacije o otpadu mora se utvrditi cjelovitost i ispravnost propisane prateće dokumentacije otpada kojeg se preuzima.</p>
Način ispunjavanja	<p>Cjelovitost i ispravnost propisane prateće dokumentacije otpada kojeg se preuzima obavlja voditelj skladišta i odgovorna osoba na skladištu prije prihvata otpada na skladište.</p>
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	<p>čl. 9. stavak. 3.</p> <p>Posebni uvjeti za tehnološki proces prihvata otpada</p> <p>Vizualnim pregledom otpada utvrđuje se da otpad koji se preuzima odgovara pratećoj dokumentaciji.</p>
Način ispunjavanja	<p>Vizualni pregled otpada obavljaju osposobljeni djelatnici tvrtke Pos-Plast d.o.o. prije prihvata i skladištenja otpada, te utvrđuju odgovara li otpad koji se preuzima pratećoj dokumentaciji.</p>
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	<p>čl. 10. stavak. 1.</p> <p>Posebni uvjeti za tehnološki proces skladištenja otpada</p> <p>Tehnološki proces skladištenja otpada mora se obavljati na način da se otpad skladišti odvojeno po svojstvu, vrsti i agregatnom stanju.</p>
Način ispunjavanja	<p>Nakon prihvata neopasnog otpada i razvrstavanja otpada po vrstama i ključnim brojevima te mehaničke obrade dijela otpada , otpad se skladišti odvojeno po vrstama i ključnim brojevima.</p>
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	<p>čl. 10. stavak. 3.</p> <p>Posebni uvjeti za tehnološki proces skladištenja otpada.</p> <p>Skladište u kojem se obavlja tehnološki proces skladištenja otpada mora biti opremljeno primarnim spremnicima za skladištenje otpada koji moraju biti:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– izrađeni od materijala otpornog na djelovanje uskladištenog otpada,</li> <li>– izrađeni na način koji omogućava sigurno punjenje, pražnjenje, odzračivanje, uzimanje uzoraka te po potrebi osigurati nepropusno zatvaranje,</li> <li>– označeni čitljivom oznakom koja sadrži podatke o nazivu posjednika otpada, ključni broj i naziv otpada, datum početka skladištenja otpada, naziv proizvođača otpada, te u slučaju opasnog otpada, oznaku odgovarajućeg opasnog svojstva otpada.</li> </ul>
Način ispunjavanja	<p>Primarni spremnici su tipski (jumbo vreće) i omogućavaju sigurno punjenje i pražnjenje. U skladištu su označeni prostori za skladištenje pojedine vrste otpada s nazivom i ključnim brojem otpada. Datum početka skladištenja otpada i naziv proizvođača nisu upisani jer otpad potječe od različitih proizvođača i kontinuirano se skladišti.</p>
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	<p>čl. 10. stavak. 4.</p> <p>Posebni uvjeti za tehnološki proces skladištenja otpada</p> <p>Podna površina skladišta mora biti lako periva i otporna na djelovanje otpada koji se skladišti.</p>

Način ispunjavanja	Podna površina skladišta neopasnog otpada betonirana je i asfaltirana, te lako periva i otporna na djelovanje otpada koji se skladišti.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	čl. 10. stavak. 5. Posebni uvjeti za tehnološki proces skladištenja otpada Skladište mora biti opremljeno prirodnom ventilacijom.
Način ispunjavanja	Građevina ima osiguranu prirodnu ventilaciju.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	čl. 10. stavak. 6. Posebni uvjeti za tehnološki proces skladištenja otpada Tehnološki proces skladištenja tekućeg otpada i otpada koji sadrži tekućine mora se obavljati na način da se u slučaju izlivanja ili rasipanja tekućeg otpada sprječava da otpad dospije u okoliš ili sustav javne odvodnje otpadnih voda.
Način ispunjavanja	Ne skladišti se tekući otpad.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	čl. 10. stavak. 7. Posebni uvjeti za tehnološki proces skladištenja otpada Skladište u kojem se obavlja tehnološki proces skladištenja tekućeg otpada i otpada koji sadrži tekućine mora biti opremljeno sekundarnim spremnikom kapaciteta od najmanje 110 posto kapaciteta najvećeg primarnog spremnika koji se nalazi na slijevnoj površini tog sekundarnog spremnika, odnosno 25 posto kapaciteta svih primarnih spremnika na istoj slijevnoj površini, a odvodi tekućine sa slijevne površine skladišta, ukoliko postoje, moraju biti povezani s nepropusnim kolektorom do spremnika za obradu otpadne vode. Sekundarni spremnik i slijevna površina ne smiju imati oštećenja uslijed kojih može doći do ispuštanja otpada u okoliš.
Način ispunjavanja	Ne skladišti se tekući otpad.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	čl. 10. stavak. 9. Posebni uvjeti za tehnološki proces skladištenja otpada Otpad nepodudarnih kemijskih svojstava (npr. otpadne lužine i kiseline, oksidansi, zapaljive kemikalije i dr.) odnosno vrste otpada koje međusobnim kontaktom ili kontaktom s tvarima prisutnim na lokaciji mogu uzrokovati neželjenu interakciju (fizikalne ili kemijske reakcije koje dovode do nagle promjene temperature ili oslobađanja para i sl.) i time mogu dovesti u opasnost ljudsko zdravlje odnosno uzrokovati štetni utjecaj na okoliš moraju se skladištiti odvojeno jedan od drugog u zasebnim primarnim spremnicima, a tekući opasni otpad i na razdvojenim slijevnim površinama i zasebnim sekundarnim spremnicima
Način ispunjavanja	Nije primjenjivo s obzirom da ovim Elaboratom nisu obuhvaćene tekućine i otpadi s mogućim opasnim svojstvima.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	čl. 10. stavak. 10. Posebni uvjeti za tehnološki proces skladištenja otpada Tehnološki proces skladištenja otpada koji ima svojstvo H1, H2, H3-A, H3-B i/ili H12 mora se obavljati u zatvorenom skladištu i odvojeno od drugog otpada.

Način ispunjavanja	Ne skladišti se opasni otpad.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	čl. 10. stavak. 11. Posebni uvjeti za tehnološki proces skladištenja otpada Skladište otpada u kojem se obavlja tehnološki proces skladištenja plinovitog otpada mora biti opremljeno primarnim spremnicima koji se mogu hermetički zatvoriti i koji udovoljavaju posebnim propisima kojima se uređuje oprema pod tlakom.
Način ispunjavanja	Ne skladišti se plinoviti otpad.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	čl. 10. stavak. 12. Posebni uvjeti za tehnološki proces skladištenja otpada Ako tehnološki proces skladištenja otpada uključuje samo skladištenje krutog otpada, skladište u kojem se obavlja takav tehnološki proces ne mora biti opremljeno primarnim spremnicima već se takav otpad može skladištiti u rasutom stanju, ako se Elaboratom iznesu i obrazlože razlozi koji opravdavaju obavljanje takvog tehnološkog procesa skladištenja bez upotrebe spremnika, odnosno ako je to propisano posebnim propisom kojim se uređuje gospodarenje posebnom kategorijom otpada.
Način ispunjavanja	Dio krutog otpada skladišti se i u rasutom stanju. Sve površine na kojima se skladišti otpad u rasutom stanju su vodonepropusne i otporne na djelovanje otpada (beton i asfalt), a skladišti se one vrste neopasnog otpada kod kojih ne može doći do raznošenja ili razlijevanja u okoliš.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	čl. 10. stavak. 13. Posebni uvjeti za tehnološki proces skladištenja otpada Tehnološki proces skladištenja mora se obavljati na način da količina otpada koja se u jednom trenutku nalazi u skladištu nije veća od količine otpada određene za proces skladištenja otpada sukladno Elaboratu.
Način ispunjavanja	Tehnološki proces skladištenja obavlja se na način da količina otpada koja se u jednom trenutku nalazi u skladištu nije veća od količine otpada određene za proces skladištenja otpada sukladno ovom Elaboratu.

## IV. TEHNOLOŠKI PROCESI

### a) METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

**Tablica 6.1.**

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA	OZNAKA
1.	Prikupljanje otpada	P1
PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES		
OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA
KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA	KLJUČNI BROJ NAZIV OTPADA
Svi ključni brojevi iz Tablice 3.		Nema promjene ključnog broja
OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda i dr.)		
Nema ostalih produkata procesa.		

### POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODE

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA TIP	INSTALIRANI KAPACITET	NAMJENA
KAMION	MB, ATEGO	-	Prikupljanje, i transport neopasnog otpada.
KAMION	MB, ATEGO	-	Prikupljanje, i transport neopasnog otpada.
KAMION	MB, ATEGO	-	Prikupljanje, i transport neopasnog otpada.
KAMIONSKA PRIKOLICA	MB	-	Prikupljanje, i transport neopasnog otpada.
KAMIONSKA PRIKOLICA	MB	-	Prikupljanje, i transport neopasnog otpada.
DOSTAVNO VOZILO	CITROEN, BERLINGO	-	Prikupljanje, i transport neopasnog otpada.
AUTO PRIKOLICA	-	-	Prikupljanje, i transport neopasnog otpada.

## OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

### **Tehnološki proces P1- Prikupljanje (sakupljanje i interventno sakupljanje)**

Sakupljanje i interventno sakupljanje obavlja se po pozivu, vozilima opremljenim tako da je spriječeno rasipanje otpada te širenje buke, prašine ili mirisa. Vozač oprema vozilo potrebnim spremnicima i opremom ovisno o vrsti i količini otpada te o udaljenosti i pristupu. Kruti otpad može se prevoziti i u rasutom stanju. Gdje god je to moguće, spremnici označeni na propisani način postavljaju se za sakupljanje otpada na mjestu nastanka odvojeno prema vrsti otpada, svojstvu i agregatnom stanju.

## MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

### **Nadzor tehnološkog procesa**

Mjere upravljačkog nadzora podrazumijevaju vizualni pregled svake pošiljke otpada kod prihvata otpada prije istovara u skladište. Svaku pošiljku mora pratiti ispravno popunjeni prateći list. Svaka količina sakupljenog i interventno sakupljenog otpada upisuje se u odgovarajući očevidnik o nastanku i tijeku otpada za svaku vrstu otpada posebno, a uz podatak na očevidniku mora postojati primjerak pratećeg lista. Na kraju se sakupljeni otpad privremeno skladišti, obrađuje i/ili predaje ovlaštenoj osobi za obradu, uporabu i/ili zbrinjavanje.

Operater provodi sve potrebne mjere održavanja i servisiranja uređaja i opreme te vodi računa o njihovoj ispravnosti, a sve u skladu s posebnim propisima zaštite na radu i zaštite od požara.

Nadzorom tehnološkog procesa osigurava se provjera ispravnosti uređaja i opreme (provjera valjanosti dokumentacije za uređaje i opremu koje ispituju ovlaštene društva), te provjera obavljanja tehnološkog procesa sukladno načinu gospodarenja otpadom propisanim Zakonom i Pravilnikom.

### **Upute za rad**

#### **Tehnološki proces P1 - prikupljanje otpada**

U procesu sakupljanja i interventnog sakupljanja, vozač je dužan pravilno pakirati i utovariti otpad te za svaki odvoz od proizvođača/posjednika preuzeti uredno popunjen i ovjeren prateći list. Vozač mora osigurati siguran prijevoz otpada bez rasipanja te širenja prašine, buke i mirisa. Za svaku vrstu sakupljenog otpada, mora se obaviti prihvata vizualnim pregledom otpada i provjerom da li su podaci na Pratećem listu u skladu sa zaprimljenim otpadom pa se Prateći list ovjerava.

O zaprimljenom otpadu vodi se Očevidnik o nastanku i tijeku otpada za svaku vrstu otpada posebno.

U postupcima gospodarenja otpadom koji se obavljaju u građevini za gospodarenje otpadom potrebno je provoditi sigurnosno preventivne mjere kako slijedi:

- Prije početka rada obvezno je provjeriti ispravnost svih dijelova opreme i strojeva.

- Za vrijeme rada zabranjeno je zadržavanje u djelokrugu rada stroja te njegovo održavanje, popravljanje.
- Radni prostor mora biti čist i održavan.
- Za vrijeme rada radnik mora nositi zadužena osobna zaštitna sredstva.
- Svaki kvar ili nedostatak na opremi ili uočenu opasnost prilikom obavljanja tehnoloških procesa obavezno i odmah prijaviti odgovornoj osobi.
- Nakon završetka rada potrebno je radno mjesto očistiti.



**Tablica 6.2.**

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA	OZNAKA
2	Prihvat otpada	P2
<b>PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES</b>		
OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA
KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA	KLJUČNI BROJ NAZIV OTPADA
Svi ključni brojevi iz Tablice 3		Ključni broj se ne mijenja
OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda i dr.)		
Nema ostalih produkata procesa		

**POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODE**

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA TIP	INSTALIRANI KAPACITET	NAMJENA
Vaga	Tehnica, elektronska vaga 120x120 cm	3 t	Vaganje otpada
Kamionska vaga	-	40 t	Vaganje otpada
Utovarna rampa	-	-	Istovar/utovar otpada
Jumbo vreće	Razno, 2m <sup>3</sup>	-	Prihvat i skladištenje
Viličar dizel	HYSTER, H1.50 XM	-	Prihvat i transport u krugu građevine

**OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA**

**Tehnološki proces P2 - prihvat**

Teretno vozilo dovozi neopasni otpad na ulaz u građevinu. Djelatnici tvrtke Pos-Plast d.o.o. preuzimaju prateću dokumentaciju o otpadu te obavljaju vizualni pregled dovezenog otpada. Provjerom dokumentacije o otpadu utvrđuje se cjelovitost i ispravnost propisane prateće dokumentacije otpada kojeg se preuzima. Vizualnim pregledom otpada utvrđuje se da li otpad koji se preuzima odgovara pratećoj dokumentaciji. Podaci o količinama i vrstama dovezenog otpada upisuju se u očevidnike o nastanku i tijeku otpada. Prihvaćeni otpad skladišti se po vrstama i ključnim brojevima u prostoru namijenjenim prijvatu i skladištenju neopasnog otpada.

## MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

### Nadzor tehnološkog procesa

Nadzor tehnološkog procesa vrši se kontrolom ispravnosti opreme koja se koristi prilikom prihvata otpada. Isti moraju biti ispitani za rad na siguran način. Zaposlenici koji rade moraju biti obučeni i posjedovati Uvjerjenje o osposobljenosti za rad na siguran način. Navedeni uvjeti se ispunjavaju i dokumentiraju. Prije početka rada zaposlenici moraju biti upoznati s uputama o radu. Djelatnik tvrtke Pos-Plast d.o.o. preuzima prateću dokumentaciju o otpadu te obavlja vizualni pregled otpada, na osnovu čega donosi odluku o načinu prihvata otpada. Ovisno o čistoći prihvaćenog otpada, otpad se može odmah skladištiti prije obrade po vrsti i ključnom broju ili se obavlja primarna selekcija prije skladištenja i mehaničke obrade. Obavlja se odvaga otpada po vrstama i ključnim brojevima, a ti se podaci upisuju u Prateći list za neopasni otpad i ONTO obrazac.

### Upute za rad

Osoba zadužena za prihvata otpada provjerava cjelovitost i ispravnost propisane prateće dokumentacije, te vizualnim pregledom utvrđuje odgovara li otpad koji se preuzima pratećoj dokumentaciji.

Prilikom prihvata otpada, odgovorna osoba (djelatnik) Pos-Plast d.o.o. dužna je:

1. Zatražiti propisanu prateću dokumentaciju o otpadu
2. Zatražiti osobne dokumente od osobe koja predaje otpad (ukoliko otpad dovozi fizička osoba tj. građanin)
3. Obaviti vizualni pregled otpada,
4. Obaviti primarnu selekciju ukoliko se radi u većem broju vrsta otpada
5. obaviti odvagu
6. Ispuniti prateći list za otpad
7. Ispuniti ONTO obrazac
8. Izdati osobi koja predaje otpad propisanu prateću dokumentaciju (Izjava o vlasništvu otpada, Potvrda o preuzetom otpadu, Prateći list, račun, analize, deklaracije o fizikalno kemijskim svojstvima otpada).

U postupcima gospodarenja otpadom koji se obavljaju u građevini za gospodarenje otpadom potrebno je provoditi sigurnosno preventivne mjere kako slijedi:

1. Opremom smiju rukovati samo za to obučeni djelatnici tvrtke.
2. Prije početka rada uvjeriti se da je oprema ispravna i da rad neće ugroziti druge radnike.
1. Prostor mora biti čist i pristupačan.
2. Zaposlenici obvezno moraju nositi zaštitnu odjeću i obuću.
3. Svaki kvar ili nedostatak na opremi ili uočenu opasnost prilikom prihvata otpada prijaviti odgovornoj osobi.

**Tablica 6.3.**

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA	OZNAKA	
3	Razmjena otpada radi primjene bilo kojeg od postupaka uporabe navedenim pod R1-R11	P3	
<b>PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES</b>			
OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA	KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA
02 01 04	otpadna plastika (isključujući ambalažu)	15 01 01	papirna i kartonska ambalaža
		15 01 03	drvena ambalaža
		15 01 04	metalna ambalaža
		15 01 06	miješana ambalaža
		15 01 07	staklena ambalaža
		17 04 05	željezo i čelik
		19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 05	staklo
		19 12 07	drvo koje nije navedeno pod 19 12 06*
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
03 01 05	piljevina, strugotine, otpaci od rezanja drva, drvo, iverica i furnir, koji nisu navedeni pod 03 01 04*	15 01 01	papirna i kartonska ambalaža
		15 01 03	drvena ambalaža
		15 01 04	metalna ambalaža
		15 01 06	miješana ambalaža
		19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 07	drvo koje nije navedeno pod 19 12 06*
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
03 01 99	otpad koji nije specificiran na drugi način	15 01 01	papirna i kartonska ambalaža
		15 01 03	drvena ambalaža
		15 01 04	metalna ambalaža
		15 01 06	miješana ambalaža

		19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 07	drvo koje nije navedeno pod 19 12 06*
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
03 03 07	mehanički izdvojeni škart od prerade otpadnog papira i kartona	15 01 01	papirna i kartonska ambalaža
		15 01 03	drvena ambalaža
		15 01 04	metalna ambalaža
		15 01 06	miješana ambalaža
		15 01 07	staklena ambalaža
		17 04 05	željezo i čelik
		19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 05	staklo
		19 12 07	drvo koje nije navedeno pod 19 12 06*
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
03 03 08	otpad od sortiranja papira i kartona namijenjenog za recikliranje	15 01 01	papirna i kartonska ambalaža
		15 01 03	drvena ambalaža
		15 01 04	metalna ambalaža
		15 01 06	miješana ambalaža
		15 01 07	staklena ambalaža
		17 04 05	željezo i čelik
		19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 07	drvo koje nije navedeno pod 19 12 06*
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
04 02 09	otpad od mješovitih (kompozitnih) materijala (impregnirani tekstil, elastomeri, plastomeri)	15 01 01	papirna i kartonska ambalaža
		15 01 03	drvena ambalaža
		15 01 04	metalna ambalaža
		15 01 06	miješana ambalaža
		19 12 04	plastika i guma

		19 12 08	tekstili
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
04 02 21	otpad od neprerađenih tekstilnih vlakana	15 01 01	papirna i kartonska ambalaža
		15 01 03	drvena ambalaža
		15 01 04	metalna ambalaža
		15 01 06	miješana ambalaža
		19 12 08	tekstili
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
04 02 22	otpad od prerađenih tekstilnih vlakana	15 01 01	papirna i kartonska ambalaža
		15 01 03	drvena ambalaža
		15 01 04	metalna ambalaža
		15 01 06	miješana ambalaža
		19 12 08	tekstili
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
04 02 99	otpad koji nije specificiran na drugi način	15 01 01	papirna i kartonska ambalaža
		15 01 03	drvena ambalaža
		15 01 04	metalna ambalaža
		15 01 06	miješana ambalaža
		19 12 08	tekstili
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
07 02 13	otpadna plastika	15 01 01	papirna i kartonska ambalaža
		15 01 03	drvena ambalaža
		15 01 04	metalna ambalaža
		15 01 06	miješana ambalaža
		15 01 07	staklena ambalaža
		17 04 05	željezo i čelik

		19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 05	staklo
		19 12 07	drvo koje nije navedeno pod 19 12 06*
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
07 02 17	otpad koji sadrži silikone, osim onih koju su navedeni pod 07 02 16*	15 01 01	papirna i kartonska ambalaža
		15 01 03	drvena ambalaža
		15 01 04	metalna ambalaža
		15 01 06	miješana ambalaža
		15 01 07	staklena ambalaža
		17 04 05	željezo i čelik
		19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 05	staklo
		19 12 07	drvo koje nije navedeno pod 19 12 06*
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
07 02 99	otpad koji nije specificiran na drugi način	15 01 01	papirna i kartonska ambalaža
		15 01 03	drvena ambalaža
		15 01 04	metalna ambalaža
		15 01 06	miješana ambalaža
		15 01 07	staklena ambalaža
		17 04 05	željezo i čelik
		19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 05	staklo
		19 12 07	drvo koje nije navedeno pod 19 12 06*
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
09 01 07	fotografski film i papir, koji sadrže srebro ili spojeve srebra	15 01 01	papirna i kartonska ambalaža
		15 01 02	plastična ambalaža
		15 01 03	drvena ambalaža

		15 01 06	miješana ambalaža
		19 12 01	papir i karton
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
09 01 08	fotografski film i papir, koji ne sadrže srebro ili spojeve srebra	15 01 01	papirna i kartonska ambalaža
		15 01 02	plastična ambalaža
		15 01 03	drvena ambalaža
		15 01 06	miješana ambalaža
		19 12 01	papir i karton
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
10 11 03	otpadni vlaknasti materijali na bazi stakla	15 01 01	papirna i kartonska ambalaža
		15 01 02	plastična ambalaža
		15 01 03	drvena ambalaža
		15 01 04	metalna ambalaža
		15 01 06	miješana ambalaža
		19 12 05	staklo
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
10 11 12	otpadno staklo koje nije navedeno pod 10 11 11*	15 01 01	papirna i kartonska ambalaža
		15 01 02	plastična ambalaža
		15 01 03	drvena ambalaža
		15 01 04	metalna ambalaža
		15 01 06	miješana ambalaža
		19 12 05	staklo
12 01 05	strugotine od (blanjanja i tokarenja) plastike	15 01 01	papirna i kartonska ambalaža
		15 01 02	plastična ambalaža
		15 01 03	drvena ambalaža
		15 01 04	metalna ambalaža
		15 01 06	miješana ambalaža

		15 01 07	staklena ambalaža
		17 04 05	željezo i čelik
		19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 05	staklo
		19 12 07	drvo koje nije navedeno pod 19 12 06*
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
12 01 99	otpad koji nije specificiran na drugi način	15 01 01	papirna i kartonska ambalaža
		15 01 02	plastična ambalaža
		15 01 03	drvena ambalaža
		15 01 04	metalna ambalaža
		15 01 06	miješana ambalaža
		15 01 07	staklena ambalaža
		17 04 05	željezo i čelik
		19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 05	staklo
		19 12 07	drvo koje nije navedeno pod 19 12 06*
19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*		
15 01 01	papirna i kartonska ambalaža	15 01 01	papirna i kartonska ambalaža
		15 01 02	plastična ambalaža
		15 01 03	drvena ambalaža
		15 01 04	metalna ambalaža
		15 01 06	miješana ambalaža
		17 04 05	željezo i čelik
		19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 05	staklo
		19 12 07	drvo koje nije navedeno pod 19 12 06*
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*



15 01 02	plastična ambalaža	15 01 01	papirna i kartonska ambalaža
		15 01 03	drvena ambalaža
		15 01 04	metalna ambalaža
		15 01 06	miješana ambalaža
		17 04 05	željezo i čelik
		19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 05	staklo
		19 12 07	drvo koje nije navedeno pod 19 12 06*
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
15 01 03	drvena ambalaža	15 01 02	plastična ambalaža
		15 01 04	metalna ambalaža
		15 01 06	miješana ambalaža
		19 12 07	drvo koje nije navedeno pod 19 12 06*
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
15 01 05	višeslojna (kompozitna) ambalaža	15 01 01	papirna i kartonska ambalaža
		15 01 03	drvena ambalaža
		15 01 04	metalna ambalaža
		15 01 06	miješana ambalaža
		17 04 05	željezo i čelik
		19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 05	staklo
		19 12 07	drvo koje nije navedeno pod 19 12 06*
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
15 01 06	miješana ambalaža	15 01 01	papirna i kartonska ambalaža
		15 01 02	plastična ambalaža
		15 01 03	drvena ambalaža
		15 01 04	metalna ambalaža

		15 01 06	miješana ambalaža
		15 01 07	staklena ambalaža
		17 04 05	željezo i čelik
		19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 05	staklo
		19 12 07	drvo koje nije navedeno pod 19 12 06*
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
15 01 07	staklena ambalaža	15 01 03	drvena ambalaža
		15 01 04	metalna ambalaža
		15 01 06	miješana ambalaža
		17 04 05	željezo i čelik
		19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 05	staklo
		19 12 07	drvo koje nije navedeno pod 19 12 06*
15 01 09	tekstilna ambalaža	15 01 03	drvena ambalaža
		15 01 04	metalna ambalaža
		15 01 06	miješana ambalaža
		19 12 08	tekstili
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
16 01 19	plastika	15 01 01	papirna i kartonska ambalaža
		15 01 03	drvena ambalaža
		15 01 04	metalna ambalaža
		15 01 06	miješana ambalaža
		15 01 07	staklena ambalaža
		17 04 05	željezo i čelik
		19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 05	staklo
		19 12 07	drvo koje nije navedeno pod 19 12 06*

		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
17 02 02	staklo	15 01 03	drvena ambalaža
		15 01 04	metalna ambalaža
		15 01 06	miješana ambalaža
		17 04 05	željezo i čelik
		19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 05	staklo
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
17 02 03	plastika	15 01 01	papirna i kartonska ambalaža
		15 01 03	drvena ambalaža
		15 01 04	metalna ambalaža
		15 01 06	miješana ambalaža
		17 04 05	željezo i čelik
		19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 05	staklo
		19 12 07	drvo koje nije navedeno pod 19 12 06*
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
19 11 99	otpad koji nije specificiran na drugi način	15 01 01	papirna i kartonska ambalaža
		15 01 03	drvena ambalaža
		15 01 04	metalna ambalaža
		15 01 06	miješana ambalaža
		15 01 07	staklena ambalaža
		17 04 05	željezo i čelik
		19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 05	staklo
		19 12 07	drvo koje nije navedeno pod 19 12 06*

		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
19 12 01	papir i karton	15 01 01	papirna i kartonska ambalaža
		15 01 03	drvena ambalaža
		15 01 04	metalna ambalaža
		15 01 06	miješana ambalaža
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
19 12 04	plastika i guma	15 01 01	papirna i kartonska ambalaža
		15 01 03	drvena ambalaža
		15 01 04	metalna ambalaža
		15 01 06	miješana ambalaža
		15 01 07	staklena ambalaža
		17 04 05	željezo i čelik
		19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 05	staklo
		19 12 07	drvo koje nije navedeno pod 19 12 06*
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
19 12 05	staklo	15 01 01	papirna i kartonska ambalaža
		15 01 03	drvena ambalaža
		15 01 04	metalna ambalaža
		15 01 06	miješana ambalaža
		19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
19 12 07	drvo koje nije navedeno pod 19 12 06*	15 01 03	drvena ambalaža
		15 01 04	metalna ambalaža
		15 01 06	miješana ambalaža

		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
19 12 08	tekstili	15 01 01	papirna i kartonska ambalaža
		15 01 03	drvena ambalaža
		15 01 04	metalna ambalaža
		15 01 06	miješana ambalaža
		19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*	15 01 01	papirna i kartonska ambalaža
		15 01 03	drvena ambalaža
		15 01 04	metalna ambalaža
		15 01 06	miješana ambalaža
		19 12 01	papir i karton
		19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 03	obojeni metali
		19 12 04	plastika i guma
		19 12 05	staklo
		19 12 07	drvo koje nije navedeno pod 19 12 06*
		19 12 09	minerali (pijesak, kamenje)
20 01 01	papir i karton	15 01 01	papirna i kartonska ambalaža
		15 01 03	drvena ambalaža
		15 01 04	metalna ambalaža
		15 01 06	miješana ambalaža
		15 01 07	staklena ambalaža
		17 04 05	željezo i čelik
		19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 05	staklo
		19 12 07	drvo koje nije navedeno pod 19 12 06*

		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
20 01 02	staklo	15 01 03	drvena ambalaža
		15 01 04	metalna ambalaža
		15 01 06	miješana ambalaža
		19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 05	staklo
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
20 01 10	odjeća	15 01 01	papirna i kartonska ambalaža
		15 01 03	drvena ambalaža
		15 01 04	metalna ambalaža
		15 01 06	miješana ambalaža
		19 12 08	tekstili
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
20 01 11	tekstili	15 01 01	papirna i kartonska ambalaža
		15 01 03	drvena ambalaža
		15 01 04	metalna ambalaža
		15 01 06	miješana ambalaža
		19 12 08	tekstili
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
20 01 38	drvo koje nije navedeno pod 20 01 37*	15 01 03	drvena ambalaža
		15 01 04	metalna ambalaža
		15 01 06	miješana ambalaža
		19 12 07	drvo koje nije navedeno pod 19 12 06*
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
20 01 39	plastika	15 01 01	papirna i kartonska ambalaža

		15 01 03	drvena ambalaža
		15 01 04	metalna ambalaža
		15 01 06	miješana ambalaža
		15 01 07	staklena ambalaža
		17 04 05	željezo i čelik
		19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 05	staklo
		19 12 07	drvo koje nije navedeno pod 19 12 06*
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
20 01 40	metali	15 01 01	papirna i kartonska ambalaža
		15 01 03	drvena ambalaža
		15 01 04	metalna ambalaža
		15 01 06	miješana ambalaža
		19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 03	Obojeni metali
20 03 07	glomazni otpad	03 01 05	piljevina, strugotine, otpaci od rezanja drva, drvo, iverica i furnir, koji nisu navedeni pod 03 01 04*
		19 02 03	izmiješani otpad sastavljen samo od neopasnih otpada
		19 12 01	papir i karton
		19 12 02	željezni metali
		19 12 03	neželjezni metali
		19 12 04	plastika i guma
		19 12 05	staklo
		19 12 07	drvo koje nije navedeno pod 19 12 06
		19 12 08	tekstil
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada koji nije naveden pod 19 12 11
		20 01 38	drvo koje nije navedeno pod 20 01 37*

**POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODE**

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA TIP	INSTALIRANI KAPACITET	NAMJENA
HIDRAULIČNA PREŠA (4 kom)	BELIŠĆE, HPB-24 V	1600 t/god	Prešanje/sabijanje otpada
STACIONARNA KRUŽNA PILA 3 kom	-	-	Rezanje otpada
TRAČNA PILA	-	-	Rezanje otpada
STROJ ZA BRUŠENJE 2 kom	-	-	Brušenje otpada
STROJ ZA MIJEŠANJE	-	-	Miješanje otpada
TRANSPORTNA TRAKA	-	-	Transport i sortiranje otpada

**OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA****Tehnološki proces P3 - Oporaba postupkom R12 (razmjena otpada radi primjene bilo kojeg od postupaka uporabe navedenim pod R1 – R11)**

Otpad se nakon prihvata deambalažira i razvrstava (sortiranje). Iz zaprimljenog otpada izdvajaju se nečistoće. Otpadna plastika se dovozi u specijaliziranim „jumbo“ vrećama, ili u različitoj ambalaži. Obavlja se deambalažiranje te istovar u rasutom stanju na zatvorenu betoniranu površinu gdje se obavlja primarna selekcija. Primarnom selekcijom plastika, ali i ostali otpadi se razdvajaju po vrstama i karakteristikama. Razvrstavanje pojedinih sastojaka otpada obavlja se na radnim mjestima predviđenim za ručno razvrstavanje. Nakon razvrstavanja izdvajaju se nečistoće (neplastični materijali, staklo, metali itd.), ručno ili pomoću alata. Djelatnici su osposobljeni za obavljanje tehnološkog procesa razvrstavanja i izdvajanja nečistoća.

Ostali procesi mehaničke obrade postupkom R12 uključuju prešanje, baliranje i pakiranje za transport. Otpad koji izlazi iz procesa (nečistoće) ovisno o vrsti dalje se reciklira ili zbrinjava putem ovlaštenih tvrtki.

Otpadni papir i karton, staklo i drvo se nakon prihvata deambalažira i razvrstava (sortiranje). Iz zaprimljenog otpada izdvajaju se nečistoće. Ovisno o stanju na tržištu i zahtjevima kupaca otpadni papir i karton iz kojeg su prethodno ručno izdvojene nečistoće obrađuje se prešanjem-sabijanjem.

Hidraulična preša se koristi za prešanje svih vrsta materijala kojima je potrebno smanjiti zapremninu, kako bi se olakšala manipulacija, kako bi se optimalno iskoristio skladišni prostor, te optimizirao trošak prilikom transporta.

Ovako pripremljena sirovina skladišti se na predviđenim mjestima do predaje na daljnju uporabu.

Razina do koje će se vršiti razvrstavanje, rasklapanje, usitnjavanje materijala po vrstama i kvaliteti kao i eventualno prešanje ili baliranje ovisi o zahtjevima kupaca i postupku uporabe kojem će navedeni otpad biti podvrgnut.



Djelatnici su osposobljeni za postupak obavljanja tehnološkog procesa razvrstavanja.

Teorijski maksimalni kapacitet procesa P3 jednak je kapacitetu prihvata na lokaciju građevine obzirom da sve vrste otpada teoretski mogu biti podložne nekoj od aktivnosti koja se provodi u sklopu postupka P3 (deambalažiranje, razvrstavanje, prešanje, baliranje...). Obzirom da se u praksi neke vrste otpada samo skladište i ne prolaze postupak P3 maksimalni kapacitet postupka određen je kao 60 % kapaciteta prihvata na lokaciju.

## **MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA**

### **Nadzor tehnološkog procesa**

Tehnološki postupak obrade neopasnog otpada postupkom R12 obavljaju obučeni djelatnici tvrtke Pos-Plast d.o.o. koji količine i vrste obrađenog otpada kontinuirano evidentiraju upisivanjem podataka u obrasce o nastanku i tijeku otpada. Nadzor tehnološkog procesa vrši se kontrolom ispravnosti strojeva i opreme koji se koriste. Isti moraju biti ispitani za rad na siguran način, vozila moraju biti tehnički ispravna (sa obavljenim tehničkim pregledom). Zaposlenici koji rade na strojevima moraju biti osposobljeni i posjedovati Uvjerenje o osposobljenosti za rad na siguran način. Navedeni uvjeti se ispunjavaju i dokumentiraju. Prije početka rada zaposlenici moraju biti upoznati s uputama za rad.

### **Upute za rad**

Upute za rad na strojevima i alatima za mehaničku obradu neopasnog otpada sastavni su dio specifikacija navedene opreme kao i obuke djelatnika tvrtke Pos-Plast d.o.o.. Zaposlenici Pos-Plast d.o.o. su posebno osposobljeni za rukovanje ovim strojevima i alatima.

U postupcima gospodarenja otpadom potrebno je provoditi sljedeće sigurnosno-preventivne mjere:

- Radnici se moraju pridržavati utvrđenih dokumenata sustava upravljanja.
- Prije početka rada obvezno je provjeriti ispravnost svih dijelova opreme i strojeva.
- Za vrijeme rada zabranjeno je zadržavanje u djelokrugu rada stroja te njegovo održavanje, popravlanje.
- Radni prostor mora biti čist i održavan.
- Za vrijeme rada radnik mora nositi zadužena osobna zaštitna sredstva.
- U slučaju zastoja ili kvara, potrebno je obavijestiti osobu odgovornu za gospodarenje otpadom.
- Nakon završetka rada potrebno je radno mjesto očistiti.

**Tablica 6.4.**

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA	OZNAKA	
4	Oporaba postupkom R3 (recikliranje/obnavljanje otpadnih organskih tvari koje se ne koriste kao otapala)	P4	
<b>PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES</b>			
OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA	KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA
02 01 04	otpadna plastika (isključujući ambalažu)		-
07 02 13	otpadna plastika		-
07 02 99	otpad koji nije specificiran na drugi način		-
12 01 05	strugotine od (blanjanja i tokarenja) plastike		-
12 01 99	otpad koji nije specificiran na drugi način		-
15 01 02	plastična ambalaža		-
16 01 19	plastika		-
17 02 03	plastika		-
19 11 99	otpad koji nije specificiran na drugi način		-
19 12 04	plastika i guma		-
20 01 39	plastika		-
<b>OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda i dr.)</b>			
Nema ostalih produkata procesa			

**POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODE**

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA TIP	INSTALIRANI KAPACITET	NAMJENA
STROJ ZA MLJEVENJE PLASTIKE	BELIŠĆE, MG-200	1400 t/god	Mljevenje/drobljenje otpada
STROJ ZA MLJEVENJE PLASTIKE	BELIŠĆE, MG-200	1400 t/god	Mljevenje/drobljenje otpada
STROJ ZA MLJEVENJE PLASTIKE	BELIŠĆE, MG-200	1400 t/god	Mljevenje/drobljenje otpada
STROJ ZA MLJEVENJE PLASTIKE	BELIŠĆE, MG-200	1400 t/god	Mljevenje/drobljenje otpada

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA TIP	INSTALIRANI KAPACITET	NAMJENA
STROJ ZA MLJEVENJE PLASTIKE	BELIŠĆE, MG-400	2800 t/god	Mljevenje/drobljenje otpada
STROJ ZA MLJEVENJE PLASTIKE	RAPID, GK-150-E	1000 t/god	Mljevenje/drobljenje otpada
STROJ ZA MLJEVENJE PLASTIKE	STUBBE	625 t/god	Mljevenje/drobljenje otpada
STROJ ZA MLJEVENJE PLASTIKE(11 komada)	-	1400 t/god	Mljevenje/drobljenje otpada
MLIN SET ZA MLJEVENJE PLASTIKE (5 komada)	-	2000 t/god	Mljevenje/drobljenje otpada
STACIONARNA KRUŽNA PILA 3 kom	-	-	Rezanje otpada
TRAČNA PILA	-	-	Rezanje otpada
STROJ ZA BRUŠENJE 2 kom	-	-	Brušenje otpada
STROJ ZA TRGANJE PLASTIKE 4 kom	-	-	Trganje otpada
STROJ ZA MIJEŠANJE	-	-	Miješanje otpada
TRANSPORTNA TRAKA	-	-	Transport i sortiranje otpada
UREĐAJ ZA MJERENJE MFI	-	-	Obrada/recikliranje otpadne plastike
EKSTRUDER EREMA	EREMA	550 t/god	Obrada/recikliranje otpadne plastike
EKSTRUDER 3 kom	-	700 t/god	Obrada/recikliranje otpadne plastike
EKSTRUDER	INTAREMA 1006 TVEplus	1500 t/god	Obrada/recikliranje otpadne plastike

## OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

### **Tehnološki proces P4 - Oporaba postupkom R3 (recikliranje/obnavljanje otpadnih organskih tvari koje se ne koriste kao otapala)**

Oporaba postupkom R3 namijenjena je za obradu/recikliranje otpadne plastike iz koje su prethodno odstranjene nečistoće postupkom R12 (deambalažiranje, sortiranje, izdvajanje nečistoća).

Sortirana i očišćena otpadna plastika se mehanički obrađuje uređajima i opremom namijenjenom mehaničkoj obradi. Cilj mehaničke obrade je usitnjavanje (mljevenje, granuliranje) radi dobivanja sirovine za proizvodnju plastike. Plastika se otprema do strojeva koji vrše obradu (usitnjavanje, mljevenje, rezanje). Mlin usitnjava plastiku na granule koje zahtijeva tržište. Razina do koje će se

vršiti razvrstavanje, rasklapanje, rezanje, usitnjavanje materijala po vrstama i kvaliteti ovisi o zahtjevima kupaca i postupku uporabe kojem će navedeni otpad biti podvrgnut.

Kako bi se postigla vrhunska kvaliteta gotovog proizvoda, usitnjena plastika podvrgava se dodatnom procesu pročišćavanja na ekstruderima. Prilikom ekstrudiranja, materijal se topi na temperaturi koja ovisi o vrsti polimera te prolazi kroz sita/filtere gdje se još jednom pročišćava od eventualnih nečistoća. Na kraju procesa, materijal se oblikuje u granule te se kao takav pakira u za to predviđene jumbo vreće ili vreće zapremnine 25 kg, ovisno o želji kupca.

Obrađena plastika odvozi se kao sirovina u postrojenja/tvornice za proizvodnju plastičnih materijala ili na daljnju uporabu.

Maksimalni teorijski kapacitet odgovara ukupnom kapacitetu svih strojeva za mljevenje plastike.

Obzirom da tvrtka Pos-Plast d.o.o. radi u tri smjene odnosno u režimu 24/7 dopušteni kapacitet jednak je maksimalnom teorijskom kapacitetu procesa.

## **MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA**

### **Nadzor tehnološkog procesa**

Tehnološki postupak obrade neopasnog otpada obavljaju obučeni djelatnici tvrtke Pos-Plast d.o.o. koji količine i vrste obrađenog otpada kontinuirano evidentiraju upisivanjem podataka u obrasce o nastanku i tijeku otpada. Nadzor tehnološkog procesa vrši se kontrolom ispravnosti strojeva i opreme koji se koriste. Isti moraju biti ispitani za rad na siguran način, vozila moraju biti tehnički ispravna (s obavljenim tehničkim pregledom). Zaposlenici koji rade na strojevima moraju biti osposobljeni i posjedovati Uvjerenje o osposobljenosti za rad na siguran način. Navedeni uvjeti se ispunjavaju i dokumentiraju. Prije početka rada zaposlenici moraju biti upoznati s uputama za rad.

### **Upute za rad**

Upute za rad na strojevima i alatima za mehaničku obradu neopasnog otpada sastavni su dio specifikacija navedene opreme kao i obuke djelatnika tvrtke Pos-Plast d.o.o.. Zaposlenici Pos-Plast d.o.o. su posebno osposobljeni za rukovanje ovim strojevima i alatima.

U postupcima gospodarenja otpadom potrebno je provoditi sljedeće sigurnosno-preventivne mjere:

- Radnici se moraju pridržavati utvrđenih dokumenata sustava upravljanja.
- Prije početka rada obvezno je provjeriti ispravnost svih dijelova opreme i strojeva.
- Za vrijeme rada zabranjeno je zadržavanje u djelokrugu rada stroja te njegovo održavanje, popravlanje.
- Radni prostor mora biti čist i održavan.
- Za vrijeme rada radnik mora nositi zadužena osobna zaštitna sredstva.
- U slučaju zastoja ili kvara, potrebno je obavijestiti osobu odgovornu za gospodarenje otpadom.
- Nakon završetka rada potrebno je radno mjesto očistiti.

**Tablica 6.5.**

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA	OZNAKA
5	Skladištenje	P5
<b>PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES</b>		
OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA
KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA	KLJUČNI BROJ NAZIV OTPADA
Svi ključni brojevi iz Tablice 3.		Nema promjene ključnog broja
OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda i dr.)		
Nema ostalih produkata procesa		

**POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODE**

VRSTA UREĐAJA/ OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA I TIP	INSTALIRANI KAPACITET	NAMJENA
JUMBO VREĆE	Razno	-	Skladištenje
DIZEL VILIČAR	HYSTER, H1.50 XM	-	Transport po krugu, manipulacija
DIZEL VILIČAR	LINDE, H35D	-	Transport po krugu, manipulacija

**OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA**

**Tehnološki proces P5 - R13-skladištenje**

Prihvaćeni otpad se prije obrade skladišti u natkrivenom prostoru namijenjenom skladištenju i razvrstavanju otpada u cilju mehaničke obrade. Nakon mehaničke obrade otpad se skladišti u jumbo vrećama (granulati plastike) na paletama ili prešan i baliran na paletama. Otpad se skladišti po vrstama i ključnim brojevima te kontinuirano odvozi na daljnju uporabu ili zbrinjavanje radi sprječavanja nagomilavanja.

## MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

### Nadzor tehnološkog procesa

Tehnološki proces skladištenja neopasnog otpada obavljaju osposobljeni djelatnici tvrtke Pos-Plast d.o.o. koji količine i vrste uskladištenog otpada kontinuirano evidentiraju upisivanjem podataka u obrasce o nastanku i tijeku otpada. Prostor u kojem se skladišti neopasni otpad je ograđen i pod stalnim je nadzorom. U opisanom skladištu otpad se skladišti po vrstama i ključnim brojevima. Zabranjen je pristup neovlaštenim osobama, što je jasno istaknuto u prostoru skladišta. Nadzor tehnološkog procesa vrši se kontrolom ispravnosti opreme koja se koristi prilikom skladištenja otpada. Oprema mora biti ispitana za rad na siguran način, vozila moraju biti registrirana i tehnički ispravna (sa obavljenim tehničkim pregledom). Zaposlenici koji rade na strojevima moraju biti osposobljeni i posjedovati Uvjerenje o osposobljenosti za rad na siguran način. Prije početka rada zaposlenici moraju biti upoznati s uputama o radu.

### Upute za rad

Prilikom skladištenja, odgovorna osoba dužna je:

1. Otpad skladištiti po vrstama i ključnim brojevima, u spremnicima ili u rasutom stanju u zatvorenom skladištu neopasnog otpada na nepropusnoj podlozi ili u otvorenom skladištu u spremnicima. Djelatnici moraju biti osposobljeni za pravilno i sigurno skladištenje na mjestima označenim za određenu vrstu otpada. Zbog ekonomičnijeg skladištenja i lakšeg manipuliranja, dio otpada se skladišti u specijaliziranim vrećama kapaciteta 2 m<sup>3</sup>.
2. Prostor skladišta držati prohodnim za strojeve koji sudjeluju u procesu skladištenja otpada. Ostale upute za rad osim onih koje su već prethodno opisane nisu definirane.

U postupcima gospodarenja otpadom potrebno je provoditi sljedeće sigurnosno-preventivne mjere:

- Radnici se moraju pridržavati utvrđenih dokumenata sustava upravljanja.
- Prije početka rada obvezno je provjeriti ispravnost svih dijelova opreme i strojeva.
- Za vrijeme rada zabranjeno je zadržavanje u djelokrugu rada stroja te njegovo održavanje, popravljnje.
- Radni prostor mora biti čist i održavan.
- Za vrijeme rada radnik mora nositi zadužena osobna zaštitna sredstva.
- U slučaju zastoja ili kvara, potrebno je obavijestiti osobu odgovornu za gospodarenje otpadom.
- Nakon završetka rada potrebno je radno mjesto očistiti.

**b) OBVEZE PRAĆENJA EMISIJA I OSTALE OBVEZE**

Tablica 7.

	OBVEZA
ZRAK	Nisu propisane obveze praćenja. Na lokaciji nema ispusta onečišćujućih tvari u zrak.
VODA	Nisu propisane obveze praćenja. Nema ispusta u površinske vode.
MORE	Nije primjenjivo
TLO	Nisu propisane obveze praćenja.
SUSTAV JAVNE ODVODNJE OTPADNIH VODA	Nisu propisane obveze praćenja. U tehnološkim postupcima ne koristi se voda.
OSTALO	Nije primjenjivo.

## 2. NACRT PROSTORNOG RAZMJESTA TEHNOLOŠKIH PROCESA



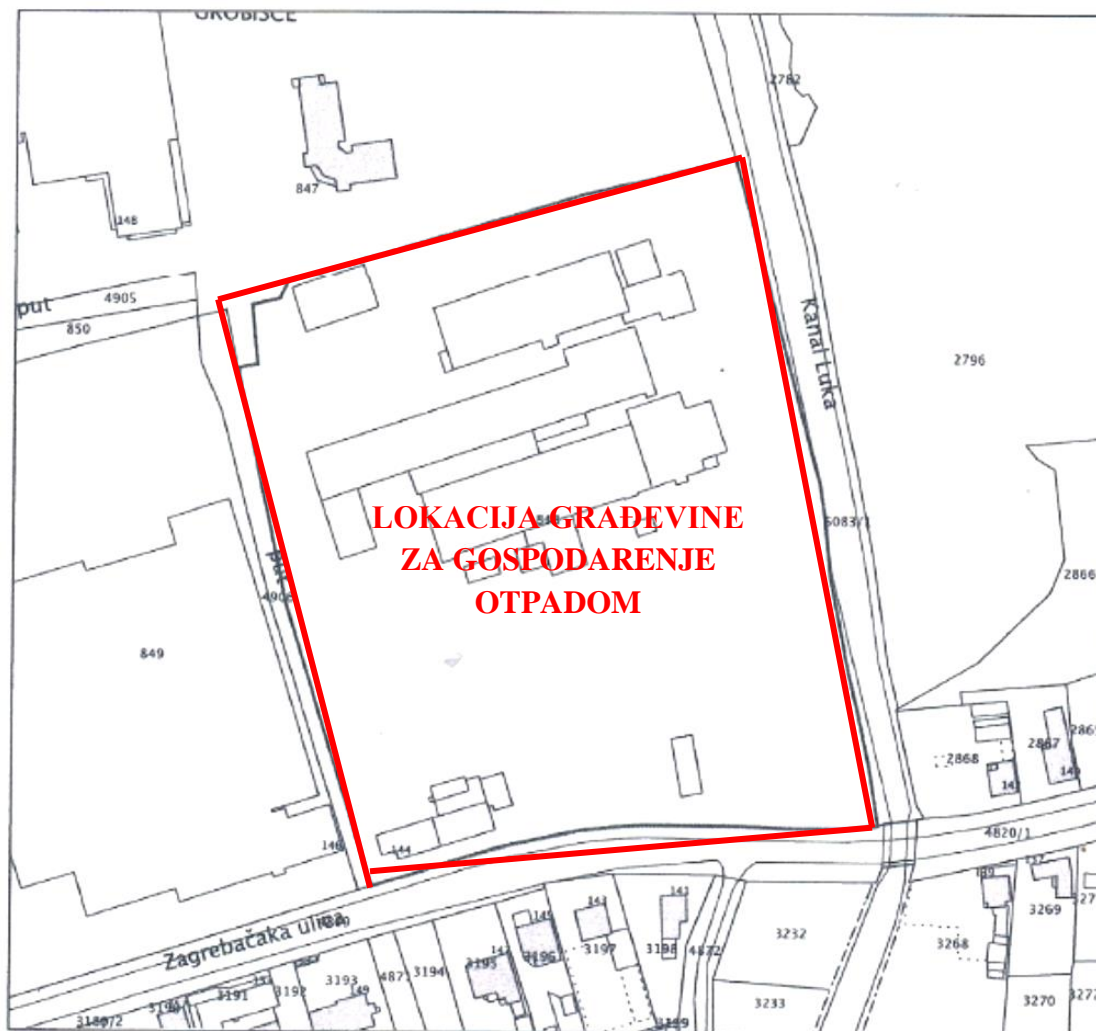
REPUBLIKA HRVATSKA  
DRŽAVNA GEODETSKA UPRAVA  
PODRUČNI URED ZA KATASTAR ZAGREB  
ODJEL ZA KATASTAR NEKRETNINA VRBOVEC

K.o. VRBOVEC\_1  
k.č.br.: 848

KLASA: 935-06/18-01/160  
URBROJ: 541-10-08/6-18-2  
VRBOVEC, 09.03.2018.

### IZVOD IZ KATASTARSKOG PLANA

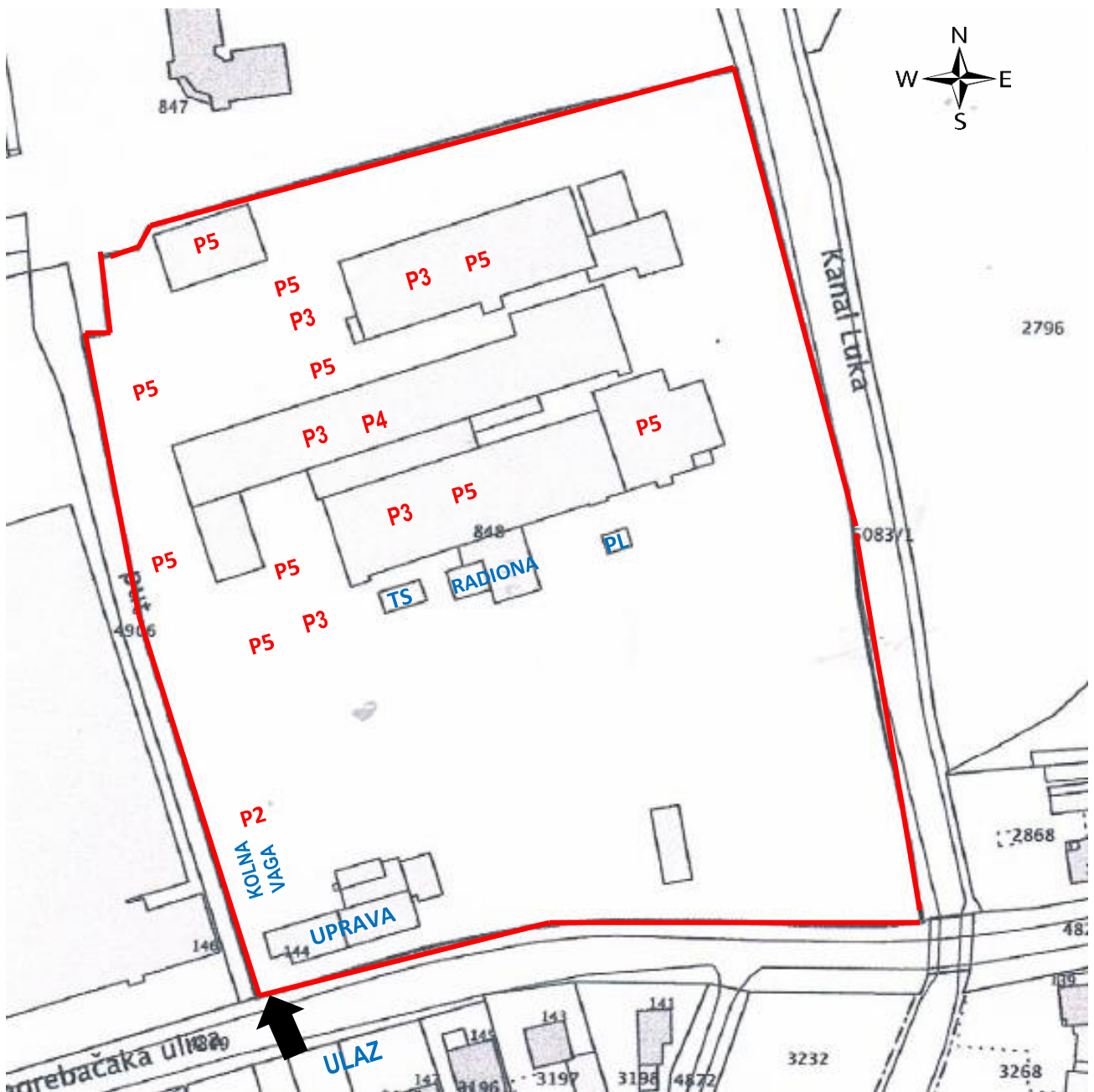
Mjerilo 1:2000  
Izvorno mjerilo 1:1000



Upravna pristojba prema tar. br. 44 Tarife upravnih pristojbi Uredbe o Tarifi upravnih pristojbi («Narodne novine», br. 8/17, 37/17 i 129/17) u iznosu od 15,00 kuna naplaćena je u državnim biljezima. Upravna pristojba po tar. br. 1 ne naplaćuje se.

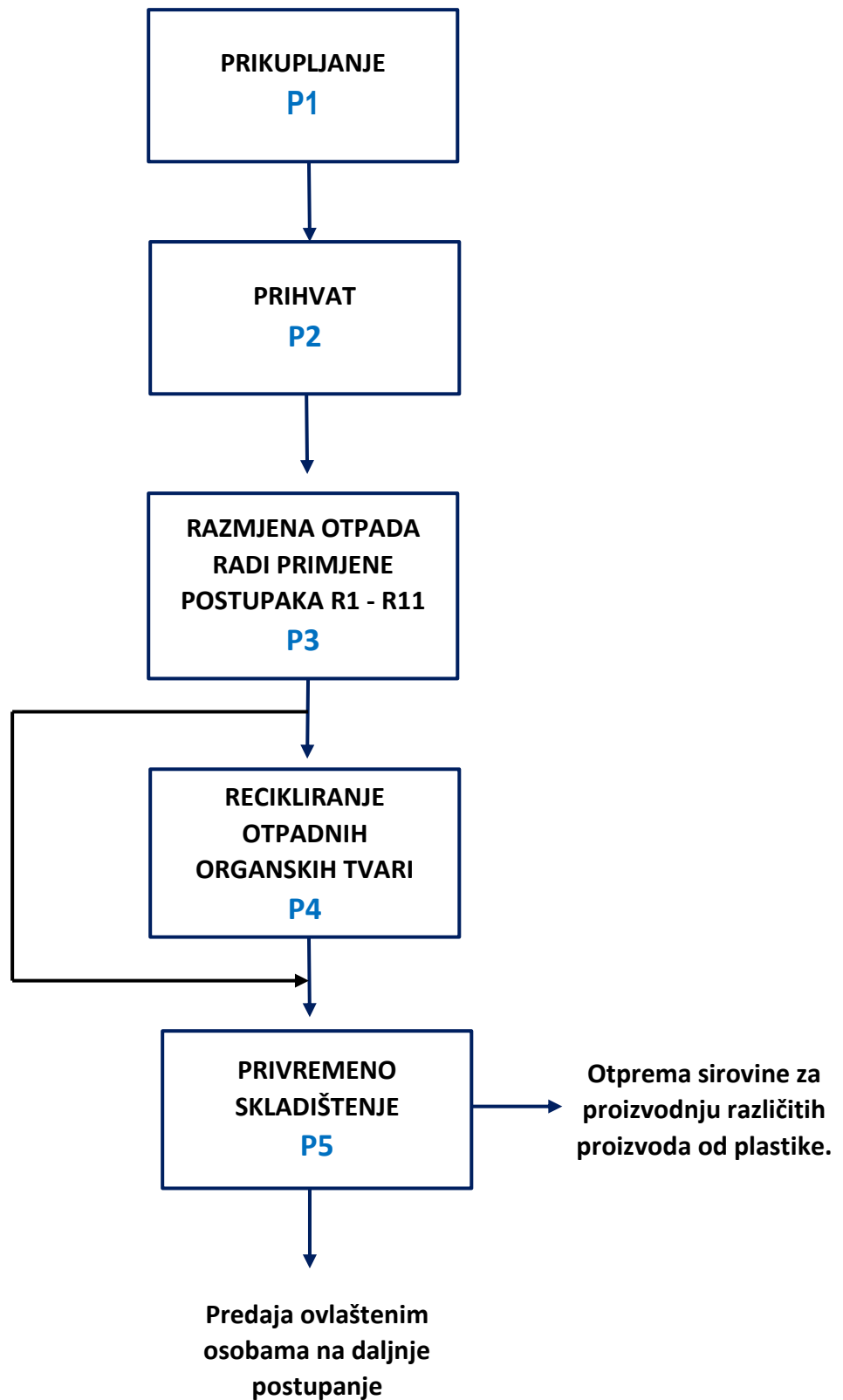
Službena osoba: Božica Vidaković, geometar  
stručni referent za geodetske poslove





- Ograda oko lokacije građevine za gospodarenje otpadom
- ➔ Ulaz na lokaciju
- TS Trafostanica
- PL Plinska stanica

### 3. SCHEME TEHNOLOŠKIH PROCESA



#### **4. MJERE NAKON ZATVARANJA, ODNOSNO PRESTANKA OBAVLJANJA POSTUPAKA ZA KOJE JE IZDANA DOZVOLA**

Program razgradnje postrojenja uključuje pražnjenje, čišćenje i rastavljanje nepotrebnih nadzemnih i podzemnih struktura – uključujući i ostatke glavnih i pomoćnih tvari koje sudjeluju u tehnološkom procesu, odvoz i zbrinjavanje otpada te pregled i analizu terena na lokaciji.

Krajnji cilj je uklanjanje i zbrinjavanje svih materijala s lokacije postrojenja koji bi mogli predstavljati opasnost za okoliš i to na način koji neće prouzročiti novo onečišćenje.

U slučaju zatvaranja postrojenja, 6 mjeseci prije zatvaranja izradit će se Program razgradnje koji će obuhvatiti sljedeće mjere:

- obustava rada postrojenja, uključujući sve tehnološke procese, procese skladištenja i pomoćne procese,
- pražnjenje građevine za skladištenje otpada i spremnika izvan građevine
- uklanjanje i adekvatno zbrinjavanje otpada,
- čišćenje građevine,
- rastavljanje i uklanjanje opreme,
- odvoz i zbrinjavanje otpada putem ovlaštenih pravnih osoba,
- pregled lokacije i ocjena stanja okoliša,
- ovjera dokumentacije o razgradnji postrojenja i čišćenju lokacije.

Program razgradnje uključivat će i analizu i ocjenu stanja okoliša u cilju određivanja razine onečišćenja i potrebe za sanacijom zemljišta. U slučaju nezadovoljavajućeg stanja okoliša nakon razgradnje, provest će se sanacija lokacije prema detaljno razrađenom programu sanacije.

O prestanku obavljanja djelatnosti obavijestit će se nadležne institucije, prvenstveno nadležni Ured za zaštitu okoliša Zagrebačke županije koji je izdao dozvolu za gospodarenje otpadom.

Tvrtka POS-PLAST d.o.o. će u roku od 12 mjeseci od datuma zatvaranja, odnosno prestanka obavljanja postupaka za koji joj se izdaje Dozvola za gospodarenje neopasnim otpadom na lokaciji Zagrebačka cesta 144, Vrbovec, provesti mjere definirane Programom razgradnje.

## 5. IZRAČUNI

### a) ZAPREMINE SEKUNDARNIH SPREMNIKA

Na lokaciji se ne skladišti tekući otpad te se ne koriste sekundarni spremnici.

### b) KORISNI PROSTOR SKLADIŠTA OTPADA

Ukupna površina zatvorenih objekata za skladištenje = 4538 m<sup>2</sup>

Ukupna površina korisnog prostora zatvorenih objekata za skladištenje =

ukupna površina objekata – 30 % (prostor za manipulaciju) =

$$4538 - 30 \% = \mathbf{3176,6 \text{ m}^2}$$

Ukupna površina za skladištenje na otvorenom = 5000 m<sup>2</sup>

Ukupna površina korisnog prostora za skladištenje na otvorenom =

ukupna površina – 25% (prostor za manipulaciju) = 5000 – 30 % = **3500 m<sup>2</sup>**

Ukupna površina za skladištenje (na otvorenom i zatvoreni objekti) = **6676,6 m<sup>2</sup>**

Korisni prostor skladišta (volumen korisnog prostora skladišta) =

ukupna površina korisnog prostora skladišta x prosječna visina uskladištenog otpada =

$$6676,6 \text{ m}^2 \times 4 \text{ m} = \mathbf{26\ 706,4 \text{ m}^3}$$

Dopuštena količina pojedinog otpada u tonama koji se u jednom trenutku može nalaziti na lokaciji gospodarenja otpadom izračunata je na temelju korisnog volumena skladišta od 26 706 m<sup>3</sup> i prosječne specifične težine otpada u tog volumena.

Prosječne težine otpada preuzete su iz priručnika „*Europäischer Abfallkatalog EAV*“, Bavarski državni ured za statistiku, 2015. Vrijednosti dobivene proračunom prikazane su u tablici koja slijedi.

Br.	Ključni broj	Naziv	Faktor konverzije (m <sup>3</sup> u t)	Težina u jednom trenutku (t)
1	02 01 04	otpadna plastika (isključujući ambalažu)	0,40	10 682
2	03 01 05	piljevina, strugotine, otpaci od rezanja drva, drvo, iverica i furnir, koji nisu navedeni pod 03 01 04*	0,4	10 682
3	03 01 99	otpad koji nije specificiran na drugi način	1,05	28 041
4	03 03 01	otpadna kora i otpaci drveta	0,50	13 353
5	03 03 07	mehanički izdvojeni škart od prerade otpadnog papira i kartona	0,95	25 371
6	03 03 08	otpad od sortiranja papira i kartona namijenjenog za recikliranje	0,95	25 371
7	04 02 09	otpad od mješovitih (kompozitnih) materijala (impregnirani tekstil, elastomeri, plastomeri)	0,40	10 682
8	04 02 21	otpad od neprerađenih tekstilnih vlakana	0,40	10 682
9	04 02 22	otpad od prerađenih tekstilnih vlakana	0,40	10 682
10	04 02 99	otpad koji nije specificiran na drugi način	1,00	26 706
11	07 02 13	otpadna plastika	0,2	5 341
12	07 02 17	otpad koji sadrži silikone, osim onih koju su navedeni pod 07 02 16*	0,9	24 035
13	07 02 99	otpad koji nije specificiran na drugi način	0,95	25 371
14	09 01 07	fotografski film i papir, koji sadrže srebro ili spojeve srebra	0,55	14 688
15	09 01 08	fotografski film i papir, koji ne sadrže srebro ili spojeve srebra	0,55	14 688
16	10 11 03	otpadni vlaknasti materijali na bazi stakla	0,90	24 035
17	10 11 12	otpadno staklo koje nije navedeno pod 10 11 11*	1,2	32 047
18	12 01 05	strugotine plastike	0,90	24 035
19	12 01 99	otpad koji nije specificiran na drugi način	0,35	9 347
20	15 01 01	papirna i kartonska ambalaža	0,13	3 472
21	15 01 02	plastična ambalaža	0,11	2 938
22	15 01 03	drvena ambalaža	0,58	15 489
23	15 01 05	višeslojna (kompozitna) ambalaža	0,4	10 682
24	15 01 06	miješana ambalaža	0,11	2 938
25	15 01 07	staklena ambalaža	0,30	8 012
26	15 01 09	tekstilna ambalaža	0,18	4 807
27	16 01 19	plastika	0,36	9 614
28	16 01 20	staklo	0,85	22 700
29	17 02 01	drvo	0,50	13 353
30	17 02 02	staklo	1,20	32 047
31	17 02 03	plastika	0,60	16 024
32	19 11 99	otpad koji nije specificiran na drugi način	1,15	30 712
33	19 12 01	papir i karton	0,30	8 012
34	19 12 04	plastika i guma	0,30	8 012
35	19 12 05	staklo	0,33	8 813

<b>Br.</b>	<b>Ključni broj</b>	<b>Naziv</b>	<b>Faktor konverzije (m<sup>3</sup> u t )</b>	<b>Težina u jednom trenutku (t)</b>
36	19 12 07	drvo koje nije navedeno pod 19 12 06*	0,58	15 489
37	19 12 08	tekstili	0,23	6 142
38	19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*	0,4	10 682
39	20 01 01	papir i karton	0,13	3 472
40	20 01 02	staklo	1,20	32 047
41	20 01 10	odjeća	0,40	10 682
42	20 01 11	tekstili	0,40	10 682
43	20 01 38	drvo koje nije navedeno pod 20 01 37*	0,48	12 819
44	20 01 39	plastika	0,58	15 489
45	20 01 40	metali	1,003	26 786
46	20 03 07	glomazni otpad	0,90	24 035

Obzirom na izračunati korisni prostor skladišta, prosječnu specifičnu težinu otpada koji se skladišti maksimalne količine otpada koje se mogu nalaziti na skladištu (ovisno o ključnom broju otpada) kreću se od 2938 t – 32 047 t.

## **6. PRILOZI**

## I. Preslika dokumenta o članstvu u komori nositelja izrade elaborata



### REPUBLIKA HRVATSKA

HRVATSKA KOMORA ARHITEKATA

Klasa: UP/I-034-02/16-01/150

Urbroj: 505-04-16-02

Zagreb, 20. listopada 2016.

Hrvatska komora arhitekata odlučujući o zahtjevu, Ivana Komadine, mag.ing.arch., iz Kraljevice, Filipa Pavešića 17, OIB: 65305928206 u predmetu upisa u Imenik ovlaštenih arhitekata na temelju članka 26. Zakona o komori arhitekata i komorama inženjera u graditeljstvu i prostornom uređenju ( Narodne novine broj 78/15 ), i članka 37. Statuta Hrvatske komore arhitekata (Narodne novine broj 140/15), po zahtjevu stranke donosi

### RJEŠENJE

1. U **Imenik ovlaštenih arhitekata** upisuje se Ivan Komadina, mag.ing.arch., iz Kraljevice, Filipa Pavešića 17 u stručni smjer za: **ovlašteni arhitekt** pod rednim brojem **4352**, s danom upisa **20.10.2016.** godine.
2. Upisom u **Imenik ovlaštenih arhitekata**, Ivan Komadina, mag.ing.arch., stječe pravo na uporabu strukovnog naziva "**ovlašteni arhitekt**" i pravo na obavljanje stručnih poslova temeljem članka 49., 53. i 55. Zakona o poslovima i djelatnostima prostornog uređenja i gradnje i članka 49. Statuta Hrvatske komore arhitekata, te pravo na pečat i iskaznicu ovlaštenog arhitekta.
3. Upisom u Imenik ovlaštenih arhitekata, Ivanu Komadini, mag.ing.arch., Komora izdaje pečat i iskaznicu ovlaštenog arhitekta.
4. Upisnina u iznosu od 1.000.00, kuna uplaćena je na račun Hrvatske komore arhitekata.

### Obrazloženje

Ivan Komadina, mag.ing.arch., iz Kraljevice, Filipa Pavešića 17 podnio je ovom javnopravnom tijelu zahtjev za upis u Imenik ovlaštenih arhitekata Hrvatske komore arhitekata dana 13.10.2016. godine.

Hrvatska komora arhitekata provela je postupak razmatranja dostavljenog potpunog zahtjeva imenovanog sukladno članku 4. Pravilnika o upisima u imenike, upisnike i evidencije Hrvatske komore arhitekata, te je utvrđeno da je Ivan Komadina:



- završio odgovarajući studij i stekao akademski naziv Laurea Magistrale in Architettura na Univerista degli studi di Trieste u Republici Italiji,
- da je priložio rješenje Agencije za znanost i visoko obrazovanje Klasa: UP/I-602-06/14-01/0759, Urbroj: 355-03-01/17-14-0003 od 13.08.2014. godine o priznavanju inozemne visokoškolske kvalifikacije,
- da je stekao odgovarajuće stručno iskustvo u trajanju od dvije godine,
- da je položio stručni ispit za poslove sudionika i gradnji,
- da ima prebivalište na teritoriju Republike Hrvatske,
- da protiv njega nije pokrenuta istraga, odnosno da se ne vodi kazneni postupak zbog kaznenog djela koje se vodi po službenoj dužnosti,
- da je uplatio upisninu sukladno Odluci o visini upisnine i članarine Hrvatske komore arhitekata.

Temeljem ovako utvrđenog činjeničnog stanja ispunjeni su uvjeti propisani u članku 27. Zakona o komori arhitekata i komorama inženjera u graditeljstvu i prostornom uređenju i članku 4. Pravilnika o upisima u imenike, upisnike i evidencije Hrvatske komore arhitekata i zahtjev imenovanog je osnovan.

Ivan Komadina, mag.ing.arch., upisom u Imenik ovlaštenih arhitekata Hrvatske komore arhitekata od dana 20.10.2016. godine stječe pravo na uporabu strukovnog naziva ovlaštenih arhitekt, pravo na pečat i iskaznicu, te sva prava i obveze sukladno Zakonu o komori arhitekata i komorama inženjera u graditeljstvu i prostornom uređenju, Zakonu o poslovima i djelatnostima prostornog uređenja i gradnje i Statutu Hrvatske komore arhitekata.

Slijedom ovako utvrđenog činjeničnog stanja zahtjevu je valjalo udovoljiti, te primjenom odredbi Zakona o komori arhitekata i komorama inženjera u graditeljstvu i prostornom uređenju, Zakona o poslovima i djelatnostima prostornog uređenja i gradnje i Statuta Hrvatske komore arhitekata riješiti kao u izreci.

Upravna pristojba u iznosu od 70,00 kuna po Tar. br. 1. i 2. Tarife upravnih pristojbi Zakona o upravnim pristojbama (NN br. 8/96, 77/96, 131/97, 68/98, 66/99, 145/99, 30/00, 116/00, 163/03, 17/04, 110/04, 141/04, 150/05, 153/05, 129/06, 117/07, 25/08, 60/08, 20/10, 69/10, 126/11, 112/12, 19/13, 80/13, 40/14, 69/14, 87/14 i 94/14) je plaćena.

Uputa o pravnom lijeku:

Protiv ovog rješenja može se izjaviti žalba Ministarstvu graditeljstva i prostornoga uređenja u roku od 15 dana od njegova prijema. Žalba se predaje neposredno ili putem pošte ovom tijelu, a može se izjaviti usmeno na zapisnik. Upravna pristojba na žalbu plaća se u državnim biljezima u iznosu od 50,00 kuna po Tar. br. 3. Tarife upravnih pristojbi Zakona o upravnim pristojbama.

Predsjednica Hrvatske komore arhitekata  
Željka Jurković, dipl.ing.arh.

Jurković



Dostaviti:

1. Ivan Komadina, 51262 Kraljevica, Filipa Pavešića 17,
2. Pismohrana, ovdje.

## II. Preslika dokaza o obveznom osiguranju od profesionalne odgovornosti nositelja izrade elaborata



### Potvrda osigurateljnog pokrivača prema polici osiguranja od odgovornosti broj 1500-173246472

**Ugovaratelj osiguranja:** HRVATSKA KOMORA ARHITEKATA, Ulica grada Vukovara 271/2,  
HR-10000 Zagreb  
OIB: 85986018932

**Osiguranik:** IVAN KOMADINA  
OIB 65305928206

**Početak osiguranja:** 1. lipnja 2017. (00:00)

**Istek osiguranja:** 1. lipnja 2018. (00:00)

**Teritorijalno pokrivače:** Teritorij Europskoga gospodarskog prostora

**Predmet osiguranja:** Osiguranje profesionalne odgovornosti u poslovima prostornog uređenja, projektiranja i/ili stručnog nadzora građenja i vođenja građenja za štetu koju bi osiguranik obavljanjem poslova odnosno djelatnosti mogao učiniti investitoru ili trećim osobama.

**Iznos osiguranja:** 1.000.000,00 kn po štetnom događaju i ukupno godišnje

Podlimit za čisto imovinsku štetu po osiguraniku iznosi 1.000.000,00 kn po štetnom događaju, a u okviru ugovorenog iznosa osiguranja.

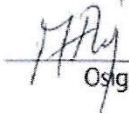
**Uvjeti osiguranja i klauzule:** Opći Uvjeti za osiguranje imovine 101-0910

Klauzula za osiguranje od profesionalne odgovornosti u arhitektonskim poslovima i djelatnostima te poslovima i djelatnostima u prostornom uređenju i gradnji

Klauzula o sankcijama

**Posebne napomene:** Ugovoreni godišnji iznos osiguranja predstavlja gornju granicu obveze osiguratelja za sve osigurane slučajeve koji nastanu tijekom jedne osigurateljne godine.

Zagreb, 1. lipnja 2017.

  
Osiguratelj

**Allianz**   
Allianz Zagreb d.d.