

# ELABORAT GOSPODARENJA OTPADOM

PREPLAM d.o.o.

Zagrebačka 85  
10 297 Jakovlje

za obavljanje djelatnosti:

- **oporabe neopasnog otpada postupcima:**

- **R3** (Recikliranje/obnavljanje otpadnih organskih tvari koje se ne koriste kao otapala)
- **R12** (Razmjena otpada radi primjene bilo kojeg od postupaka oporabe navedenim pod R1-R11)
- **R13** (Skladištenje otpada prije bilo kojeg od postupaka oporabe navedenim pod R1-R12)

na lokaciji gospodarenja otpadom: Zagrebačka 85, k.č.br. 2736/103, k.o.  
Jakovlje

Nositelj izrade:

Hrvatska komora inženjera strojarstva  
Kamilo Lazić  
dipl. ing. stroj.  
Ovlaštenj inženjer strojarstva  
S 1876



Mjesto i datum izrade:

siječanj 2017., Varaždin

Verzija:

2

Dozvola za gospodarenje otpadom:

KLASA:	Zagrebačka županija Upravni odjel za prostorno uređenje, gradnju i zaštitu okoliša  M.P.
URBROJ:	
DATUM:	
PRIMJERAK ELABORATA: /	

# KAZALO

I. PODACI O IZRAĐIVAČU, PODNOSITELJU ZAHTJEVA I LOKACIJI GOSPODARENJA OTPADOM.....	3
II. POPIS POSTUPAKA GOSPODARENJA OTPADOM, PRIPADAJUĆIH TEHNOLOŠKIH PROCESA, VRSTA I KOLIČINA OTPADA.....	6
Tablica 1.....	6
Tablica 2.....	7
Tablica 3.....	8
Tablica 4.....	9
III. UVJETI ZA OBAVLJANJE POSTUPKA GOSPODARENJA OTPADOM.....	10
Opći uvjeti - Tablica 5.1. ....	10
Posebni uvjeti - Tablica 5.2. ....	12
IV. TEHNOLOŠKI PROCESI.....	15
a) Metode obavljanja tehnoloških procesa.....	15
i. Tehnološki proces 1 – Tablica 6.1. ....	15
ii. Tehnološki proces 2 - Tablica 6.2. ....	17
iii. Tehnološki proces 3 - Tablica 6.3. ....	19
iv. Tehnološki proces 4 - Tablica 6.4. ....	21
b) Obveze praćenja emisija – Tablica 7. ....	23
V. NACRT PROSTORNOG RAZMJEŠTAJA TEHNOLOŠKIH PROCESA.....	24
VI. SHEMA TEHNOLOŠKOG PROCESA.....	25
VII. MJERE NAKON ZATVARANJA, ODNOSNO PRESTANKA OBAVLJANJA POSTUPAKA ZA KOJE JE IZDANA DOZVOLA.....	26
VIII. IZRAČUNI.....	27
IX. PRILOZI .....	28

## I. Podaci o izrađivaču, podnosiocu zahtjeva i lokaciji gospodarenja otpadom

### NOSITELJ IZRADE ELABORATA

IME I PREZIME	Kamilo Lazić		
OIB	5986156888		
ZVANJE I STRUČNA SPREMA	dipl.ing.stroj.		
NAZIV KOMORE	Hrvatska komora inženjera strojarstva		
TELEFON	042/490-059	E-POŠTA	klazic@gmail.com
MOBITEL	091/305-2264	TELEFAKS	

### SURADNICI NOSITELJA IZRADE ELABORATA

IME I PREZIME	Marija Hrgarek		
OIB	52585642217		
ZVANJE I STRUČNA SPREMA	dipl.ing.kem.tehn.		
TELEFON	042/210-074	E-POŠTA	marija@ecomission.hr
MOBITEL	099/733-7776	TELEFAKS	042/210-074

IME I PREZIME	Igor Ružić		
OIB	98712122399		
ZVANJE I STRUČNA SPREMA	dipl.ing.sig.		
TELEFON	042/210-074	E-POŠTA	igor@ecomission.hr
MOBITEL	099/733-7778	TELEFAKS	042/210-074

IME I PREZIME	Antonija Mađerić		
OIB	45536240579		
ZVANJE I STRUČNA SPREMA	prof.biol.		
TELEFON	042/210-074	E-POŠTA	antonija@ecomission.hr
MOBITEL	099/533-7780	TELEFAKS	042/210-074

IME I PREZIME	Bojan Kutnjak		
OIB	41613749630		
ZVANJE I STRUČNA SPREMA	univ.dipl.ing.el.		
TELEFON	042/210-074	E-POŠTA	bojan@ecomission.hr
MOBITEL	/	TELEFAKS	042/210-074

IME I PREZIME	Davorin Bartolec		
OIB	85065595388		
ZVANJE I STRUČNA SPREMA	dipl.ing.stroj.		
TELEFON	042/210-074	E-POŠTA	davorin@ecomission.hr
MOBITEL	/	TELEFAKS	042/210-074

IME I PREZIME	Oskar Ježovita		
OIB	53898722984		
ZVANJE I STRUČNA SPREMA	mag.ing.oecoing.		
TELEFON	042/210-074	E-POŠTA	oskar@ecomission.hr
MOBITEL	/	TELEFAKS	042/210-074

IME I PREZIME	Vinka Dubovečak		
OIB	36257085694		
ZVANJE I STRUČNA SPREMA	mag.ing.geogr.		
TELEFON	042/210-074	E-POŠTA	vinka@ecomission.hr
MOBITEL	/	TELEFAKS	042/210-074

IME I PREZIME	Krešimir Budanović		
OIB	91847632164		
ZVANJE I STRUČNA SPREMA	mag.ing.geol.		
TELEFON	042/210-074	E-POŠTA	kresimir@ecomission.hr
MOBITEL	/	TELEFAKS	042/210-074

IME I PREZIME	Emma Zimprich		
OIB	81268957894		
ZVANJE I STRUČNA SPREMA	mag.geol.		
TELEFON	042/210-074	E-POŠTA	emma@ecomission.hr
MOBITEL	/	TELEFAKS	042/210-074

IME I PREZIME	Petar Hrgarek		
OIB	00175059116		
ZVANJE I STRUČNA SPREMA	mag.ing.mech.		
TELEFON	042/210-074	E-POŠTA	petar@ecomission.hr
MOBITEL	/	TELEFAKS	042/210-074

**PODACI O PODNOSITELJU ZAHTJEVA ZA ISHOĐENJE DOZVOLE**

TVRTKA	PREPLAM društvo s ograničenom odgovornošću za proizvodnju proizvoda od gume i plastičnih masa		
SKRAĆENA TVRTKA	PREPLAM d.o.o.		
MBO/MBS	080024709	OIB	46127458088
<b>SJEDIŠTE</b>			
MJESTO	Jakovlje	BROJ POŠTE	10 297
ULICA I BROJ	Zagrebačka 85	ŽUPANIJA	Zagrebačka
TELEFON	01/2499-130	E-POŠTA	preplam@preplam.hr
MOBITEL	098/9823-874	TELEFAKS	01/2404-133

**LOKACIJA GOSPODARENJA OTPADOM**

MJESTO	Jakovlje	BROJ POŠTE	10 297
ULICA I BROJ	Zagrebačka 85	ŽUPANIJA	Zagrebačka
<b>PODACI IZ KATASTRA</b>			
K. O.	Jakovlje		
K. Č. BR.	2736/103		
<b>PODACI IZ ZEMLJIŠNOKNJIŽNOG ODJELA</b>			
K.O.	Jakovlje		
ZK. UL. BR.	1032		
ZK. Č. BR.	2736/103		

## II. Popis postupaka gospodarenja otpadom, pripadajućih tehnoloških procesa, vrsta i količina otpada

**Tablica 1.**

Popis postupaka gospodarenja otpadom, pripadajućih tehnoloških procesa, vrsta i količina otpada

<b>br.</b>	<b>OZNAKA POSTUPKA</b>	<b>OZNAKA PROCESA</b>	<b>NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA</b>	<b>KAPACITET PROCESA</b>	<b>JEDINICA</b>
1.	R13	A1	Prihvat neopasnog otpada	250	t/god
		A2	Skladištenje otpada prije bilo kojeg od postupaka uporabe navedenim pod R1-R12	450	m <sup>3</sup>
2.	R12	B1	Razmjena otpada radi primjene bilo kojeg od postupaka uporabe navedenim pod R1-R11	250	t/god
3.	R3	C1	Recikliranje/obnavljanje otpadnih organskih tvari koje se ne koriste kao otapala	250	t/god

**Tablica 2.**

Popis svih ključnih brojeva sa odgovarajućim postupcima

br.	k. b.	KOLIČINA t/god	POSTUPAK						k. b. NASTAJE/PREOSTAJE
			S	IS	PU	PP	R	D	
1.	12 01 05	15					13		
							12		
							3		
2.	15 01 02	235					13		
							12		
							3		

**Tablica 3.**

Popis ključnih brojeva otpada s pripadajućim nazivom, te dopuštenim godišnjim količinama

<b>br.</b>	<b>k. b.</b>	<b>NAZIV</b>	<b>DOPUŠTENA KOLIČINA</b>
1.	12 01 05	Strugotine plastike	15 t
2.	15 01 02	Plastična ambalaža	235 t

Dopuštena ukupna količina svih vrsta otpada navedenih Tablicom 3. koje se u jednom trenutku mogu nalaziti na lokaciji gospodarenje otpadom iznosi: 250 tona.



**Tablica 4.**

Oznaka i svrha pojedinog postupka

<b>br.</b>	<b>OZNAKA POSTUPKA</b>	<b>SVRHA</b>
1.	R13	Prihvat neopasnog otpada
		Privremeno skladištenje razvrstanog neopasnog otpada na lokaciji gospodarenja otpadom do otpreme na daljnju uporabu
2.	R12	Drobljenje i usitnjavanje otpadne plastike
3.	R3	Injekcijsko prešanje usitnjene otpadne plastike

### III. Uvjeti za obavljanje postupka gospodarenja otpadom

Opći uvjeti - Tablica 5.1.

Pravilnik o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ br. 23/14, 51/14, 121/15, 132/15)	
Opći uvjet	Onemogućiti istjecanje oborinske vode koja je došla u doticaj s otpadom na tlo, u vode i podzemne vode.
Način ispunjavanja	Vlastiti proizvodni otpad koji nastaje na lokaciji te otpad koji se prihvaća od drugih pravnih osoba se privremeno skladišti na vanjskom skladišnom prostoru kapaciteta 450 m <sup>3</sup> , proizvodno poslovnog kompleksa za proizvodnju proizvoda od plastike tvrtke PREPLAM d.o.o., koji se nalazi na k.č.br. 2736/103, k.o. Jakovlje. Podloga vanjskog skladišnog prostora je asfaltirana, vodonepropusna i otporna na djelovanje uskladištenog neopasnog otpada. Otpad se skladišti na nepropusnoj betonskoj podlozi u rasutom stanju i ima takve karakteristike da neće uzrokovati onečišćenje voda, a zatim u vrlo kratkom vremenu odlazi na mlin za mljevenje plastike. Na taj način oborinska voda ne može doći u doticaj s otpadom.
Opći uvjet	Onemogućiti raznošenje otpada u okolišu, odnosno onemogućiti njegovo razlijevanje i/ili ispuštanje u okoliš.
Način ispunjavanja	Otpad se prilikom prihvata na lokaciji gospodarenja otpadom kratko skladišti na vanjskom skladišnom prostoru, nakon čega se upućuje na uporabu (usitnjavanje). Vlastiti proizvodni otpad koji nastaje na lokaciji također se do uporabe skladišti na vanjskom skladišnom prostoru. Budući da se skladišti kruti neopasni otpad u rasutom stanju koji ima određenu težinu, isti se neće raznositi u okoliš vjetrom. Tekući otpad se ne skladišti.
Opći uvjet	Podna površina građevine je otporna na djelovanje otpada.
Način ispunjavanja	Neopasni otpad kojim će se gospodariti je po svom svojstvu neopasan i inertan. Podna površina skladišta je asfaltirana, nepropusna i otporna na djelovanje neopasnog otpada koji se privremeno skladišti.
Opći uvjet	Neovlaštenim osobama onemogućen je pristup otpadu.
Način ispunjavanja	Građevina u kojoj se gospodari otpadom nalazi se u poslovnom kompleksu za proizvodnju proizvoda od plastike, na k.č.br. 2736/103, k.o. Jakovlje. Građevina je u potpunosti ograđena te je pod nadzorom djelatnika tvrtke PREPLAM d.o.o.
Opći uvjet	Građevina je opremljena uređajima, opremom te sredstvima za dojavu i gašenje požara.
Način ispunjavanja	Građevina je opremljena uređajima, opremom i sredstvima za dojavu i gašenje požara. Tvrtka PREPLAM d.o.o. posjeduje 24 aparata za gašenje požara koji se redovno ispituju, a postoji i vanjska hidrantska mreža. Organizirana je i osigurana evakuacija i spašavanje za slučaj iznenadnog događaja (elementarna nepogoda, požar, eksplozija, i sl.) koji može ugroziti sigurnost i zdravlje zaposlenika i drugih osoba na način: Utvrđen je plan evakuacije i spašavanja za slučaj iznenadnog događaja i s njime su upoznati svi zaposlenici, a shema je izložena u prostorijama građevine za gospodarenje otpadom.

	<p>Osposobljene su osobe za provođenje evakuacije i spašavanja te je stavljena na raspolaganje potrebna oprema za gašenje.</p> <p>Provode se praktične vježbe evakuacije i spašavanja najmanje jedanput u dvije godine.</p>
Opći uvjet	Upute za rad su na vidljivom i pristupačnom mjestu obavljanja tehnološkog procesa.
Način ispunjavanja	<p>Svi zaposlenici su upoznati sa zahtjevima svoga radnog mjesta te se provodi odgovarajuća edukacija zaposlenika.</p> <p>Na svim strojevima i uređajima kojima rukuju radnici postavljene su upute za siguran rad.</p> <p>Djelatnici su osposobljeni za rad na siguran način.</p> <p>Svaki novi radnik prilikom zapošljavanja mora biti educiran, upoznat sa tehnološkim procesima gospodarenja otpada te osposobljen za rad na siguran način.</p>
Opći uvjet	Mjesto obavljanja tehnološkog procesa opremljeno je rasvjetom.
Način ispunjavanja	Na radnim mjestima osigurana je dovoljna prirodna i umjetna rasvjeta, radi izvođenja radova na siguran način. Na mjestu obavljanja tehnoloških procesa nalaze se stropne fluorescentne svjetiljke i reflektori.
Opći uvjet	Građevina je označena sukladno Pravilniku o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ br. 23/14, 51/14, 121/15, 132/15).
Način ispunjavanja	<p>Građevina ima ishoduenu dozvolu za gospodarenje otpadom te je na svim ulazima u građevinu na lokaciji gospodarenja otpadom, na vidljivom i pristupačnom mjestu, na ploči otpornoj na oštećenja, postavljena je oznaka koja sadrži sljedeće podatke:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• naziv pravne osobe koja je ishodila dozvolu</li> <li>• naziv tijela koje je izdalo dozvolu</li> <li>• klasifikacijska oznaka dozvole</li> <li>• radno vrijeme</li> <li>• natpis »<b>SKLADIŠTE NEOPASNOG OTPADA</b>« i »<b>POGON ZA OBRADU NEOPASNOG OTPADA</b>«.</li> </ul> <p>Obavijest o namjeri ishodaenja izmjene ili dopune dozvole za gospodarenje otpadom istaknuta je na glavnom ulazu građevine na lokaciji gospodarenja otpadom, na vidljivom i pristupačnom mjestu, na ploči otpornoj na oštećenja te sadrži sve podatke koji su propisani Pravilnikom:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• ime podnositelja zahtjeva</li> <li>• podatke o vlasniku građevine</li> <li>• podatke o nositelju izrade elaborata</li> <li>• djelatnost i vrste otpada za koje je podnesen zahtjev</li> <li>• naziv tijela koje provodi postupak</li> <li>• klasifikacijsku oznaku zahtjeva</li> <li>• datum podnošenja zahtjeva.</li> </ul> <p>Građevina će se nakon ishodaenja izmjene ili dopune dozvole označiti oznakom koja će biti postavljena na svim ulazima u građevinu, na vidljivom i pristupačnom mjestu, na ploči otpornoj na oštećenja.</p> <p>Oznaka će sadržavati:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• naziv pravne ili fizičke osobe obrtnika koji je ishodio dozvolu</li> <li>• naziv tijela koje je izdalo dozvolu</li> </ul>

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• radno vrijeme</li> <li>• natpis »SKLADIŠTE NEOPASNOG OTPADA« i »POGON ZA OBRADU NEOPASNOG OTPADA«.</li> </ul>
Opći uvjet	Omogućen nesmetan pristup vozila građevini.
Način ispunjavanja	Ulaz u građevinu omogućen je s županijske ceste ŽC 3007 (Ž2217 – Jakovlje – D. Bistra – Novaki Bistranski Ž2220). Osiguran je nesmetan pristup vozila građevini.
Opći uvjet	Građevina je opremljena s opremom i sredstvima za čišćenje rasutog i razlivenog otpada ovisno o kemijskim i fizikalnim svojstvima otpada.
Način ispunjavanja	U slučaju rasipanja otpada odmah se pristupa čišćenju, odnosno sakupljanju rasutog neopasnog otpada. Za čišćenje i sakupljanje rasutog otpada na lokaciji skladišta nalaze se metla, lopata i druga priručna sredstva. Na lokaciji se ne gospodari tekućim otpadom.

### Posebni uvjeti - Tablica 5.2.

Pravilnik o gospodarenju otpadom („Narodne novine“ br. 23/14, 51/14, 121/15, 132/15)	
Posebni uvjet	Raspologanje s uređajima i opremom za sakupljanje, obradu i pripremu za uporabu otpada.
Način ispunjavanja	<p>Tvrtka raspolaže adekvatnim uređajima, strojevima i opremom za prihvati i uporabu otpada.</p> <p><u>vozila:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• bočni viličar Juhgheihricht</li> <li>• viličar Desta,</li> <li>• viličar Imahit,</li> <li>• viličar Nissan</li> </ul> <p><u>uređaji i oprema:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Mlin za mehaničko usitnjavanje otpadne plastike kapaciteta 2.200 kg/8 sati</li> <li>• Mlin za mehaničko usitnjavanje otpadne plastike kapaciteta 1.000 kg/8 sati</li> <li>• Mlin za mehaničko usitnjavanje otpadne plastike kapaciteta 300 kg/8 sati</li> <li>• Mlin za mehaničko usitnjavanje otpadne plastike kapaciteta 100 kg/8 sati</li> </ul> <p>Instalirana snaga mlinova kreće se od 5-30 kW.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• industrijska vaga, Libela Celje</li> </ul> <p><u>strojevi:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• stroj za ubrizgavanje HT-HAITIAN GROUP CO. LTD, KINA, HTF 150 X</li> <li>• stroj za ubrizgavanje HT-HAITIAN GROUP CO. LTD, KINA, HTF 250 X</li> <li>• stroj za ubrizgavanje BATTENFELD, BA-T 6500/6300</li> <li>• stroj za ubrizgavanje HT-HAITIAN GROUP CO. LTD, KINA, HTF 360 X</li> </ul>

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• stroj za ubrizgavanje HT-HAITIAN GROUP CO. LTD, KINA, HTF 530X/650</li> <li>• stroj za ubrizgavanje BATTENFELD, 32 BSKM 120/100 B</li> <li>• stroj za ubrizgavanje BATTENFELD, 266 BSKM 630/212 B</li> <li>• stroj za ubrizgavanje BATTENFELD, 122045 103</li> <li>• stroj za ubrizgavanje BATTENFELD, BK-T 5000/4000</li> <li>• stroj za ubrizgavanje BATTENFELD, BA-T 6500</li> <li>• stroj za ubrizgavanje ARBURG, ALL ROUNDER</li> <li>• stroj za ubrizgavanje ARBURG, I.B.00988</li> <li>• stroj za ubrizgavanje KNAUSS MAFFEI, 110-390 C2</li> <li>• stroj za ubrizgavanje KNAUSS MAFFEI, 150-700 C2</li> </ul>
Posebni uvjet	Tehnološki proces prihvata otpada uključuje provjeru dokumentacije, vizualni pregled otpada kojeg se preuzima te poduzimanje mjera sukladno Elaboratu.
Način ispunjavanja	Prilikom prihvata otpada kojeg pravne i fizičke osobe vlastitim vozilima dovoze na lokaciju gospodarenja otpadom,, na ulazu se pristupa kontroli vrste otpada, količine otpada i pratećih dokumenata. Provjerom dokumentacije o otpadu utvrđuje se cjelovitost i ispravnost dokumentacije o otpadu kojeg se prihvaća. Vizualnim pregledom otpada utvrđuje se da otpad koji se prihvaća odgovara pratećoj dokumentaciji, te se ispunjava i ovjerava prateći list. Otpad se važe industrijskim vagama. Provjeru cjelovitosti i ispravnosti propisane dokumentacije otpada kojeg se prihvaća obavlja odgovorna osoba za gospodarenje otpadom.
Posebni uvjet	Tehnološki proces skladištenja otpada mora se obavljati na način da se otpad skladišti odvojeno po svojstvu, vrsti i agregatnom stanju.
Način ispunjavanja	Skladištenje otpada se obavlja na način da se skladišti odvojeno po svojstvu i vrsti, a skladišti se samo kruti neopasni otpad. Otpad se skladišti na vanjskom skladišnom prostoru u rasutom stanju, u građevini za gospodarenje neopasnim otpadom, koja se nalazi na k.č.br. 2736/103, k.o. Jakovlje.
Posebni uvjet	Podna površina skladišta mora biti lako periva i otporna na djelovanje otpada koji se skladišti.
Način ispunjavanja	Podna površina skladišta je asfaltirana, vodonepropusna, lako je periva i otporna na djelovanje neopasnog otpada koji se skladišti.
Posebni uvjet	Skladište mora biti opremljeno prirodnom ventilacijom.
Način ispunjavanja	Vanjski skladišni prostor opremljen je prirodnom ventilacijom.
Posebni uvjet	Iznimno od stavka 3., članka 9. ovog Pravilnika, ako tehnološki proces skladištenja otpada uključuje samo skladištenje krutog otpada, skladište u kojem se obavlja takav tehnološki proces ne mora biti opremljeno primarnim spremnicima već se takav otpad može skladištiti u rasutom stanju, ako se elaboratom iznesu i obrazlože razlozi koji opravdavaju obavljanje takvog tehnološkog procesa skladištenja bez upotrebe spremnika, odnosno ako je to propisano posebnim propisom kojim se uređuje gospodarenje posebnom kategorijom otpada.
Način ispunjavanja	Na lokaciji gospodarenja otpadom skladišti se samo kruti neopasni otpad u rasutom stanju, na vodonepropusnoj asfaltiranoj podlozi.

<b>Pravilnik o ambalaži i otpadnoj ambalaži („Narodne novine“ br. 88/15, 78/16)</b>	
Posebni uvjet	Ambalažni otpad se sprema, ovisno o vrstama ambalaže, u spremnike ili drugu odgovarajuću opremu koja mora sadržavati naziv ambalažnog otpada koji se u njih sprema, uputu o načinu spremanja te osnovne informacije o pravnoj ili fizičkoj osobi – obrtniku odgovornoj za pražnjenje (telefonski broj, adresa, e-mail i sl.).
Način ispunjavanja	Ambalažni otpad se prije uporabe privremeno skladišti u rasutom stanju na vanjskom skladišnom prostoru.
Posebni uvjet	Tehničko-tehnološki kriterij za uvjete obrade otpadne ambalaže je da osoba iz stavka 1. ovoga članka posjeduje dozvolu za gospodarenje otpadom za djelatnost uporabe otpada primjenjivim postupkom uporabe ambalažnog otpada ili djelatnost druge obrade otpada postupkom pripreme prije uporabe ili zbrinjavanja ambalažnog otpada.
Način ispunjavanja	Tvrtka PREPLAM d.o.o. posjeduje dozvolu za gospodarenje otpadom (KLASA: UP/I-351-01-/11-02/22, URBROJ: 238/1-18-02/2-12-6), Zagreb 21. veljače 2012., za djelatnost uporabe otpada postupkom R3. (Prilog 3)
Posebni uvjet	Ako u Republici Hrvatskoj ne postoje radni i tehnički kapaciteti za obradu pojedinog otpadnog ambalažnog materijala ili ostataka nakon obrade otpadne ambalaže, obrađivač je obvezan takvu otpadnu ambalažu ili ostatke od obrade otpadne ambalaže izvesti iz Republike Hrvatske o vlastitom trošku.
Način ispunjavanja	U tijeku uporabe otpada ne nastaje nikakav otpad.

## IV. Tehnološki procesi

### a) Metode obavljanja tehnoloških procesa

#### i. Tehnološki proces 1 – Tablica 6.1.

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA	OZNAKA
1.	R13 Prihvat neopasnog otpada	A1

OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
k. b.	NAZIV	k. b.	NAZIV
12 01 05	Strugotine plastike		
15 01 02	Plastična ambalaža		

#### Popis opreme koja se koristi:

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA	TIP	NAMJENA
bočni viličar	JUHGHEINRICH	ETV 114	utovar, istovar, transport otpada
viličar	IMAHT	CPOYD15	utovar, istovar, transport otpada
viličar	DESTA	DV20AP	utovar, istovar, transport otpada
viličar	NISSAN	PD01A15PO	utovar, istovar, transport otpada
industrijska vaga	LIBELA CELJE	SKALAR 2000	utovar, istovar, transport otpada

#### OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Tvrtka PREPLAM d.o.o. ne sakuplja otpad već ga dostavljaju druge pravne osobe vlastitim transportnim vozilima (kamionima). Radi se o neopasnom otpadu (otpadna plastika) ključnih brojeva 12 01 05 (strugotine plastike) i 15 01 02 (plastična ambalaža).

Prilikom prijema otpada koji se prikuplja od pravnih i fizičkih osoba, na ulazu se pristupa kontroli vrste otpada, količine otpada i pratećih dokumenata

Provjerom dokumentacije o otpadu utvrđuje se cjelovitost i ispravnost dokumentacije o otpadu kojeg se prihvaća. Vizualnim pregledom otpada utvrđuje se da otpad koji se prihvaća odgovara pratećoj dokumentaciji.

Otpad se važe na industrijskim vagama, nakon čega se privremeno skladišti na vanjskom skladišnom prostoru na za to predviđenom mjestu do upućivanja na oporabu.

## **MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA**

### **Nadzor tehnološkog procesa**

Mjere upravljačkog nadzora provode osobe odgovorne za gospodarenje otpadom. Tehnološki proces prihvata neopasnog otpada provodi se tako da se kontrolira pravilno izvođenje tehnološkog procesa i pisanih uputa za rad.

Nadzor tehnološkog procesa podrazumijeva provjeru vrste otpada i preuzete količine koja se prihvaća, te provjeru istovjetnosti unesenih podataka upisanih u pratećem listu.

### **Upute za rad**

Pri prihvatu na skladište otpada pristupa se vizualnom pregledu otpada koji se prihvaća, provjerava se dokumentacija (prateći list), a nakon obavljenog pregleda otpada i dokumentacije pristupa se vaganju otpada.



ii. Tehnološki proces 2 - Tablica 6.2.

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA	OZNAKA
2.	<b>R13</b> Skladištenje otpada prije bilo kojeg od postupaka oporabe navedenim pod R1-R12	A2

OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
k. b.	NAZIV	k. b.	NAZIV
12 01 05	Strugotine plastike		
15 01 02	Plastična ambalaža		

**Popis opreme koja se koristi:**

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA	TIP	NAMJENA
bočni viličar	JUHGHEINRICH	ETV 114	transport otpada
viličar	IMAHT	CPOYD15	transport otpada
viličar	DESTA	DV20AP	transport otpada
viličar	NISSAN	PD01A15PO	transport otpada

**OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA**

Neopasni otpad koji se većinom sastoji od polomljenih plastičnih sanduka (gajbe piva, sokova..) se nakon provjere dokumentacije prilikom prihvata istovaruje iz transportnih vozila te se skladišti na vanjskom skladišnom prostoru (kapaciteta 450 m<sup>3</sup>) u rasutom stanju. Zatim se u vrlo kratkom roku upućuje na mlin za usitnjavanje plastike. Nakon mehaničke obrade neopasnog otpada postupkom R12, dobiveni granulati idu dalje u proizvodnju za izradu finalnog proizvoda iz proizvodnog programa tvrtke PREPLAM d.o.o. Skladištenje otpada se obavlja na način da se otpad skladišti odvojeno po svojstvu i vrsti, a skladišti se samo kruti neopasni otpad. Podna površina vanjskog skladišnog prostora je asfaltirana, nepropusna i otporna na djelovanje uskladištenog otpada. Proces skladištenja otpada uključuje samo skladištenje krutog neopasnog otpada (otpadne plastike) te za takav tehnološki proces skladište ne mora nužno biti opremljeno primarnim spremnicima, već se otpad može skladištiti i u rasutom stanju.

**MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA**

**Nadzor tehnološkog procesa**

Nadzor tehnološkog procesa skladištenja otpada provodi osoba odgovorna za gospodarenje otpadom. Nadzorom se osigurava provjera ispravnosti uređaja i opreme te obavljanje tehnološkog procesa sukladno načinu gospodarenja otpadom. Sustav upravljačkog nadzora metoda sastoji se od kontrole načina izvođenja tehnološkog procesa i pisanih uputa rada za obavljanje tehnološkog procesa skladištenja otpada. Mjere upravljačkog nadzora procesa skladištenja otpada podrazumijevaju vizualni pregled svake pošiljke otpada sakupljačkog podrijetla prije njezinog preuzimanja na skladištenje, a svaku pošiljku mora pratiti popunjeni Prateći list. Svaka količina sakupljenog otpada koji se skladišti upisuje se u odgovarajući očevidnik o nastanku i tijeku otpada (propisani obrazac ONTO) za svaku vrstu otpada posebno, a uz podatak na očevidniku mora postojati primjerak Pratećeg lista.

### **Upute za rad**

Prilikom prihvata otpada potrebno je provjeriti dokumentaciju o otpadu – da li je Prateći list ispravno popunjen i ovjeren od strane osobe koja predaje otpad.

Provjerom dokumentacije o otpadu utvrđuje se cjelovitost i ispravnost propisane prateće dokumentacije otpada kojeg se skladišti.

Potreban je vizualni pregled otpada kojeg se preuzima na skladištenje kako bi se ustanovilo radi li se o otpadu koji je naveden/deklariran u Pratećem listu.

Svaka vrsta otpada skladišti se odvojeno po svojstvu i vrsti, na za to predviđenom i označenom mjestu.

Podaci o količinama otpada upisuju se u odgovarajući obrazac očevidnika ONTO, za svaku vrstu otpada posebno.

iii. Tehnološki proces 3 - Tablica 6.3.

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA	OZNAKA
3.	R12 Razmjena otpada radi primjene bilo kojeg od postupaka uporabe navedenim pod R1-R11	B1

OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
k. b.	NAZIV	k. b.	NAZIV
12 01 05	Strugotine plastike		
15 01 02	Plastična ambalaža		

Popis opreme koja se koristi:

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA	TIP	NAMJENA
Mlin za mehaničko usitnjavanje otpadne plastike kapaciteta 2.200 kg/8 sati	ITALIJA	3605	drobljenje i usitnjavanje otpadne plastike
Mlin za mehaničko usitnjavanje otpadne plastike kapaciteta 1.000 kg/8 sati	SHINI	2CG07090036	drobljenje i usitnjavanje otpadne plastike
Mlin za mehaničko usitnjavanje otpadne plastike kapaciteta 300 kg/8 sati	SHINI	26160206	drobljenje i usitnjavanje otpadne plastike
Mlin za mehaničko usitnjavanje otpadne plastike kapaciteta 100 kg/8 sati	SHINI	262200094	drobljenje i usitnjavanje otpadne plastike

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Neopasni otpad (otpadna plastika) ključnih brojeva 12 01 05 (strugotine plastike) i 15 01 02 (plastična ambalaža) se nakon privremenog skladištenja mehanički obrađuje postupkom uporabe R12. Mlinovi drobe i usitnjavaju plastiku na određene dimenzije kako bi se dobila sirovina (granulati) za proizvodnju plastike.

Radi se o drobljenju i usitnjavanju otpadnih proizvoda s ciljem dobivanja usitnjenih čestica (granula) koje se ponovno mogu prerađivati u procesu prerade plastičnih masa postupkom injekcijskog prešanja polimernih materijala - termoplastike.

Tvrtka PREPLAM d.o.o. namjerava prvenstveno uporabiti vlastiti proizvodni otpad koji nastaje na lokaciji nakon silaska proizvoda s proizvodne linije, a koji ne zadovoljavaju standarde kvalitete.

## **MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA**

### **Nadzor tehnološkog procesa**

Nadzor tehnološkog procesa provodi osoba odgovorna za gospodarenje otpadom. Sustav upravljačkog nadzora sastoji se od kontrole načina izvođenja tehnološkog procesa i pisanih uputa rada za obavljanje tehnološkog procesa.

Nadzorom tehnološkog procesa osigurava se provjera ispravnosti uređaja i opreme. Operater provodi sve potrebne mjere održavanja i servisiranja uređaja i opreme te vodi računa o njihovoj ispravnosti, a sve u skladu s posebnim propisima zaštite na radu i zaštite od požara.

Mjere upravljačkog nadzora provode osobe odgovorne za gospodarenje otpadom i druge osobe koje su imenovane za nadzor.

Nadzor tehnološkog procesa dokazuje se dokumentacijom o količini i vrsti otpada.

Na vidljivom mjestu skladišta istaknut je „Plan djelovanja u slučaju izvanrednoga događaja“ koji sadrži podatke o vrstama otpada koji se skladišti, ime, prezime i telefonske brojeve odgovornih osoba i njihova ovlaštenja, telefonski broj Državne uprave zaštite i spašavanja, telefonski broj policije, telefonski broj vatrogasaca i telefonski broj hitne pomoći.

Zaposlenici koji rade na strojevima obučeni su za rad na siguran način. Uvjerenje o osposobljenosti za rad na siguran način nalazi se u arhivi tvrtke.

### **Upute za rad**

Oporaba otpadne plastike vezana je uz proizvodnju sirovine za daljnju proizvodnju.

Prilikom rada na mlinovima i strojevima za oporabu otpada, radnici su dužni pridržavati se uputa za rad na navedenim strojevima te uputa za rad na siguran način.

Prilikom izvođenja ovih radova radnici su dužni koristiti osobna zaštitna sredstva koja su im stavljena na raspolaganje.

Radnici koji rukuju strojevima imaju potrebnu kvalifikaciju te su osposobljeni za rad na siguran način.

iv. Tehnološki proces 4 - Tablica 6.4.

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA	OZNAKA
4.	R3 Recikliranje/obnavljanje otpadnih organskih tvari koje se ne koriste kao otapala	C1

OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
k. b.	NAZIV	k. b.	NAZIV
12 01 05	Strugotine plastike		
15 01 02	Plastična ambalaža		

Popis opreme koja se koristi:

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA	TIP	NAMJENA
stroj za ubrizgavanje	HT-HAITIAN GROUP CO. LTD, KINA	HTF 150 X	ubrizgavanje
stroj za ubrizgavanje	HT-HAITIAN GROUP CO. LTD, KINA	HTF 250 X	ubrizgavanje
stroj za ubrizgavanje	BATTENFELD	BA-T 6500/6300	ubrizgavanje
stroj za ubrizgavanje	HT-HAITIAN GROUP CO. LTD, KINA	HTF 360 X	ubrizgavanje
stroj za ubrizgavanje	HT-HAITIAN GROUP CO. LTD, KINA	HTF 530X/650	ubrizgavanje
stroj za ubrizgavanje	BATTENFELD	32 BSKM 120/100 B	ubrizgavanje
stroj za ubrizgavanje	BATTENFELD	266 BSKM 630/212 B	ubrizgavanje
stroj za ubrizgavanje	BATTENFELD	122045 103	ubrizgavanje
stroj za ubrizgavanje	BATTENFELD	BK-T 5000/4000	ubrizgavanje
stroj za ubrizgavanje	BATTENFELD	BA-T 6500	ubrizgavanje
stroj za ubrizgavanje	ARBURG	ALL ROUNDER	ubrizgavanje
stroj za ubrizgavanje	ARBURG	I.B. 00988	ubrizgavanje
stroj za ubrizgavanje	KRAUSS MAFFEI	110-390 C2	ubrizgavanje
stroj za ubrizgavanje	KRAUSS MAFFEI	150-700 C2	ubrizgavanje

## **OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA**

Osnovni koraci u procesu injekcijskog prešanja su:

1. zatvaranje kalupa
2. brizganje
3. zadržavanje plastike u kalupu
4. hlađenje
5. otvaranje kalupa
6. izbacivanje izratka

Materijal (drobljeni i usitnjeni granulat) ulazi kroz lijevak u cilindar za taljenje, koji se zagrijava uz pomoć grijača, gdje ga zahvaća pužni vijak. Pužni vijak rotira uz pomoć hidro motora a rastaljeni materijal potiskuje se k vrhu pužnog vijka. Nakon što se potisnulo dovoljno materijala, pužni se vijak pomiče prema naprijed uz pomoć hidrauličkog cilindra, pri čemu počinje injektiranje taljevine kroz mlaznicu u kalup te prešanje. Taljevina se drži pod tlakom injektiranja, a materijal se istodobno hladi. Nakon toga kalup se otvara, a proizvod izbacuje. Kalup je sastavljen od nepomičnog dijela, koji je povezan s uljevnim kanalom, i pomičnog kalupa koji se uz pomoć posebne jedinice otvara/zatvara.

Sva prerađena otpadna plastika koristi se za proizvodne potrebe proizvođača sa ciljem izrade finalnih proizvoda (ambalaža za građevinsku industriju, transportna ambalaža, kutije za skladišta..) iz programa tvrtke PREPLAM d.o.o.

## **MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA**

### **Nadzor tehnološkog procesa**

Nadzor tehnološkog procesa provodi osoba odgovorna za gospodarenje otpadom. Sustav upravljačkog nadzora sastoji se od kontrole načina izvođenja tehnološkog procesa i pisanih uputa rada za obavljanje tehnološkog procesa.

Nadzorom tehnološkog procesa osigurava se provjera ispravnosti uređaja i opreme. Operater provodi sve potrebne mjere održavanja i servisiranja uređaja i opreme te vodi računa o njihovoj ispravnosti, a sve u skladu s posebnim propisima zaštite na radu i zaštite od požara.

Mjere upravljačkog nadzora provode osobe odgovorne za gospodarenje otpadom i druge osobe koje su imenovane za nadzor.

Zaposlenici koji rade na strojevima obučeni su za rad na siguran način. Uvjerenje o osposobljenosti za rad na siguran način nalazi se u arhivi tvrtke.

### **Upute za rad**

Prilikom rada na strojevima za injekcijsko ubrizgavanje, radnici su dužni pridržavati se uputa za rad na navedenim strojevima te uputa za rad na siguran način.

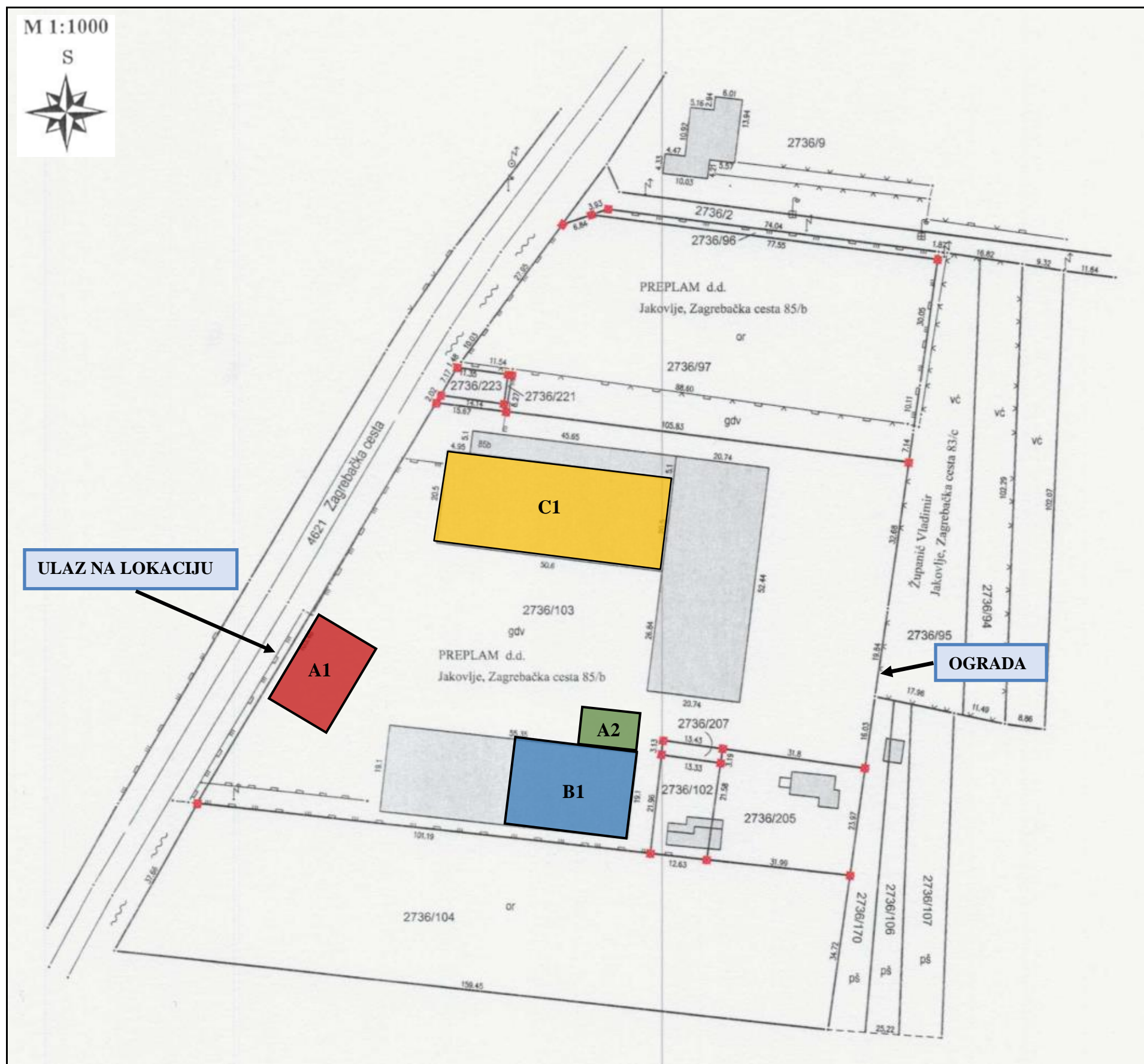
Prilikom izvođenja ovih radova radnici su dužni koristiti osobna zaštitna sredstva koja su im stavljena na raspolaganje.





Radnici koji rukuju strojevima imaju potrebnu kvalifikaciju te su osposobljeni za rad na siguran način.

**b) Obveze praćenja emisija – Tablica 7.**

	<b>OBVEZA</b>
ZRAK	NE
VODA	NE (Negativni utjecaji na podzemne vode svedeni su na minimum zbog asfaltirane podne površine na kojoj se otpad skladišti te zbog vrste otpada)
MORE	NE
TLO	NE
SUSTAV JAVNE ODVODNJE OTPADNIH VODA	NE (na lokaciji gospodarenja otpadom trenutno još nije izgrađen javni sustav odvodnje, već se sanitarne otpadne vode sakupljaju u vodonepropusnu sabirnu jamu)

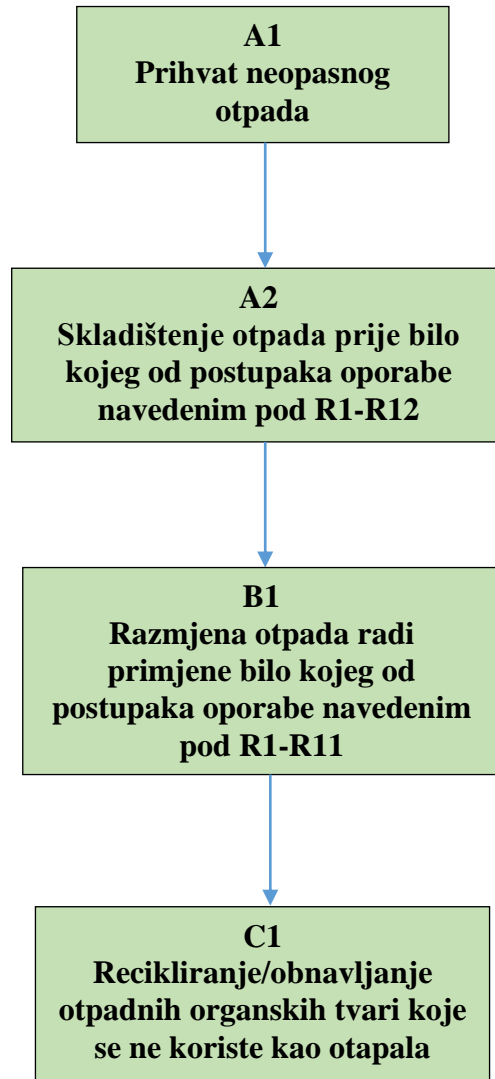
## V. Nacrt prostornog razmještaja tehnoloških procesa



- |   |  |   |   |
|---|--|---|---|
|  | <b>A1</b>  |  | <b>B1</b>   |
|   | R13- Prihvat neopasnog otpada  |   | R12- Drobljenje i usitnjavanje otpadne plastike     |
|  | <b>A2</b>  |  | <b>C1</b>   |
|   | R13- Privremeno skladištenje razvrstanog neopasnog otpada na lokaciji gospodarenja otpadom do otpreme na daljnju uporabu |   | R3- Injekcijsko prešanje usitnjene otpadne plastike |



## VI. Shema tehnološkog procesa



## **VII. Mjere nakon zatvaranja, odnosno prestanka obavljanja postupaka za koje je izdana dozvola**

U svrhu prestanka obavljanja postupaka gospodarenja otpadom za koje je izdana dozvola izradit će se Program razgradnje koji će obuhvatiti sljedeće aktivnosti:

- obustava rada, uključujući sve tehnološke procese, procese skladištenja i pomoćne procese,
- pražnjenje svih skladišta i spremnika
- uklanjanje i adekvatno zbrinjavanje otpada,
- čišćenje vanjskog skladišnog prostora,
- čišćenje građevine,
- rastavljanje i uklanjanje opreme,
- pregled lokacije i ocjena stanja okoliša

Program razgradnje uključivat će i analizu i ocjenu stanja okoliša u cilju određivanja razine onečišćenja i potrebe za sanacijom zemljišta.

U slučaju nezadovoljavajućeg stanja okoliša nakon razgradnje, provest će se sanacija lokacije prema detaljno razrađenom programu sanacije.

Rok za sanaciju u slučaju nezadovoljavajućeg stanja okoliša je 6 mjeseci od izrade ocjene stanja okoliša.

## VIII. Izračuni

### ZAPREMINE SEKUNDARNIH SPREMNIKA

Kako se na lokaciji ne gospodari otpadom u tekućem stanju, nema potrebe za korištenje sekundarnih spremnika.

### KORISNI PROSTOR SKLADIŠTA OTPADA

VANJSKI SKLADIŠNI PROSTOR =  $300 \text{ m}^2 \times 2 \text{ m} = 600 \text{ m}^3$

**KORISNI PROSTOR VANJSKOG SKLADIŠTA =  $600 \text{ m}^3 \times 0.75 = 450 \text{ m}^3$**

## **IX. Prilozi**

**Prilog 1:** Rješenje (KLASA: UP/I-310-01/16-01/25, URBROJ: 503-04-16-2) o upisu u Imenik ovlaštenih inženjera strojarstva nositelja izrade elaborata

**Prilog 2:** Preslika dokaza o obveznom osiguranju od profesionalne odgovornosti nositelja izrade elaborata

**Prilog 3:** Dozvola za gospodarenje neopasnim otpadom (KLASA: UP/I-351-01-/11-02/22, URBROJ: 238/1-18-02/2-12-6), Zagreb 21. veljače 2012.

**Prilog 1: Rješenje (KLASA: UP/I-310-01/16-01/25, URBROJ: 503-04-16-2) o upisu u Imenik ovlaštenih inženjera strojarstva nositelja izrade elaborata**



**REPUBLIKA HRVATSKA**  
**HRVATSKA KOMORA**  
**INŽENJERA STROJARSTVA**

Klasa: UP/I-310-01/16-01/25  
Urbroj: 503-04-16-2  
Zagreb, 05. travnja 2016.

Hrvatska komora inženjera strojarstva na temelju članka 26. stavka 5. i članka 27. Zakona o komori arhitekata i komorama inženjera u graditeljstvu i prostornom uređenju ("Narodne novine", broj 78/15.) odlučujući o zahtjevu koji je podnio **Kamilo Lazić, dipl.ing.stroj., Tita Brezovačkog 3, Varaždin** donosi sljedeće

**RJEŠENJE**

1. U Imenik ovlaštenih inženjera strojarstva upisuje se **Kamilo Lazić, dipl.ing.stroj., Tita Brezovačkog 3, Varaždin, OIB 59861516888**, pod rednim brojem **1876**, s danom upisa **05.04.2016.** godine.
2. Upisom u Imenik ovlaštenih inženjera strojarstva **Kamilo Lazić, dipl.ing.stroj.**, stječe pravo na uporabu strukovnog naziva "**ovlašteni inženjer strojarstva**" i pravo na obavljanje stručnih poslova temeljem članka 48., 51., 53. stavak 1. i 55. Zakona o poslovima i djelatnostima prostornog uređenja i gradnje ("Narodne novine", broj 78/15.), te ostala prava i dužnosti sukladno ovom Zakonu, posebnim zakonima i propisima donesenim temeljem tih zakona, te općim aktima Komore.
3. Ovlaštenom inženjeru strojarstva Hrvatska komora inženjera strojarstva izdaje "**pečat i iskaznicu ovlaštenog inženjera strojarstva**", koje su vlasništvo Komore.

**Obrazloženje**

Dana **29.03.2016.**, **Kamilo Lazić, dipl.ing.stroj.**, podnio je zahtjev za upis u Imenik ovlaštenih inženjera strojarstva. Zahtjevu je sukladno članku 14. stavku 4 Pravilnika o upisima u imenike, upisnike i evidencije Hrvatske komore inženjera strojarstva i pečatima, iskaznicama i natpisnim pločama, priložena sva tražena dokumentacija

Prema odredbi članka 27. Zakona o komori arhitekata i komorama inženjera u graditeljstvu i prostornom uređenju pravo na upis u imenik ovlaštenih arhitekata, ovlaštenih arhitekata urbanista, odnosno ovlaštenih inženjera Komore ima fizička osoba koja kumulativno ispunjava sljedeće uvjete:

1. da je završila odgovarajući preddiplomski i diplomski sveučilišni studij ili integrirani preddiplomski i diplomski sveučilišni studij i stekla akademski naziv magistar inženjer, ili da je završila odgovarajući specijalistički diplomski stručni studij i stekla stručni naziv stručni specijalist inženjer ako je tijekom cijelog svog studija stekla najmanje 300 ECTS bodova, odnosno da je na drugi način propisan posebnim propisom stekla odgovarajući stupanj obrazovanja odgovarajuće struke,
2. da je po završetku odgovarajućeg diplomskog sveučilišnog studija ili po završetku odgovarajućeg specijalističkog diplomskog stručnog studija provela na odgovarajućim poslovima u struci najmanje dvije godine, da je po završetku odgovarajućeg diplomskog sveučilišnog studija ili odgovarajućeg specijalističkog diplomskog stručnog studija provela na odgovarajućim poslovima u struci najmanje

jednu godinu, ako je uz navedeno iskustvo po završetku odgovarajućeg preddiplomskog sveučilišnog ili po završetku odgovarajućeg preddiplomskog stručnog studija stekla odgovarajuće iskustvo u struci u trajanju od najmanje tri godine, odnosno bila zaposlena na stručnim poslovima graditeljstva i/ili prostornoga uređenja u tijelima državne uprave ili jedinica lokalne i područne (regionalne) samouprave, te zavodima za prostorno uređenje županije, odnosno Grada Zagreba najmanje deset godina,

3. da je ispunila uvjete sukladno posebnim propisima kojima se propisuje polaganje stručnog ispita.

U postupku koji je prethodio donošenju ovog rješenja izvršen je uvid u priloženu dokumentaciju i utvrđeno je da je zahtjev podnositelja osnovan, te da podnositelj udovoljava kumulativno svim uvjetima za upis u Imenik ovlaštenih inženjera strojarstva koji su propisani člankom 27. Zakona o komori arhitekata i komorama inženjera u graditeljstvu i prostornom uređenju.

Podnositelj zahtjeva stekao je pravo na uporabu strukovnog naziva „ovlašteni inženjer strojarstva“ i pravo na obavljanje stručnih poslova temeljem članka 48., 51., 53 stavak 1. i 55. Zakona o poslovima i djelatnostima prostornog uređenja i gradnje, te ostala prava i dužnosti sukladno ovom Zakonu, posebnim zakonima i propisima donesenim temeljem tih zakona, te općim aktima Komore.

Ovlašteni inženjer strojarstva dužan je izvršavati navedene stručne poslove sukladno zakonu te temeljnim načelima i pravilima struke koje treba poštovati ovlašteni inženjer strojarstva.

Pravo na obavljanje navedenih stručnih poslova prestaje s prestankom članstva u Komori, u skladu s člankom 34. i 35. Zakona o komori arhitekata i komorama inženjera u graditeljstvu i prostornom uređenju.

Ovlaštenom inženjeru strojarstva Hrvatska komora inženjera strojarstva izdaje "pečat i iskaznicu ovlaštenog inženjera strojarstva", sukladno članku 26. stavku 5. Zakona o komori arhitekata i komorama inženjera u graditeljstvu i prostornom uređenju.

Ovlašteni inženjer strojarstva dužan je plaćati Hrvatskoj komori inženjera strojarstva članarinu i ostala davanja koja utvrde tijela Komore, osim u slučaju mirovanja članstva i privremenog prekida obavljanja djelatnosti, a pri prestanku članstva u Komori dužan je podmiriti sve dospjele financijske obveze prema Komori, sve sukladno članku 13. stavku 1. točki 5. Statuta Hrvatske komore inženjera strojarstva.

Ovlašteni inženjer strojarstva dobiva putem Hrvatske komore inženjera strojarstva Potvrdu o polici osiguranja od profesionalne odgovornosti kod odabranog osiguravatelja. Polica se izdaje na razdoblje od godine dana i obnavlja svake godine. Premija osiguranja plaća se sa članarinom, odnosno uračunava se u iznos članarine, sve u skladu s člankom 55. stavcima 1. i 2. Zakona o komori arhitekata i komorama inženjera u graditeljstvu i prostornom uređenju.

Ovlašteni inženjer strojarstva dužan je platiti za upis Hrvatskoj komori inženjera strojarstva upisninu u iznosu od 2.000,00kn sukladno članku 13. stavku 1. točki 4. Statuta Hrvatske komore inženjera strojarstva.

Upravna pristojba plaćena je upravnim biljegom emisije Republike Hrvatske koji je zalijepljen na podnesak i poništen, u vrijednosti 20,00 kn (slovima: dvadeset kuna) prema tarifnom br. 1 i u vrijednosti od 50,00 kn (slovima: pedeset kuna), prema tar.br. 2. Zakona o upravnim pristojbama („Narodne novine“ br. 8/96. 77/96. 131/97. 69/98. 66/99. 145/99. 116/00. 110/04. 150/05. 153/05. 129/06. 117/07. 25/08. 60/08. 20/10. 69/10. 126/11. 112/12. i 9/13.).

jednu godinu, ako je uz navedeno iskustvo po završetku odgovarajućeg preddiplomskog sveučilišnog ili po završetku odgovarajućeg preddiplomskog stručnog studija stekla odgovarajuće iskustvo u struci u trajanju od najmanje tri godine, odnosno bila zaposlena na stručnim poslovima graditeljstva i/ili prostornoga uređenja u tijelima državne uprave ili jedinica lokalne i područne (regionalne) samouprave, te zavodima za prostorno uređenje županije, odnosno Grada Zagreba najmanje deset godina,

3. da je ispunila uvjete sukladno posebnim propisima kojima se propisuje polaganje stručnog ispita.

U postupku koji je prethodio donošenju ovog rješenja izvršen je uvid u priloženu dokumentaciju i utvrđeno je da je zahtjev podnositelja osnovan, te da podnositelj udovoljava kumulativno svim uvjetima za upis u Imenik ovlaštenih inženjera strojarstva koji su propisani člankom 27. Zakona o komori arhitekata i komorama inženjera u graditeljstvu i prostornom uređenju.

Podnositelj zahtjeva stekao je pravo na uporabu strukovnog naziva „ovlašteni inženjer strojarstva“ i pravo na obavljanje stručnih poslova temeljem članka 48., 51., 53 stavak 1. i 55. Zakona o poslovima i djelatnostima prostornog uređenja i gradnje, te ostala prava i dužnosti sukladno ovom Zakonu, posebnim zakonima i propisima donesenim temeljem tih zakona, te općim aktima Komore.

Ovlašteni inženjer strojarstva dužan je izvršavati navedene stručne poslove sukladno zakonu te temeljnim načelima i pravilima struke koje treba poštovati ovlašteni inženjer strojarstva.

Pravo na obavljanje navedenih stručnih poslova prestaje s prestankom članstva u Komori, u skladu s člankom 34. i 35. Zakona o komori arhitekata i komorama inženjera u graditeljstvu i prostornom uređenju.

Ovlaštenom inženjeru strojarstva Hrvatska komora inženjera strojarstva izdaje "pečat i iskaznicu ovlaštenog inženjera strojarstva", sukladno članku 26. stavku 5. Zakona o komori arhitekata i komorama inženjera u graditeljstvu i prostornom uređenju.

Ovlašteni inženjer strojarstva dužan je plaćati Hrvatskoj komori inženjera strojarstva članarinu i ostala davanja koja utvrde tijela Komore, osim u slučaju mirovanja članstva i privremenog prekida obavljanja djelatnosti, a pri prestanku članstva u Komori dužan je podmiriti sve dospjele financijske obveze prema Komori, sve sukladno članku 13. stavku 1. točki 5. Statuta Hrvatske komore inženjera strojarstva.

Ovlašteni inženjer strojarstva dobiva putem Hrvatske komore inženjera strojarstva Potvrdu o polici osiguranja od profesionalne odgovornosti kod odabranog osiguravatelja. Polica se izdaje na razdoblje od godine dana i obnavlja svake godine. Premija osiguranja plaća se sa članarinom, odnosno uračunava se u iznos članarine, sve u skladu s člankom 55. stavcima 1. i 2. Zakona o komori arhitekata i komorama inženjera u graditeljstvu i prostornom uređenju.

Ovlašteni inženjer strojarstva dužan je platiti za upis Hrvatskoj komori inženjera strojarstva upisninu u iznosu od 2.000,00kn sukladno članku 13. stavku 1. točki 4. Statuta Hrvatske komore inženjera strojarstva.

Upravna pristojba plaćena je upravnim biljegom emisije Republike Hrvatske koji je zalijepljen na podnesak i poništen, u vrijednosti 20,00 kn (slovima: dvadeset kuna) prema tarifnom br. 1 i u vrijednosti od 50,00 kn (slovima: pedeset kuna), prema tar.br. 2. Zakona o upravnim pristojbama („Narodne novine“ br. 8/96. 77/96. 131/97. 69/98. 66/99. 145/99. 116/00. 110/04. 150/05. 153/05. 129/06. 117/07. 25/08. 60/08. 20/10. 69/10. 126/11. 112/12. i 9/13.).

Slijedom navedenog, na temelju članaka 26. i 27. Zakona o komori arhitekata i komorama inženjera u graditeljstvu i prostornom uređenju, odlučeno je kao u izreci.



predsjednik  
Hrvatske komore inženjera strojarstva  
mr.sc. Luka Čarapović, dipl.ing.stroj.

**Uputa o pravnom lijeku:**

Protiv ovog rješenja dopuštena je žalba koja se podnosi Ministarstvu graditeljstva i prostornoga uređenja u roku 15 dana od dana dostave rješenja. Žalba se predaje neposredno ili šalje poštom u pisanom obliku, u tri primjerka, putem tijela koje je izdalo rješenje.

Na žalbu se plaća pristojba u iznosu od 50,00 kuna državnih biljega prema Tar.br. 3. Tarife upravnih pristojbi Zakona o upravnim pristojbama („Narodne novine“ broj 8/96, 77/96, 131/97, 68/98, 66/99, 145/99, 30/00- Odluka Ustavnog suda, 116/00, 163/03, 17/04, 110/04, 141/04, 150/05, 153/05, 129/06, 117/07, 25/08, 60/08, 20/10, 69/10, 126/11, 112/12, 19/13, 80/13, 40/14, 69/14, 87/14, 94/14).

Dostaviti:

1. Kamilo Lazić, Tita Brezovačkog 3, 42000 Varaždin
2. U Zbirku isprava Komore



**Prilog 2:** Preslika dokaza o obveznom osiguranju od profesionalne odgovornosti nositelja izrade elaborata



**POTVRDA O OSIGURANJU**

**Lazić Kamilo**

**42000 - Varaždin, Tita Brezovačkog 3**

Ugovaratelj: HRVATSKA KOMORA INŽENJERA STROJARSTVA, Zagreb, Ulica grada Vukovara 271

OIB: 26023027358

Osiguranik: **Lazić Kamilo**  
OIB: 59861516888

Predmet osiguranja: Profesionalna odgovornost u arhitektonskim i inženjerskim poslovima i djelatnostima u prostornom uređenju i gradnji

Trajanje osiguranja: višegodišnje

Obračunsko razdoblje: 01.06.16.-31.05.17.

Limit pokrća: Svota osiguranja za osnovno pokriće iznosi 1.000.000 kn po svakom štetnom događaju i 200.000 kn za čisto imovinsku štetu. Ukoliko u obavljanju stručnih poslova iz istog ugovora s naručiteljem, sudjeluje četiri ili više osiguranika, a štetu prouzroči jedan od njih, limit pokrća u tom slučaju se povećava za 50 % i iznosi 1.500.000,00 kn

Ako jedan osiguranik slučaj prouzroči dva, tri ili više osiguranika ukupni limit po tom osiguranom slučaju jednak je zbroju njihovih pojedinačnih limita, a iznosi najviše do 6.000.000,00 kn po osiguranom slučaju

Agregatni limit: 3.000.000 kn za sve osigurane slučajeve ostvarene unutar osigurateljnog razdoblja

Premija i plaćanje premije: Visina premije i način plaćanja utvrđeni su Ugovorom o višegodišnjem obveznom osiguranju ovlaštenih inženjera strojarstva, ovlaštenih voditelja građenja, ovlaštenih voditelja radova od profesionalne odgovornosti u arhitektonskim i inženjerskim poslovima i djelatnostima u prostornom uređenju i gradnji zaključenim između HOK osiguranja d.d. i Hrvatske komore inženjera strojarstva

Uvjeti: Uvjeti za osiguranje od profesionalne odgovornosti u arhitektonskim i inženjerskim poslovima i djelatnostima u prostornom uređenju i gradnji i Opći uvjeti za osiguranje imovine


Ova potvrda izdaje se na temelju skupne police osiguranja br. 13-0000005138.


OSIGURATELJ:



U Zagrebu, 17.06.2016

**Prilog 3:** Dozvola za gospodarenje neopasnim otpadom (KLASA: UP/I-351-01-/11-02/22, URBROJ: 238/1-18-02/2-12-6), Zagreb 21. veljače 2012.



 **REPUBLIKA HRVATSKA**  
**ZAGREBAČKA ŽUPANIJA**  
Upravni odjel za prostorno uređenje,  
gradnju i zaštitu okoliša  
Odsjek za zaštitu okoliša

KLASA: UP/I- 351-01/11-02/22  
URBROJ: 238/1-18-02/2-12-6  
Zagreb, 21. veljače 2012.

Zagrebačka županija, Upravni odjel za prostorno uređenje, gradnju i zaštitu okoliša, Odsjek za zaštitu okoliša, temeljem članka 41. stavka 8. Zakona o otpadu ("Narodne novine" 178/04, 111/06, 60/08 i 87/09), povodom zahtjeva poduzeća PREPLAM d.d., OIB: 46127458088 iz Jakovlja, Zagrebačka 85 za izdavanjem dozvole za gospodarenje neopasnim otpadom izdaje

**DOZVOLA**

I. Dozvoljava se poduzeću PREPLAM d.d., OIB: 46127458088 iz Jakovlja, Zagrebačka 85 obavljanje djelatnosti skupljanja, skladištenja i uporabe (postupak uporabe (R3) iz članka 5. Pravilnika o gospodarenju otpadom, "Narodne novine" broj 23/07 i 111/07), slijedećih vrsta i količina neopasnog otpada (sukladno Uredbi o kategorijama, vrstama i klasifikaciji otpada s katalogom otpada i listom opasnog otpada "Narodne novine" broj 50/05 i 39/09) na lokaciji sjedišta poduzeća u Jakovlju, Zagrebačka 85, na k.č.br. 2736/103, k.o. Jakovlje:

Ključni broj otpada:	Naziv otpada:	Količine otpada (t/god):
12 01 05	strugotine od (brušenja i glodanja) plastike	15,00
15 01 02	ambalaža od plastike	235,00
<b>UKUPNO:</b>		<b>250,00</b>

Podnositelj ovog zahtjeva je obavezan, tijekom obavljanja djelatnosti, voditi zakonom propisanu evidenciju o vrstama i količinama skupljenog, uskladištenog i oporabljenog otpada iz ove dozvole.

II. Oporaba otpada iz točke I. izreke ove dozvole se obavlja na slijedećim strojevima/uređajima:

1. Mlin za mehaničko usitnjavanje otpadne plastike kapaciteta 2200 kg/8 sati;
2. Mlin za mehaničko usitnjavanje otpadne plastike kapaciteta 1000 kg/8 sati;
3. Mlin za mehaničko usitnjavanje otpadne plastike kapaciteta 800 kg/8 sati;
4. Mlin za mehaničko usitnjavanje otpadne plastike kapaciteta 600 kg/8 sati;
5. Mlin za mehaničko usitnjavanje otpadne plastike kapaciteta 300 kg/8 sati;

6. Mlin za mehaničko usitnjavanje otpadne plastike kapaciteta 100 kg/8 sati;

Navedeni strojevi/uređaji moraju posjedovati važeća uvjerenja o izvršenom ispitivanju strojeva/uređaja za rad na siguran način.

III. Poduzeće PREPLAM d.d. iz Jakovlja, Zagrebačka 85, dužno je provoditi mjere sigurnosti i praćenja odnosno obavljati kontrolu i poduzimati zakonom propisane mjere sigurnosti kod obavljanja djelatnosti gospodarenja otpadom iz ove dozvole na način koji ne utječe na onečišćenje okoliša uvažavajući važeće propise iz područja gospodarenja otpadom.

IV. Dozvola se izdaje na vremenski rok od 5 (pet) godina, odnosno do promjene uvjeta utvrđenih ovom dozvolom koje je podnositelj zahtjeva dužan prijaviti u roku 30 dana od dana nastupanja promjene.

V. Rok važnosti dozvole može se višekratno produžiti. Zahtjev za produženje važnosti dozvole mora se podnijeti najranije 4 (četiri), a najkasnije 2 (dva) mjeseca prije isteka roka njezina važenja.

**Obrazloženje:**

Poduzeće PREPLAM d.d. iz Jakovlja, Zagrebačka 85 je podnijelo ovom Upravnom odjelu zahtjev za izdavanje dozvole za gospodarenje neopasnim otpadom na lokaciji sjedišta u Jakovlju, Zagrebačka 85, dana 13. prosinca 2011.

Zahtjevu su priloženi slijedeći dokumenti:

1. Izvadak iz Sudskog registra Trgovačkog suda u Zagrebu Tt-95/4286-2, OIB: 46127458088 od 06.07.2009.;
2. Odluka poduzeća Preplam d.d. od 12.02.2008. o imenovanju gosp. Darka Vuković za odgovornu osobu za gospodarenje otpadom;
3. Radna knjižica odgovorne osobe Darka Vuković;
4. Potvrda izvedenog stanja za izgrađeni proizvodno poslovni kompleks za proizvodnju proizvoda od plastike (prerada plastičnih masa postupkom injekcionog prešanja polimernih materijala-termoplastike, kapacitet 100-120 t/god) skladišnog objekta (kapaciteta 200-400 t/god) i uredsko servisnog prostora, te rekonstrukciju i prenamjenu postojećeg poslovnog objekta u skladišni prostor na k.č.br. 2736/103, k.o. Jakovlje (Klasa: 361-03/09-02/26, Urbroj: 238/1-18-10/1-11-12 od 30.11.2011.) izdana od Upravnog odjela za prostorno uređenje, gradnju i zaštitu okoliša Zagrebačke županije, Ispostave Zaprešić;
5. Rješenje o promjeni podataka u katastarskom operatu (Klasa: UP/I-932-07/12-02/00011, Urbroj: 541-07-2-08/2-12-2 od 25.012012.) izdano od Državne geodetske uprave, Područnog ureda za katastar Zagreb, Ispostave Zaprešić;
6. Posjedovni list 2031 od 08.11.2011. izdan od Državne geodetske uprave, Područnog ureda za katastar Zagreb, Ispostave Zaprešić;
7. Izvadak iz zemljišne knjige od 04.11.2011. za Katastarsku općine Jakovlje, Broj zemljišnoknjižnog uloška: 1032, izdan od Zemljišno-knjižnog odjela Općinskog suda u Zaprešiću;

8. Kopija katastarskog plana od 21.12.2011. za k.č.br. 2736/103, k.o. Jakovlje;
9. Plan gospodarenja otpadom;
10. Uvjerenje (broj: 23-4-10/19 od 12.05.2010.) o ispitivanju stroja ili uređaja s povećanim opasnostima za mlin za plastiku-pokretni proizvođač SHINI, Tip: SG 2436, izdano od strane ovlaštene pravne osobe Zagrebački centar za zaštitu od požara i zaštitu na radu iz Zagreba, Ksaverska c. 105 a;
11. Uvjerenje (broj: 23-4-10/20 od 12.05.2010.) o ispitivanju stroja ili uređaja s povećanim opasnostima za mlin za plastiku-pokretni proizvođač SHINI, Tip: SG 2042, izdano od strane ovlaštene pravne osobe Zagrebački centar za zaštitu od požara i zaštitu na radu iz Zagreba, Ksaverska c. 105 a;
12. Uvjerenje (broj: 23-4-10/10 od 12.05.2010.) o ispitivanju stroja ili uređaja s povećanim opasnostima za mlin za regeneraciju plastike, proizvođač Italija, izdano od strane ovlaštene pravne osobe Zagrebački centar za zaštitu od požara i zaštitu na radu iz Zagreba, Ksaverska c. 105 a;
13. Uvjerenje (broj: 23-4-10/11 od 12.05.2010.) o ispitivanju stroja ili uređaja s povećanim opasnostima za mlin za regeneraciju plastike, proizvođač SHINI, Tip: SG-366057 DS, izdano od strane ovlaštene pravne osobe Zagrebački centar za zaštitu od požara i zaštitu na radu iz Zagreba, Ksaverska c. 105 a;
14. Uvjerenje (broj: 48-3/1 od 29.09.2011.) o ispitivanju stroja ili uređaja s povećanim opasnostima za viličar proizvođač NISSAN, Tip: PD 01 A 15 PO, izdano od strane ovlaštene pravne osobe Zagrebački centar za zaštitu od požara i zaštitu na radu iz Zagreba, Ksaverska c. 105 a;
15. Izvještaj o mjerenjima buke (Broj izvještaja: I-24-69-26-09 od 23.11.2009.) na lokaciji u Jakovlju, Zagrebačka 85 izrađen od strane ovlaštene pravne osobe Inspekt d.o.o. iz Zagreba, A. Šenoa 32;
16. Potvrda (Klasa: 602-03/1999-44, Urbroj: 324/1999-51/3 od 25.06.1999.) o osposobljenosti za rad na siguran način za rukovanje viličarom za djelatnika Branimira Babić izdano od strane ovlaštene pravne osobe Zavod za istraživanje i razvoj sigurnosti d.d. iz Zagreba, Ulica grada Vukovara 68;

Uvidom u dostavljenu dokumentaciju utvrđeno je da je podnositelj zahtjeva registriran za obavljanje djelatnosti koja je predmet zahtjeva. Odlukom o imenovanju podnositelj zahtjeva je imenovao Darka Vuković odgovornim osobama za postupanje s neopasnim otpadom. Spisu priležu uvjerenja za djelatnike o osposobljenosti za rad na siguran način, kao i uvjerenja o osposobljenosti za provedbu preventivnih mjera zaštite od požara, gašenja požara i spašavanje ljudi i imovine ugroženih požarom. Predočena su i uvjerenja o ispitivanju strojeva ili uređaja s povećanim opasnostima za strojeve ili uređaje kojima se obavlja predmetna djelatnost, kao i Izvještaj o provedenim mjerjenjima buke na predmetnoj lokaciji izrađen po ovlaštenoj pravnoj osobi.

Očevidom na lokaciji pogona u Jakovlju, Zagrebačka 85 na k.č.br. 2736/103, k.o. Jakovlje (zapisnik o očevidu Klasa: UP/I-351-01/11-02/22, Urbroj: 238/1-18-02/2-12-5 od 2. veljače 2012.) utvrđeno je slijedeće: Predmetna djelatnost se obavlja u skladu s priloženim planom gospodarenja otpadom u objektu za koji je ishođena Potvrda izvedenog stanja za izgrađeni proizvodno poslovni kompleks za proizvodnju proizvoda od plastike (prerada plastičnih masa postupkom injekcionog prešanja polimernih materijala-termoplastike, kapacitet 100-120 t/god) skladišnog objekta (kapaciteta 200-400 t/god) i uredsko servisnog prostora, te rekonstrukciju i prenamjenu postojećeg poslovnog objekta u skladišni prostor na k.č.br. 2736/103, k.o. Jakovlje.

Podnositelj zahtjeva namjerava prvenstveno uporabiti vlastite proizvode koji nakon silaska s proizvodne linije ne zadovoljavaju standarde kvalitete, a zatim uporabiti i već isporučene, te vraćene proizvode iz proizvodnog programa tvrtke koji više ne udovoljavaju standardima kvalitete. Procijenjena godišnja količina plastičnog otpada iznosi cca 250 tona, od čega ambalažu od plastike (ključni broj 15 01 02) čini 235 tona, strugotine od plastike 15 tona.

Otpadna plastika po navedenim razvrstavanjima se skuplja te dovozi do skladišta podnositelja zahtjeva. Prostor za skladištenje otpadne plastike prije uporabe zauzima cca 8.000 m<sup>2</sup> otvorenog skladišnog prostora asfaltirane površine. Otpadna plastika se obrađuje na strojevima koji su atestirani i opremljeni certifikatima za rad na siguran način, pri čemu se mehanički obrađuje usitnjavanjem na mlinovima u nazočnosti za to osposobljenih i kvalificiranih djelatnika.

Mehanička uporaba ma mlinovima većih kapaciteta vrši se u posebno odvojenom dijelu hale površine 240 m<sup>2</sup>, dok se uporaba na mlinovima 5 i 6 vrši direktno u proizvodnoj hali. Nakon mehaničke obrade otpadne plastike, usitnjena sirovina upotrebljava se u tehnološkom postupku injekcijskog brizganja za izradu proizvoda iz programa podnositelja zahtjeva (ambalaža za bojarsku i građevinsku industriju, transportna ambalaža, kutije za skladišta, plastični proizvodi za široku potrošnju i slično).

Temeljem provedenog postupka utvrđeno je da podnositelj zahtjeva ispunjava uvjete iz članka 42. stavka 1. točke 1.- 4. Zakona o otpadu i članka 8. stavka 1. Pravilnika o gospodarenju otpadom, za gospodarenje predmetnim otpadom. Temeljem svega navedenog, valjalo je odlučiti kao u izreci ove dozvole.

#### **Uputa o pravnom lijeku:**

Protiv ove dozvole moguće je izjaviti žalbu Ministarstvu zaštite okoliša i prirode u Zagrebu, Ulica Republike Austrije 14, u roku od 15 dana po njenom primitku.

Žalba se predaje neposredno ovom Upravnom odjelu ili se šalje poštom putem ovog Upravnog odjela, a može se izjaviti i usmeno na zapisnik, sa upravnom pristojbom u iznosu od 50,00 kn, prema Tar.br.3. Zakona o upravnim pristojbama ("Narodne novine" broj 8/96, 131/97, 68/98 i 66/99, 144/99, 116/00, 63/00, 17/04, 110/04, 141/04, 150/05, 153/05, 129/06, 117/07, 25/08, 60/08, 20/10 i 69/10).

Upravna pristojba za ovu dozvolu u iznosu od 1.000,00 kn propisno je naplaćena sukladno Tar. br. 103. Zakona o upravnim pristojbama.



PROČELNICA:

*Zeljka Abramović*  
Zeljka Abramović dipl.ing.arh.

## Dostaviti:

1. Preplam d.d., Jakovlje, Zagrebačka 85
2. Ministarstvo zaštite okoliša i prirode, Odjel za gospodarenje otpadom, Zagreb, Ulica Republike Austrije 14
3. Ministarstvo zaštite okoliša i prirode, Inspekcija zaštite okoliša, Zagreb, Ulica Republike Austrije 14
4. Agencija za zaštitu okoliša, Zagreb, Trg maršala Tita 8
5. Ministarstvo financija, Porezna uprava Zaprešić
6. Evidencija, ovdje
7. Pismohrana, ovdje



Hrvatska komora inženjera strojarstva  
**Kamil Lazić**  
dipl. ing. stroj.  
Ovlašteni inženjer strojarstva



S 1876