

ELABORAT GOSPODARENJA OTPADOM

LAURA d.o.o., Dubravička 31, Harmica

za obavljanje djelatnosti:

- sakupljanja otpada postupkom sakupljanja otpada i interventnog sakupljanja otpada,
- druge obrade otpada
- uporabe otpada

na lokaciji gospodarenja otpadom: M. Krušlina 42, 10292 Šenkovec

Nositelj izrade: Đorđe Momčilović, dipl.ing.str.

Mjesto i datum izrade: Sisak, rujan 2016. godine

Verzija: 2

Dozvola za gospodarenje otpadom:

KLASA:	MP
URBROJ:	
DATUM:	
PRIMJERAK ELABORATA:	

Sadržaj

I. PODACI O IZRAĐIVAČU, PODNOSITELJU ZAHTJEVA I LOKACIJI	4
LOKACIJA GOSPODARENJA OTPADOM	5
II. POPIS POSTUPAKA GOSPODARENJA OTPADOM, PRIPADAJUĆIH TEHNOLOŠKIH PROCESA, VRSTA I KOLIČINA OTPADA	6
Tablica 1.	6
Tablica 2.	6
Tablica 3.	11
Tablica 4.	12
III. UVJETI ZA OBAVLJANJE POSTUPKA GOSPODARENJA OTPADOM	13
Tablica 5.1.	13
Tablica 5.2.	15
IV. TEHNOLOŠKI PROCESI	16
METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA	16
Tablica 6.1.	16
OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA	18
MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA	18
Nadzor tehnološkog procesa	18
Upute za rad	19
Tablica 6.2.	22
OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA	23
MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA	24
Nadzor tehnološkog procesa	24
Upute za rad	25
Tablica 6.3.	26
OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA	27
MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA	28
Nadzor tehnološkog procesa	28
Upute za rad	29
Tablica 6.4.	30
OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA	31
MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA	32
Nadzor tehnološkog procesa	32
Upute za rad	33
Tablica 6.5.	35
OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA	36
MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA	37
Nadzor tehnološkog procesa	37
Upute za rad	38
Tablica 6.6.	40
OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA	42
MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA	43
Nadzor tehnološkog procesa	43
Upute za rad	44

Tablica 6.7.....	46
OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA.....	49
MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA.....	50
Nadzor tehnološkog procesa	50
Upute za rad	51
Tablica 6.8.....	52
OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA.....	54
MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA.....	54
Nadzor tehnološkog procesa	54
Upute za rad	55
Sigurnosno-preventivne mjere	57
b) OBVEZE PRAĆENJA EMISIJA	58
V. NACRT PROSTORNOG RAZMJEŠTAJA TEHNOLOŠKIH PROCESA	59
VI. SHEMA TEHNOLOŠKIH PROCESA	60
VII. MJERE NAKON ZATVARANJA, ODNOSNO PRESTANKA OBAVLJANJA POSTUPAKA ZA KOJE JE IZDANA DOZVOLA.....	61
VIII. IZRAČUNI.....	62
PRILOZI.....	63

I. PODACI O IZRAĐIVAČU, PODNOSITELJU ZAHTJEVA I LOKACIJI NOSITELJ IZRADE ELABORATA

IME I PREZIME	Đorđe Momčilović		
OIB	37826440698		
ZVANJE I STRUČNA SPREMA	Diplomirani inženjer strojarstva, VSS		
NAZIV KOMORE	Hrvatska komora inženjera strojarstva		
TELEFON	044/811-550	E-POŠTA	iri-sisak@sk.t-com.hr
MOBITEL	098/376-980	TELEFAKS	044/538-675

SURADNICI NOSITELJA IZRADE ELABORATA

IME I PREZIME	Marija Deanović		
OIB	36550792030		
ZVANJE I STRUČNA SPREMA	Diplomirani inženjer kemije, VSS		
TELEFON	044/811-550	E-POŠTA	iri-sisak@sk.t-com.hr
MOBITEL	098/593-295	TELEFAKS	044/538-675

IME I PREZIME	Darko Dujlović		
OIB	83352232462		
ZVANJE I STRUČNA SPREMA	Diplomirani inženjer agronomije, VSS		
TELEFON	044/811-550	E-POŠTA	iri-sisak@sk.t-com.hr
MOBITEL	092/405737	TELEFAKS	044/538-675

IME I PREZIME	Jurica Vučetić		
OIB	12506573665		
ZVANJE I STRUČNA SPREMA	Diplomirani inženjer sigurnosti, VSS		
TELEFON	044/811-550	E-POŠTA	iri-sisak@sk.t-com.hr
MOBITEL	098/371-981	TELEFAKS	044/538-675

IME I PREZIME	Ena Stanušić		
OIB	17725499498		
ZVANJE I STRUČNA SPREMA	Mag.ing.biol., VSS		
TELEFON	044/811-550	E-POŠTA	iri-sisak@sk.t-com.hr
MOBITEL	098/371-978	TELEFAKS	044/538-675

PODACI O PODNOSITELJU ZAHTJEVA ZA ISHOĐENJE DOZVOLE

TVRTKA	LAURA društvo s ograničenom odgovornošću za trgovinu na veliko i malo, izvoz, uvoz i usluge		
SKRAĆENA TVRTKA	LAURA d.o.o.		
MBO/MBS	080052734	OIB	37161323040
		OBRTNICA	
SJEDIŠTE			
MJESTO	Harmice	BROJ POŠTE	10292
ULICA I BROJ	Dubravička 31	ŽUPANIJA	Zagrebačka županija
TELEFON	01 3396 110	E-POŠTA	dinko.laus@laurametali.hr
MOBITEL		TELEFAKS	01 3396 035

LOKACIJA GOSPODARENJA OTPADOM

MJESTO	Šenkovec	BROJ POŠTE	10292
ULICA I BROJ	M. Krušlina 42	ŽUPANIJA	Zagrebačka
PODACI IZ KATASTRA			
K.O.	Laduč		
K.Č. BR.	3340/2, 3340/4		
PODACI IZ ZEMLJISNOKNJIZNOG ODJELA			
K.O.	Laduč		
ZK.UL.BR	6374		
ZK. Č. BR.	3340/2, 3340/4		

II. POPIS POSTUPAKA GOSPODARENJA OTPADOM, PRIPADAJUĆIH TEHNOLOŠKIH PROCESA, VRSTA I KOLIČINA OTPADA

Tablica 1.

br.	OZNAKA POSTUPKA	OZNAKA PROCESA	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA	KAPACITET PROCESA	JEDINICA
1.	S	P1	Prikupljanje otpada	∞	-
2.	S	P2	Prihvatanje otpada	6.000	tona/godini
3.	S	P3	Razvrstavanje otpada	6.000	tona/godini
4.	S	P4	Skladištenje otpada	4.000	m ³ /godini
5.	PP	P5	Priprema prije uporabe ili zbrinjavanja	6.000	tona/godini
6.	R4	P6	Recikliranje/obnavljanje otpadnih metala i spojeva metala	6.000	tona/godini
7.	R12	P7	Razmjena otpada radi primjene bilo kojeg od postupka uporabe R1 do R11	6.000	tona/godini
8.	R13	P8	Skladištenje otpada prije bilo kojeg od postupaka uporabe navedenim pod R1-R12	6.000	tona/godini

Tablica 2.

br.	k.b.	KOLIČINA t/god	POSTUPAK						k.b. NASTAJE/PREOSTAJE
			S	IS	PU	PP	R	D	
1.	10 03 16	∞	X						
		∞		X					
		150					12		17 04 02, 19 12 03
		150					13		
2.	10 06 04	∞	X						
		∞		X					
		100					12		17 04 01, 19 12 03
		100					13		
3.	11 05 01	∞	X						

		∞	X						
		150				X			
		150					12		17 04 04, 19 12 03
		150					13		
4.	11 05 02	∞	X						
		∞		X					
		150					12		17 04 04, 19 12 03
		150					13		
5.	12 01 01	∞	X						
		∞		X					
		100					12		17 04 05, 19 12 03
		100					13		
6.	12 01 03	∞	X						
		∞		X					
		20					12		17 04 01, 17 04 02, 19 12 03
		20					13		
7.	12 01 04	∞	X						
		∞		X					
		5					12		17 04 01, 17 04 02, 19 12 03
		5					13		
8.	12 01 05	∞	X						
		∞		X					
		100					12		19 12 04, 19 12 12
		100					13		
9.	15 01 01	∞	X						
		100		X					
		100					13		
10.	15 01 02	∞	X						
		∞		X					
		10					12		19 12 04, 19 12 12
		10					13		
11.	15 01 04	∞	X						
		∞		X					

		200				X			
		200					12		17 04 05, 19 12 02
		200					13		
12.	16 01 17	∞	X						
		∞		X					
		500				X			
		500					12		17 04 05, 19 12 02
		500					13		
13.	16 01 18	∞	X						
		∞		X					
		500				X			
		500					12		17 04 01, 17 04 02, 17 04 03, 17 04 04, 17 04 06, 19 12 03
		500					13		
14.	16 02 16	∞	X						
		∞		X					
		150				X			
		150					12		16 01 17, 16 01 18, 17 04 01, 17 04 02, 17 04 03, 17 04 04, 17 04 05, 17 04 06, 17 04 11, 19 12 02, 19 12 03, 19 12 12
		150					13		
15.	17 02 03	∞	X						
		∞		X					
		350				X			
		350					12		19 12 04, 19 12 12
		350					13		
16.	17 04 01	∞	X						
		∞		X					
		1.200				X			
		1.200					12		16 01 18, 19 12 03
		1.200					13		
17.	17 04 02	∞	X						

		∞		X					
		3.000				X			
		3.000					12		19 12 03
		3.000					13		
18.	17 04 03	∞	X						
		∞		X					
		100				X			
		100					12		19 12 03
		100					13		
19.	17 04 04	∞	X						
		∞		X					
		100				X			
		100					12		19 12 03
		100					13		
20.	17 04 05	∞	X						
		∞		X					
		500				X			
		500					12		19 12 02
		500					13		
21.	17 04 06	∞	X						
		∞		X					
		50				X			
		50					12		19 12 03
		50					13		
22.	17 04 07	∞	X						
		∞		X					
		1.000				X			
		1.000					12		16 01 17, 16 01 18, 17 04 01, 17 04 02, 17 04 03, 17 04 04, 17 04 05, 17 04 06, 19 12 02, 19 12 03
		1.000					13		
23.	17 04 11	∞	X						
		∞		X					

		3.500				X			
		3.500					4		17 04 01, 17 04 02, 17 04 03, 17 04 05, 19 10 01, 19 10 02, 19 10 04, 19 10 06, 19 12 02, 19 12 03, 19 12 04, 19 12 12
		3.500					12		17 04 05, 19 10 01, 19 10 02, 19 10 04, 19 10 06, 19 12 03
		3.500					13		
24.	17 06 04	∞	X						
		∞		X					
		300				X			
		300					12		19 12 04, 19 12 12
		300					13		
25.	19 02 03	∞	X						
		∞		X					
		100					12		19 12 02, 19 12 03, 19 12 04, 19 12 12
		100					13		
26.	19 02 10	∞	X						
		∞		X					
		100					13		
27.	19 10 01	∞	X						
		∞		X					
		500				X			
		500					13		
28.	19 10 02	∞	X						
		∞		X					
		450				X			
		450					13		
29.	19 12 02	∞	X						
		∞		X					
		500				X			
		500					13		
30.	19 12 03	∞	X						
		∞		X					

		500				X			
		500					13		
31.	19 12 04	∞	X						
		∞		X					
		1.200				X			
		1.200						12	19 02 10, 19 10 04, 19 10 06
		1.200						13	
32.	19 12 12	∞	X						
		∞		X					
		1.200						12	19 02 10, 19 10 04, 19 10 06
		1.200						13	

Tablica 3.

Br.	k.b.	NAZIV	DOPUŠTENA KOLIČINA
1.	10 03 16	Plutajuća pjena/šljaka koja nije navedena pod 10 03 15*	150
2.	10 06 04	Ostale čestice i prašina	100
3.	11 05 01	Tvrđi cink	150
4.	11 05 02	Cinkov pepeo	150
5.	12 01 01	Strugotine i opiljci koji sadrže željezo	100
6.	12 01 03	Strugotine i opiljci obojenih metala	20
7.	12 01 04	Prašina i čestice obojenih metala	5
8.	12 01 05	Strugotine plastike	100
9.	15 01 01	Papirna i kartonska ambalaža	100
10.	15 01 02	Plastična ambalaža	10
11.	15 01 04	Metalna ambalaža	200
12.	16 01 17	Željezo i legure koje sadrže željezo	500
13.	16 01 18	Obojeni metali	500
14.	16 02 16	Komponente izvađene iz odbačene opreme koje nisu navedene pod 16 02 15*	150
15.	17 02 03	Plastika	350
16.	17 04 01	Bakar, bronca, mjed	1200
17.	17 04 02	Aluminij	3000
18.	17 04 03	Olovo	100
19.	17 04 04	Cink	100
20.	17 04 05	Željezo i čelik	500
21.	17 04 06	Kositar	50
22.	17 04 07	Miješani metali	1000
23.	17 04 11	Kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*	3500
24.	17 06 04	Izolacijski metali koji nisu navedeni pod 17 06 01* i 17	300

		06 03*	
25.	19 02 03	Prethodno miješani otpad sastavljen samo od neopasnog otpada	100
26.	19 02 10	Gorivi otpad koji nije naveden pod 19 02 08* i 19 02 09*	100
27.	19 10 01	Otpad od željeza i čelika	500
28.	19 10 02	Otpad od obojenih metala	450
29.	19 10 04	Pahuljasta frakcija i prašina, koja nije navedena pod 19 10 03*	5
30.	19 10 06	Ostale frakcije koje nisu navedene pod 19 10 05*	5
31.	19 12 02	Željezo i legure koje sadrže željezo	500
32.	19 12 03	Obojeni metali	500
33.	19 12 04	Plastika i guma	1200
34.	19 12 12	Ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*	1200

Dopuštena ukupna količina svih vrsta navedenih Tablicom 3. koje se u jednom trenutku mogu nalaziti na lokaciji gospodarenja otpadom iznosi: 6.000 t

Tablica 4.

Br.	OZNAKA POSTUPKA	SVRHA
1.	S	Prikupljanje otpada
2.	S	Prihvat otpada
3.	S	Razvrstavanje otpada
4.	S	Privremeno skladištenje otpada
5.	PP	Usitnjavanje otpada
6.	R4	Recikliranje kabela
7.	R12	Rezanje, usitnjavanje i rastavljanje otpada radi dobivanja otpada druge kvalitete
8.	R13	Skladištenje otpada prije bilo kojeg od postupaka uporabe navedenim pod R1-R12

III. UVJETI ZA OBAVLJANJE POSTUPKA GOSPODARENJA OTPADOM

Tablica 5.1.

Opći uvjeti	Članak 5. Pravilnika o gospodarenju otpadom (NN 23/14, 51/14, 121/15, 132/15) Stavak 1., točka 1. - da je onemogućeno istjecanje oborinske vode koja je došla u doticaj s otpadom na tlo, u vode, podzemne vode i more
Način ispunjavanja	Oborinske vode su vođene slivnim kanalicama i posebnim cijevima koje su postavljene pod asfaltom za odvođenje voda u poseban spremnik. Vode sa krova građevine odvođe se sistemom cijevi u upojni bunar.
Opći uvjeti	Članak 5. Pravilnika o gospodarenju otpadom (NN 23/14, 51/14, 121/15, 132/15) Stavak 1., točka 2. - da je onemogućeno raznošenje otpada u okolišu, odnosno da je onemogućeno njegovo razlijevanje i/ili ispuštanje u okoliš
Način ispunjavanja	Prostor je ograđen ogradom visine 2 m i betonskim parapetom od 20 cm koji onemogućava eventualno raznošenje lakšeg otpada na okolno područje. Vozilo kojim se sakuplja otpad opremljeno je tako da onemogućava ispuštanje otpada. Donja ploha u zatvorenom i otvorenom skladišnom prostoru izgrađena je od tvrdog vodonepropusnog materijala (asfalt-beton) otpornog na djelovanje uskladištenog otpada.
Opći uvjeti	Članak 5. Pravilnika o gospodarenju otpadom (NN 23/14, 51/14, 121/15, 132/15) Stavak 1., točka 3. - da građevina ima podnu površinu otpornu na djelovanje otpada
Način ispunjavanja	Donja ploha zatvorenom i otvorenom manipulativnom prostoru izgrađena je od tvrdog vodonepropusnog materijala (asfalt-beton).
Opći uvjeti	Članak 5. Pravilnika o gospodarenju otpadom (NN 23/14, 51/14, 121/15, 132/15) Stavak 1., točka 4. - da je neovlaštenim osobama onemogućen pristup otpadu
Način ispunjavanja	Lokacija je ograđena metalnom ogradom visine 2 m i betonskim parapetom od 20 cm, a cjelokupan objekat (manipulativni prostor i hala) je pod videonadzorom i čuvano od strane zaštitara.
Opći uvjeti	Članak 5. Pravilnika o gospodarenju otpadom (NN 23/14, 51/14, 121/15, 132/15) Stavak 1., točka 5. - da je građevina opremljena uređajima, opremom i sredstvima za dojavu i gašenje požara
Način ispunjavanja	Za provođenje protupožarnih mjera i početno gašenje požara, tvrtka je osigurala protupožarne aparate i osposobila zaposlenike za gašenje požara i pružanje prve pomoći ozlijeđenima u požaru.
Opći uvjeti	Članak 5. Pravilnika o gospodarenju otpadom (NN 23/14, 51/14, 121/15, 132/15) Stavak 1., točka 6. - da su na vidljivom i pristupačnom mjestu obavljanja tehnološkog procesa postavljene upute za rad

Način ispunjavanja	Uputstva za rad i djelovanje u slučaju izvanrednih događaja su postavljene na vidljivom i lako dostupnom mjestu djelatnicima.
Opći uvjeti	Članak 5. Pravilnika o gospodarenju otpadom (NN 23/14, 51/14, 121/15, 132/15) Stavak 1., točka 7. - da je mjesto obavljanja tehnološkog procesa opremljeno rasvjetom
Način ispunjavanja	Lokacija je opremljena rasvjetom (12 reflektora na stupovima od 6 m).
Opći uvjeti	Članak 5. Pravilnika o gospodarenju otpadom (NN 23/14, 51/14, 121/15, 132/15) Stavak 1., točka 8. - da građevina označena sukladno ovom Pravilniku
Način ispunjavanja	Obavijest o namjeri ishoda dozvole istaknuta je na glavnom ulazu lokacije tvrtke te sadrži sljedeće podatke: <ul style="list-style-type: none"> - ime podnositelja zahtjeva, - podatke o vlasniku građevine, - podatke o nositelju izrade elaborata, - djelatnost i vrste otpada za koje je podnesen zahtjev, - naziv tijela koje provodi postupak, - klasifikacijsku oznaku zahtjeva, - datum podnošenja zahtjeva. <p>Lokacija će se nakon ishoda dozvole označiti oznakom koja će biti postavljena na ulazu u lokaciju, na vidljivom i pristupačnom mjestu, na ploči otpornoj na oštećenja.</p> <p>Oznaka će sadržavati:</p> <ul style="list-style-type: none"> - naziv pravne osobe obrtnika koji je ishodio dozvolu, - naziv tijela koje je izdalo dozvolu, - klasifikacijsku oznaku dozvole, - radno vrijeme, - propisani natpis koji označavaju djelatnost za koju je izdana dozvola.
Opći uvjeti	Članak 5. Pravilnika o gospodarenju otpadom (NN 23/14, 51/14, 121/15, 132/15) Stavak 1., točka 9. - da je do građevine omogućen nesmetan pristup vozilu
Način ispunjavanja	Do lokacije je osiguran pristupni put za vozila. Pristupna cesta je prilagođena za kamione s prikolicom, a predprostor za ulaz od ceste do ulaznih vrata asfaltiran i prilagođen za ulaz kamiona s prikolicom.
Opći uvjeti	Članak 5. Pravilnika o gospodarenju otpadom (NN 23/14, 51/14, 121/15, 132/15) Stavak 1., točka 10. - da je građevina opremljena s opremom i sredstvima za čišćenje rasutog i razlivenog otpada ovisno o kemijskim i fizikalnim svojstvima otpada
Način ispunjavanja	Lokacija je opremljena opremom i sredstvom za uklanjanje rasutog i razlivenog otpada ovisno o kemijskim i fizikalnim svojstvima otpada (mikrosorber).

Tablica 5.2.

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Članak 6. Pravilnika o gospodarenju otpadom (NN 23/14, 51/14, 121/15,132/15) Stavak 1. Za postupke gospodarenja otpadom uključene u djelatnost sakupljanja otpada, posebni uvjet je upis u Očevidnik prijevoznika otpada.
Način ispunjavanja	Tvrtka je upisana u Očevidnik prijevoznika neopasnog otpada (broj upisa: PRV-117).
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Članak 6. Pravilnika o gospodarenju otpadom (NN 23/14, 51/14, 121/15,132/15) Stavak 2. Za postupke gospodarenja otpadom uključene u djelatnost uporabe, zbrinjavanja i druge obrade otpada posebni uvjet je raspolaganje uređajima, odnosno opremom za obradu otpada.
Način ispunjavanja	Tvrtka raspolaže uređajima i opremom koja su navedena u poglavlju IV. Tehnološki procesi.

IV. TEHNOLOŠKI PROCESI

METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Tablica 6.1.

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA	OZNAKA
1.	Prikupljanje otpada	P1

OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
k.br.	NAZIV	k.br.	NAZIV
10 03 16	Plutajuća pjena/šljaka koja nije navedena pod 10 03 15*	10 03 16	Plutajuća pjena/šljaka koja nije navedena pod 10 03 15*
10 06 04	Ostale čestice i prašina	10 06 04	Ostale čestice i prašina
11 05 01	Tvrđi cink	11 05 01	Tvrđi cink
11 05 02	Cinkov pepeo	11 05 02	Cinkov pepeo
12 01 01	Strugotine i opiljci koji sadrže željezo	12 01 01	Strugotine i opiljci koji sadrže željezo
12 01 03	Strugotine i opiljci obojenih metala	12 01 03	Strugotine i opiljci obojenih metala
12 01 04	Prašina i čestice obojenih metala	12 01 04	Prašina i čestice obojenih metala
12 01 05	Strugotine plastike	12 01 05	Strugotine plastike
15 01 01	Papirna i kartonska ambalaža	15 01 01	Papirna i kartonska ambalaža
15 01 02	Plastična ambalaža	15 01 02	Plastična ambalaža
15 01 04	Metalna ambalaža	15 01 04	Metalna ambalaža
16 01 17	Željezo i legure koje sadrže željezo	16 01 17	Željezo i legure koje sadrže željezo
16 01 18	Obojeni metali	16 01 18	Obojeni metali
16 02 16	Komponente izvađene iz odbačene opreme koje nisu navedene pod 16 02 15*	16 02 16	Komponente izvađene iz odbačene opreme koje nisu navedene pod 16 02 15*
17 02 03	Plastika	17 02 03	Plastika
17 04 01	Bakar, bronca, mjed	17 04 01	Bakar, bronca, mjed
17 04 02	Aluminij	17 04 02	Aluminij
17 04 03	Olovo	17 04 03	Olovo
17 04 04	Cink	17 04 04	Cink
17 04 05	Željezo i čelik	17 04 05	Željezo i čelik
17 04 06	Kositar	17 04 06	Kositar
17 04 07	Miješani metali	17 04 07	Miješani metali

17 04 11	Kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*	17 04 11	Kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*
17 06 04	Izolacijski metali koji nisu navedeni pod 17 06 01* i 17 06 03*	17 06 04	Izolacijski metali koji nisu navedeni pod 17 06 01* i 17 06 03*
19 02 03	Prethodno miješani otpad sastavljen samo od neopasnog otpada	19 02 03	Prethodno miješani otpad sastavljen samo od neopasnog otpada
19 02 10	Gorivi otpad koji nije naveden pod 19 02 08* i 19 02 09*	19 02 10	Gorivi otpad koji nije naveden pod 19 02 08* i 19 02 09*
19 10 01	Otpad od željeza i čelika	19 10 01	Otpad od željeza i čelika
19 10 02	Otpad od obojenih metala	19 10 02	Otpad od obojenih metala
19 12 02	Željezo i legure koje sadrže željezo	19 12 02	Željezo i legure koje sadrže željezo
19 12 03	Obojeni metali	19 12 03	Obojeni metali
19 12 04	Plastika i guma	19 12 04	Plastika i guma
19 12 12	Ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*	19 12 12	Ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*

Red.br.	Vrsta uređaja/opreme	Tip	Komada	Namjena
1.	Teretno vozilo – samoutovarivač s dizalicom MAN 18225 LLC	Kiper s dizalicom	1	Prijevoz otpada
2.	Teretno vozilo – MAN 8.163 LK	Kiper	1	Prijevoz otpada
3.	Teretno vozilo – samoutovarivač s dizalicom Mercedes 1824 L	Kiper s dizalicom	1	Prijevoz otpada
4.	Teretno vozilo –Mercedes 815 K Atego	Kiper	1	Prijevoz otpada
5.	Elektronska vaga	4000	1	Kontrola i vaganje robe
6.	Elektronska cestovna mosna vaga	MJ 100 CB-50 t	1	Kontrola i vaganje robe
7.	Viličar	H 3,0 FT i H 3,5 FT	2	Utovar/istovar robe
8.	Utovarivač točkaš s utovarnim polipom	108 LS	1	Manipulacija metalnim otpadom
9.	TK100	-	1	Mjerenje sadržaja vlage

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Posjednik otpada su tvrtke u kojima otpad nastaje ili tvrtke koje otpad sakupljaju i koje svoj otpad zbrinjavaju predajom ovlaštenim skupljačima. Posjednik otpada sakuplja otpad u kontejnere na svojim lokacijama te nakon što su napunili kontejner pozivaju ovlaštenog sakupljača – tvrtku Laura d.o.o. da dođe po otpad.

Na poziv posjednika otpada, Odgovorna osoba tvrtke Laura d.o.o. zadužuje djelatnika tvrtke Laura d.o.o. za prijevoz otpada od posjednika otpada te šalje vozilo za prijevoz otpada. Otpad se prevozi vozilom koje je opremljeno tako da onemogućava ispuštanje otpada.

Djelatnik koji dolazi do posjednika otpada pregledava otpad i preuzima samo onaj otpad koji odgovara ključnim brojevima iz važeće dozvole za gospodarenje otpadom i koji je sukladan onome što je dogovoreno (primjese čine manje od 5 % otpada koji se treba preuzeti) te ovjerava prateći list po preuzimanju otpada. Posjednik/prodavatelj otpada je odgovoran za točnost podataka o otpadu navedenih u pratećem listu. Preuzeti otpad se odvozi u skladište tvrtke Laura d.o.o..

Kada zaduženi djelatnik doveze prikupljeni otpad na lokaciju tvrtke LAURA d.o.o., slijedi vaganje na vagi i istrpavanje otpada na manipulativnu površinu. Potop slijedi postupak ručnog razvrstavanja otpada.

MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

Nadzor tehnološkog procesa

Tvrtka Laura d.o.o. posjeduje ISO 9001 certifikat izdan od akreditirane kuće kojim se potvrđuje primjena sustava upravljanja kvalitetom u skladu sa međunarodnom normom. Također je uveden sustav zaštite okoliša ISO 14001.

Nadzor cijelog tehnološkog procesa provodi osoba odgovorna za gospodarenje otpadom, odnosno zaposlenik kojega zaduži odgovorna osoba ili njen zamjenik.

Odgovorna osoba:

- Osigurava da teretnim vozilom rukuju samo djelatnici koji su osposobljeni sukladno odgovarajućem programu osposobljavanja za vozača.
- Osigurava da su djelatnici osposobljeni za rad na siguran način i za zaštitu od požara.
- Kontrolira da djelatnici koriste propisana zaštitna sredstva na radu te da se pridržavaju uputa za rad.
- Osigurava održavanje vozila u ispravnom stanju (servisiranje u ovlaštenim servisima).
- Upoznaje djelatnike sa planom djelovanja u slučaju izvanrednih događaja.
- Osigurava da je pristup lokaciji neovlaštenim osobama onemogućen (provjerava cjelovitost ograde oko lokacije i kontrolira ulazak u krug lokacije) i održavanje putova za transport na lokaciji.
- Nadgleda izvođenje tehnološkog procesa (u slučaju potrebe izlazi na teren s djelatnikom).
- Vodi evidenciju o količinama otpada koji ulazi i izlazi iz pojedinog tehnološkog

procesa.

- U slučaju izvanrednog događaja poduzima sve potrebne radnje (obavješćuje direktora, organizira uklanjanje i sanaciju nastalog onečišćenja) odnosno postupka prema Planu postupanja u slučaju izvanrednog događaja te vodi evidenciju o izvanrednim događajima na lokaciji.
- Osigurava izvršenje mjera određenih rješenjem inspektora zaštite okoliša u roku za njihovo izvršenje.
- Kontrolira da se otpad (komunalni, opasni i neopasni) nastao redovnim obavljanjem djelatnosti razdvaja po vrsti i odlaže u za to predviđene spremnike na za tu svrhu određenom prostoru.
- Vodi očevidnike o nastanku i tijeku otpada na lokaciji sukladno važećim zakonskim propisima (Očevidnik o nastanku i tijeku otpada (e-onto) putem mrežne aplikacije).

Količine ispušnih plinova mehanizacije se kontroliraju redovnim tehničkim pregledima ispravnosti mehanizacije.

Za provođenje protupožarnih mjera i početno gašenje požara, tvrtka je osigurala protupožarni aparat u vozilima i osposobila zaposlenike za gašenje požara i pružanje prve pomoći ozlijeđenima u požaru.

Upute za rad

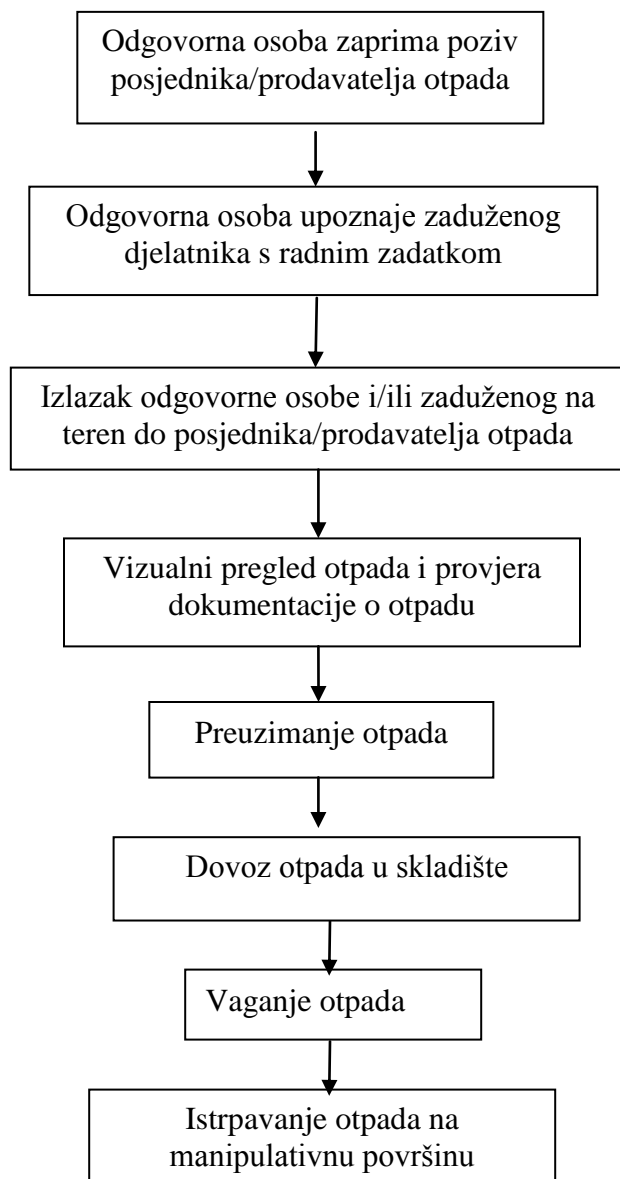
Odgovorna osoba osigurava da vozilom rukuju samo djelatnici koji su osposobljeni sukladno odgovarajućem programu osposobljavanja za vozača, za rad na siguran način i za zaštitu od požara te kontrolira da djelatnici koriste propisana zaštitna sredstva na radu te se pridržavaju uputa za rad.

Djelatnici rukuju vozilom prema uputama za rad proizvođača što uključuje sve radnje i korake karakteristične za korišteno vozilo. Također se moraju primjenjivati sva pravila i upute za rad na siguran način.

Pri prikupljanju otpada potrebno je paziti da ne dolazi do rasipanja materijala van predviđenog kruga rada. Pri transportu utovarnih materijala poduzeti mjere da ne dođe do rasipanja tereta po prometnicama (prekrivanje tereta ceradom i sl.).

Za mjerenje sadržaja vode koristi se uređaj TK100 pomoću kojeg se određuje postotak mokrine na način da se elektrode uređaja umetnu u rasuti materijal ili granulirani polimerni materijal.

HODOGRAM AKTIVNOSTI



Upute u slučaju izvanrednih događaja

Postupak u slučaju ispuštanja opasnih tvari (izlijevanje motornog goriva, ulja, antifriza i sl.):

- Zaustaviti daljnje istjecanje i širenje.
- Obavijestiti odgovornu osobu o događaju.
- Utvrditi doseg onečišćenosti tla, izvršiti sanaciju uklanjanjem onečišćenog tla koje treba zbrinuti kao opasni otpad putem ovlaštenih sakupljača.

Postupak u slučaju nastanka požarne opasnosti:

- Prekinuti sve radnje i spriječiti daljnje širenje vatre (zatvoriti dovod goriva, plina i isključiti struju).

- Obavijestiti odgovornu osobu o događaju.
- Po potrebi organizirati evakuaciju prisutnih i/ili ozlijeđenih osoba.
- Započeti gašenje požara i/ili pozvati najbližu vatrogasnu jedinicu.

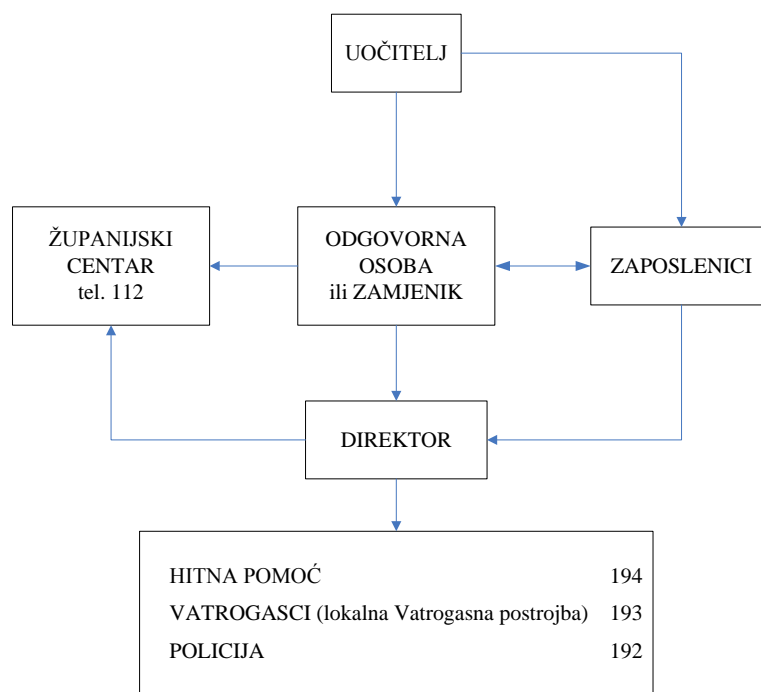
Postupak u slučaju mehaničkog kvara:

- Obavijestiti odgovornu osobu o događaju.
- U slučaju nastanka kvarova na strojevima i uređajima obaviti popravak van lokacije zahvata kako bi se otklonila mogućnost istjecanja opasnih tvari (motorno gorivo, ulje, antifriz) odnosno onečišćenja tla na lokaciji.

Postupak u slučaju ostalih izvanrednih događaja:

- Obavijestiti odgovornu osobu o događaju.
- Odgovorna osoba poduzima sve potrebne mjere kako bi se spriječile štetne posljedice po zdravlje ljudi, okoliš i materijalna dobra.

Shema interne komunikacije u slučaju izvanrednog događaja:



Tablica 6.2.

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA	OZNAKA
2.	Prihvat otpada	P2

OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
k.br.	NAZIV	k.br.	NAZIV
10 03 16	Plutajuća pjena/šljaka koja nije navedena pod 10 03 15*	10 03 16	Plutajuća pjena/šljaka koja nije navedena pod 10 03 15*
10 06 04	Ostale čestice i prašina	10 06 04	Ostale čestice i prašina
11 05 01	Tvrđi cink	11 05 01	Tvrđi cink
11 05 02	Cinkov pepeo	11 05 02	Cinkov pepeo
12 01 01	Strugotine i opiljci koji sadrže željezo	12 01 01	Strugotine i opiljci koji sadrže željezo
12 01 03	Strugotine i opiljci obojenih metala	12 01 03	Strugotine i opiljci obojenih metala
12 01 04	Prašina i čestice obojenih metala	12 01 04	Prašina i čestice obojenih metala
12 01 05	Strugotine plastike	12 01 05	Strugotine plastike
15 01 01	Papirna i kartonska ambalaža	15 01 01	Papirna i kartonska ambalaža
15 01 02	Plastična ambalaža	15 01 02	Plastična ambalaža
15 01 04	Metalna ambalaža	15 01 04	Metalna ambalaža
16 01 17	Željezo i legure koje sadrže željezo	16 01 17	Željezo i legure koje sadrže željezo
16 01 18	Obojeni metali	16 01 18	Obojeni metali
16 02 16	Komponente izvađene iz odbačene opreme koje nisu navedene pod 16 02 15*	16 02 16	Komponente izvađene iz odbačene opreme koje nisu navedene pod 16 02 15*
17 02 03	Plastika	17 02 03	Plastika
17 04 01	Bakar, bronca, mjed	17 04 01	Bakar, bronca, mjed
17 04 02	Aluminij	17 04 02	Aluminij
17 04 03	Olovo	17 04 03	Olovo
17 04 04	Cink	17 04 04	Cink
17 04 05	Željezo i čelik	17 04 05	Željezo i čelik
17 04 06	Kositar	17 04 06	Kositar
17 04 07	Miješani metali	17 04 07	Miješani metali
17 04 11	Kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*	17 04 11	Kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*
17 06 04	Izolacijski metali koji nisu navedeni pod 17 06 01* i 17 06 03*	17 06 04	Izolacijski metali koji nisu navedeni pod 17 06 01* i 17 06 03*

19 02 03	Prethodno miješani otpad sastavljen samo od neopasnog otpada	19 02 03	Prethodno miješani otpad sastavljen samo od neopasnog otpada
19 02 10	Gorivi otpad koji nije naveden pod 19 02 08* i 19 02 09*	19 02 10	Gorivi otpad koji nije naveden pod 19 02 08* i 19 02 09*
19 10 01	Otpad od željeza i čelika	19 10 01	Otpad od željeza i čelika
19 10 02	Otpad od obojenih metala	19 10 02	Otpad od obojenih metala
19 12 02	Željezo i legure koje sadrže željezo	19 12 02	Željezo i legure koje sadrže željezo
19 12 03	Obojeni metali	19 12 03	Obojeni metali
19 12 04	Plastika i guma	19 12 04	Plastika i guma
19 12 12	Ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*	19 12 12	Ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*

Vrsta uređaja/opreme	Naziv proizvođača	Tip	Namjena
Elektronska vaga	-	4000	Kontrola i vaganje robe
Elektronska cestovna mosna vaga	-	MJ 100 CB-50 t	Kontrola i vaganje robe
Viličari	-	H 3,0 FT i H 3,5 FT	Utovar/istovar robe
Utovarivač točkaš s utovarnim polipom	-	108 LS	Manipulacija metalnim otpadom
TK100	-	-	Mjerenje sadržaja vlage

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Kada zaduženi djelatnik doveze prikupljeni otpad na lokaciju tvrtke, prijavljuje dolazak odgovornoj osobi, slijedi vizualni pregled otpada, vaganje na vagi i istrpavanje otpada na manipulativnu površinu.

Kada posjednik otpada otpad doveze sam na lokaciju tvrtke LAURA d.o.o., odgovorna osoba tvrtke LAURA d.o.o. (ili djelatnik kojeg zaduži odgovorna osoba) preuzima otpad koji odgovara ključnim brojevima iz važeće Dozvole za gospodarenje otpadom i koji je sukladan onome što je dogovoreno (primjese čine manje od 5 % otpada koji se treba preuzeti) te ovjerava prateći list po preuzimanju otpada. Nakon toga slijedi vaganje na vagi te istrpavanje otpada na predviđeni manipulativni prostor (boxovi označeni ključnim brojevima).

Prihvat otpada se snima video nadzorom. Video snimku zaprimanja otpada Odgovorna osoba čuva najmanje mjesec dana.

Kapacitet procesa P2 iznosi 6000 tona/godini, a dobiven je na temelju dosadašnjeg iskustva rada tvrtke Laura d.o.o.

MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

Nadzor tehnološkog procesa

Nadzor cijelog tehnološkog procesa provodi osoba odgovorna za gospodarenje otpadom ili njen zamjenik. Odgovorna osoba:

- Osigurava da strojevima i uređajima rukuju samo djelatnici koji su osposobljeni sukladno odgovarajućem programu osposobljavanja za rukovatelja strojem.
- Osigurava da su djelatnici osposobljeni za rad na siguran način i za zaštitu od požara.
- Kontrolira da djelatnici koriste propisana zaštitna sredstva na radu te da poštuju pravila za rad na lokaciji (kao što je zabrana zadržavanja u radnom djelokrugu strojeva).
- Osigurava periodično ispitivanje strojeva i uređaja s povećanim opasnostima koji se koriste u tehnološkom procesu, sukladno važećim zakonskim propisima.
- Osigurava održavanje strojeva i uređaja u ispravnom stanju (servisiranje u ovlaštenim servisima).
- Upoznaje djelatnike sa planom djelovanja u slučaju izvanrednih događaja.
- Osigurava da je pristup lokaciji neovlaštenim osobama onemogućen (provjerava cjelovitost ograde oko lokacije i kontrolira ulazak u krug lokacije) i održavanje putova za transport na lokaciji.
- Nadgleda izvođenje tehnološkog procesa na lokaciji.
- Vodi evidenciju o količinama otpada koji ulazi i izlazi iz pojedinog tehnološkog procesa.
- Kontrolira da se djelatnici pridržavaju uputa za rad.
- Poduzima potrebne mjere da se spriječe poremećaji u procesu ili izvanredni događaji koji bi rezultirali onečišćenjem lokacije.
- U slučaju izvanrednog događaja poduzima sve potrebne radnje (obavješćuje direktora, organizira uklanjanje i sanaciju nastalog onečišćenja) odnosno postupka prema Planu postupanja u slučaju izvanrednog događaja te vodi evidenciju o izvanrednim događajima na lokaciji.

Strojevi i uređaji s povećanim opasnostima koji se koriste u tehnološkom procesu ispituju se sukladno važećim zakonskim propisima iz područja zaštite na radu.

Količine ispušnih plinova vozila se kontroliraju redovnim tehničkim pregledima ispravnosti vozila.

Tvrtka je izradila Plan postupanja u slučaju izvanrednog događaja koji se mogu pojaviti u objektima tvrtke te postupci kojih se u takvim situacijama treba pridržavati. Plan za slučaj izvanrednog događaja istaknut je na zidnom prostoru skladišta.

Za provođenje protupožarnih mjera i početno gašenje požara, tvrtka je osigurala protupožarne aparate i osposobila zaposlenike za gašenje požara i pružanje prve pomoći ozlijeđenima u požaru.

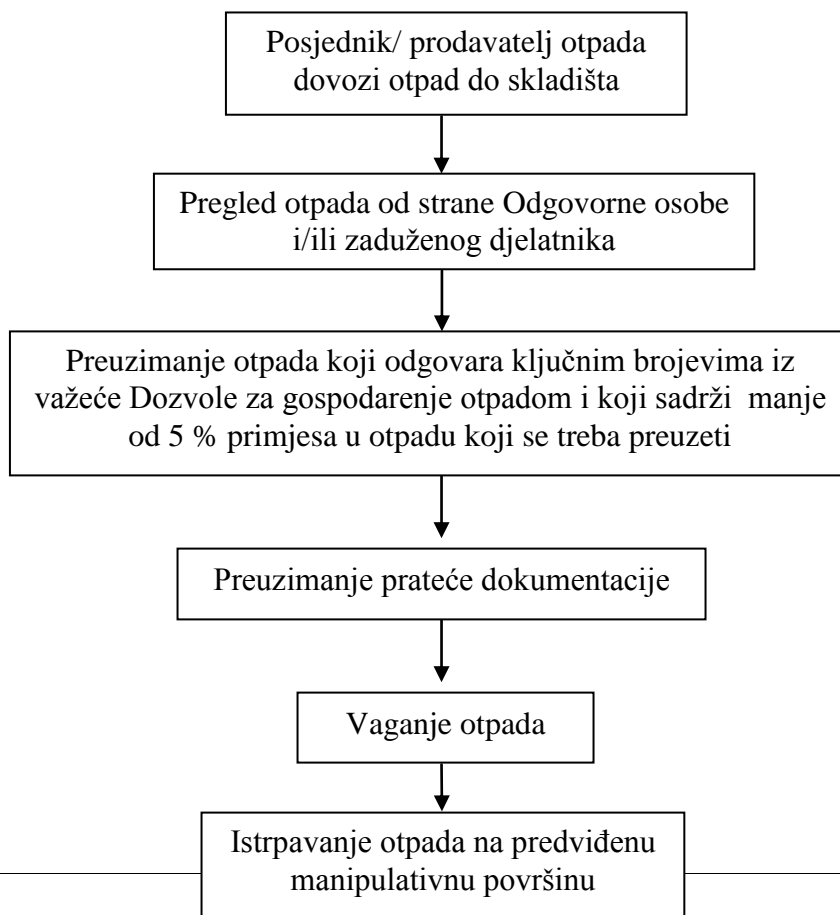
Popis protupožarnih aparata na lokaciji obavljanja djelatnosti:

Vrsta aparata	Komada
P9	6
P6	3
S6	2
S9	2

Upute za rad

Odgovorna osoba osigurava da strojevima i uređajima rukuju samo djelatnici koji su osposobljeni sukladno odgovarajućem programu osposobljavanja za rukovatelja strojem, za rad na siguran način i za zaštitu od požara te kontrolira da djelatnici koriste propisana zaštitna sredstva na radu te da poštuju pravila za rad na lokaciji. Djelatnici rukuju strojevima prema uputama za rad proizvođača što uključuje sve radnje i korake karakteristične za pojedini uređaj ili stroj koji se koristi na lokaciji. Također se moraju primjenjivati sva pravila i upute za rad na siguran način. Pri rukovanju strojevima potrebno je paziti da ne dolazi do rasipanja materijala van predviđenog kruga rada.

HODOGRAM AKTIVNOSTI



Tablica 6.3.

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA	OZNAKA
3.	Razvrstavanje otpada	P3

OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
k.br.	NAZIV	k.br.	NAZIV
10 03 16	Plutajuća pjena/šljaka koja nije navedena pod 10 03 15*	10 03 16	Plutajuća pjena/šljaka koja nije navedena pod 10 03 15*
10 06 04	Ostale čestice i prašina	10 06 04	Ostale čestice i prašina
11 05 01	Tvrđi cink	11 05 01	Tvrđi cink
11 05 02	Cinkov pepeo	11 05 02	Cinkov pepeo
12 01 01	Strugotine i opiljci koji sadrže željezo	12 01 01	Strugotine i opiljci koji sadrže željezo
12 01 03	Strugotine i opiljci obojenih metala	12 01 03	Strugotine i opiljci obojenih metala
12 01 04	Prašina i čestice obojenih metala	12 01 04	Prašina i čestice obojenih metala
12 01 05	Strugotine plastike	12 01 05	Strugotine plastike
15 01 01	Papirna i kartonska ambalaža	15 01 01	Papirna i kartonska ambalaža
15 01 02	Plastična ambalaža	15 01 02	Plastična ambalaža
15 01 04	Metalna ambalaža	15 01 04	Metalna ambalaža
16 01 17	Željezo i legure koje sadrže željezo	16 01 17	Željezo i legure koje sadrže željezo
16 01 18	Obojeni metali	16 01 18	Obojeni metali
16 02 16	Komponente izvađene iz odbačene opreme koje nisu navedene pod 16 02 15*	16 02 16	Komponente izvađene iz odbačene opreme koje nisu navedene pod 16 02 15*
17 02 03	Plastika	17 02 03	Plastika
17 04 01	Bakar, bronca, mjed	17 04 01	Bakar, bronca, mjed
17 04 02	Aluminij	17 04 02	Aluminij
17 04 03	Olovo	17 04 03	Olovo
17 04 04	Cink	17 04 04	Cink
17 04 05	Željezo i čelik	17 04 05	Željezo i čelik
17 04 06	Kositar	17 04 06	Kositar
17 04 07	Miješani metali	17 04 07	Miješani metali
17 04 11	Kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*	17 04 11	Kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*
17 06 04	Izolacijski metali koji nisu navedeni pod 17 06 01* i 17 06 03*	17 06 04	Izolacijski metali koji nisu navedeni pod 17 06 01* i 17 06 03*
19 02 03	Prethodno miješani otpad sastavljen	19 02 03	Prethodno miješani otpad sastavljen

	samo od neopasnog otpada		samo od neopasnog otpada
19 02 10	Gorivi otpad koji nije naveden pod 19 02 08* i 19 02 09*	19 02 10	Gorivi otpad koji nije naveden pod 19 02 08* i 19 02 09*
19 10 01	Otpad od željeza i čelika	19 10 01	Otpad od željeza i čelika
19 10 02	Otpad od obojenih metala	19 10 02	Otpad od obojenih metala
19 12 02	Željezo i legure koje sadrže željezo	19 12 02	Željezo i legure koje sadrže željezo
19 12 03	Obojeni metali	19 12 03	Obojeni metali
19 12 04	Plastika i guma	19 12 04	Plastika i guma
19 12 12	Ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*	19 12 12	Ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*

Vrsta uređaja/opreme	Tip	Komada	Namjena
Spektrometar	m-Pulse	1	Identifikacija i određivanje pojedine tvari u leguri
Pokretne aligator škare	Siso	1	Rezanje kabela i ostalih metala
Hidraulične škare za rezanje - pokretne	K 303/380	1	Rezanje kabela
Viličari	H 3,0 FT i H 3,5 FT	2	Utovar/istovar robe
Elektronska vaga	4000	1	Kontrola i vaganje robe
Elektronska cestovna mosna vaga	MJ 100 CB-50 t	1	Kontrola i vaganje robe
Motorni parač	TS 400		Rezanje metala
Aparat za rezanje plazmom Castolin	Airjet 105	1	Rezanje metala
Preša EKOP	S 125	1	Prešanje otpada
TK100	-	-	Mjerenje sadržaja vlage

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Nakon dovoza otpada u skladište slijedi istrpavanje otpada na predviđeni manipulativni prostor. Nakon istrpavanja otpada vrši se postupak ručnog razvrstavanja otpada po vrsti materijala prema Shemi tehnološkog procesa te se vrši odstranjivanje stranih primjesa (npr. folije, plastike, blata...). Osim vizualnog uočavanja stranih primjesa koristi se i uređaj spektrometar kojim se identificira i mjeri količina tvari u leguri.

Potom se razvrstani otpad skladišti ili se vrši kondicioniranje mehaničkim postupcima. Odgovorna osoba i/ili Zamjenik odgovorne osobe i/ili Voditelj pogona nadzire cjelokupan tehnološki proces te daje radne naloge djelatnicima za obavljanje određenog posla. Ručnim sortiranjem se kabeli (k.b. 17 04 11) sortiraju na Cu i Al otpadne kabele. Cu kabeli se potom sortiraju na kabele s čistim bakrom i kabele s pokositrenim bakrom. Zatim se tako sortirani kabeli dodatno sortiraju na one koji će biti grubo mljeveni na predmlinu i one kojima će se plašt odvajati na stroju za guljenje. Kapacitet procesa P3 iznosi 6000 tona/godini, a dobiven je na temelju dosadašnjeg iskustva rada tvrtke Laura d.o.o.

MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

Nadzor tehnološkog procesa

Nadzor cijelog tehnološkog procesa provodi osoba odgovorna za gospodarenje otpadom.

Odgovorna osoba:

- Osigurava da su djelatnici osposobljeni za rad na siguran način i za zaštitu od požara.
- Kontrolira da djelatnici koriste propisana zaštitna sredstva na radu te da poštuju pravila za rad na lokaciji.
- Upoznaje djelatnike sa Planom djelovanja u slučaju izvanrednih događaja.
- Osigurava da je pristup lokaciji neovlaštenim osobama onemogućen (provjerava cjelovitost ograde oko lokacije i kontrolira ulazak u krug lokacije) i održavanje putova za transport na lokaciji.
- Nadgleda izvođenje tehnološkog procesa na lokaciji.
- Vodi evidenciju o količinama otpada koji ulazi i izlazi iz pojedinog tehnološkog procesa.
- Kontrolira da se djelatnici pridržavaju uputa za rad.
- Poduzima potrebne mjere da se spriječe poremećaji u procesu ili izvanredni događaji koji bi rezultirali onečišćenjem lokacije.
- Osigurava izvršenje mjera određenih rješenjem inspektora zaštite okoliša u roku za njihovo izvršenje.
- Kontrolira da se otpad nastao redovnim obavljanjem djelatnosti razdvaja po vrsti i odlaže u za to predviđene spremnike na za tu svrhu određenom prostoru.
- Vodi očevidnike o nastanku i tijeku otpada na lokaciji sukladno važećim zakonskim propisima te poziva ovlaštene sakupljače da ga zbrinu.
- Pokreće postupak izmjene i/ili dopune dozvole uslijed promjena uvjeta propisanih dozvolom za gospodarenje otpadom.

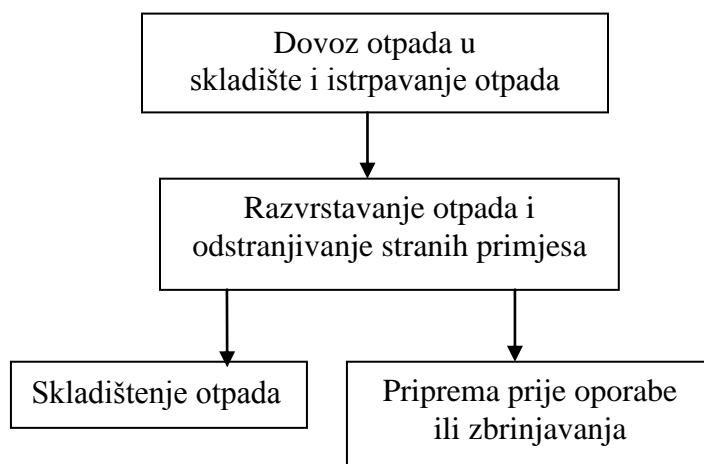
Za provođenje protupožarnih mjera i početno gašenje požara, tvrtka je osigurala protupožarne aparate i osposobila zaposlenike za gašenje požara i pružanje prve pomoći ozlijeđenima u požaru.

Upute za rad

Odgovorna osoba osigurava da su djelatnici osposobljeni za rad na siguran način i za zaštitu od požara te kontrolira da djelatnici koriste propisana zaštitna sredstva na radu te da poštuju pravila za rad na lokaciji.

Za mjerenje sadržaja vode koristi se uređaj TK100 pomoću kojeg se određuje postotak mokrine na način da se elektrode uređaja umetnu u rasuti materijal ili granulirani polimerni materijal.

HODOGRAM AKTIVNOSTI



Upute u slučaju izvanrednih događaja:

Postupak u slučaju nastanka požarne opasnosti:

- Prekinuti sve radnje i spriječiti daljnje širenje vatre (zatvoriti dovod goriva, plina i isključiti struju).
- Obavijestiti odgovornu osobu o događaju.
- Po potrebi organizirati evakuaciju prisutnih i/ili ozlijeđenih osoba.
- Započeti gašenje požara i/ili pozvati najbližu vatrogasnu jedinicu.

Postupak u slučaju ostalih izvanrednih događaja:

- Obavijestiti odgovornu osobu o događaju.
- Odgovorna osoba poduzima sve potrebne mjere kako bi se spriječile štetne posljedice po zdravlje ljudi, okoliš i materijalna dobra.

Tablica 6.4.

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA	OZNAKA
4.	Privremeno skladištenje otpada	P4

OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
k.br.	NAZIV	k.br.	NAZIV
10 03 16	Plutajuća pjena/šljaka koja nije navedena pod 10 03 15*	10 03 16	Plutajuća pjena/šljaka koja nije navedena pod 10 03 15*
10 06 04	Ostale čestice i prašina	10 06 04	Ostale čestice i prašina
11 05 01	Tvrđi cink	11 05 01	Tvrđi cink
11 05 02	Cinkov pepeo	11 05 02	Cinkov pepeo
12 01 01	Strugotine i opiljci koji sadrže željezo	12 01 01	Strugotine i opiljci koji sadrže željezo
12 01 03	Strugotine i opiljci obojenih metala	12 01 03	Strugotine i opiljci obojenih metala
12 01 04	Prašina i čestice obojenih metala	12 01 04	Prašina i čestice obojenih metala
12 01 05	Strugotine plastike	12 01 05	Strugotine plastike
15 01 01	Papirna i kartonska ambalaža	15 01 01	Papirna i kartonska ambalaža
15 01 02	Plastična ambalaža	15 01 02	Plastična ambalaža
15 01 04	Metalna ambalaža	15 01 04	Metalna ambalaža
16 01 17	Željezo i legure koje sadrže željezo	16 01 17	Željezo i legure koje sadrže željezo
16 01 18	Obojeni metali	16 01 18	Obojeni metali
16 02 16	Komponente izvađene iz odbačene opreme koje nisu navedene pod 16 02 15*	16 02 16	Komponente izvađene iz odbačene opreme koje nisu navedene pod 16 02 15*
17 02 03	Plastika	17 02 03	Plastika
17 04 01	Bakar, bronca, mjed	17 04 01	Bakar, bronca, mjed
17 04 02	Aluminij	17 04 02	Aluminij
17 04 03	Olovo	17 04 03	Olovo
17 04 04	Cink	17 04 04	Cink
17 04 05	Željezo i čelik	17 04 05	Željezo i čelik
17 04 06	Kositar	17 04 06	Kositar
17 04 07	Miješani metali	17 04 07	Miješani metali
17 04 11	Kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*	17 04 11	Kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*
17 06 04	Izolacijski metali koji nisu navedeni pod 17 06 01* i 17 06 03*	17 06 04	Izolacijski metali koji nisu navedeni pod 17 06 01* i 17 06 03*

19 02 03	Prethodno miješani otpad sastavljen samo od neopasnog otpada	19 02 03	Prethodno miješani otpad sastavljen samo od neopasnog otpada
19 02 10	Gorivi otpad koji nije naveden pod 19 02 08* i 19 02 09*	19 02 10	Gorivi otpad koji nije naveden pod 19 02 08* i 19 02 09*
19 10 01	Otpad od željeza i čelika	19 10 01	Otpad od željeza i čelika
19 10 02	Otpad od obojenih metala	19 10 02	Otpad od obojenih metala
19 12 02	Željezo i legure koje sadrže željezo	19 12 02	Željezo i legure koje sadrže željezo
19 12 03	Obojeni metali	19 12 03	Obojeni metali
19 12 04	Plastika i guma	19 12 04	Plastika i guma
19 12 12	Ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*	19 12 12	Ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*

Vrsta uređaja/opreme	Tip	Komada	Namjena
Boxovi 5x5 m otvorenog tipa	Željezni stupovi povezani i odjeljeni drvenim fosnama	5	Skladištenje
Boxovi 7,5x5 m otvorenog tipa	Željezni stupovi povezani i odjeljeni drvenim fosnama	3	Skladištenje
Kontejner – kibla Nosivost 1200 kg, cca 1 m ³	Tip 7074. Metalne, otvorenog tipa	16	Manipulacija otpada viličarem
Kontejner 7 m ³	Metalni, otvorenog tipa	26	Skladištenje
Kontejner 5 m ³	Metalni, otvorenog tipa	10	Skladištenje
TK100	-	-	Mjerenje sadržaja vlage

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Nakon tehnološkog procesa razvrstavanja otpada, dio razvrstanog otpada (koji ne podliježe postupku pripreme prije uporabe ili zbrinjavanja i recikliranja/obnavljanja otpadnih metala i spojeva metala) se prema vrstama privremeno odlaže u odgovarajuće primarne spremnike koji su označeni sukladno važećoj zakonskoj regulativi.

Dio razvrstanog otpada se nakon pripreme prije uporabe ili zbrinjavanja i recikliranja/obnavljanja otpadnih metala i spojeva metala skladišti u odgovarajućim primarnim spremnicima koji su označeni sukladno važećoj zakonskoj regulativi.

Kapacitet procesa P4 iznosi 4000 m³/godini, a dobiven je na temelju dosadašnjeg iskustva rada tvrtke Laura d.o.o.

MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

Nadzor tehnološkog procesa

Nadzor cijelog tehnološkog procesa provodi osoba odgovorna za gospodarenje otpadom ili njen zamjenik. Odgovorna osoba:

- Osigurava da su djelatnici osposobljeni za rad na siguran način i za zaštitu od požara.
- Kontrolira da djelatnici koriste propisana zaštitna sredstva na radu te da poštuju pravila za rad na lokaciji.
- Upoznaje djelatnike sa Planom djelovanja u slučaju izvanrednih događaja.
- Osigurava da je pristup lokaciji neovlaštenim osobama onemogućen (provjerava cjelovitost ograde oko lokacije i kontrolira ulazak u krug lokacije) i održavanje putova za transport na lokaciji.
- Nadgleda izvođenje tehnološkog procesa na lokaciji.
- Vodi evidenciju o količinama otpada koji ulazi i izlazi iz pojedinog tehnološkog procesa.
- Kontrolira da se djelatnici pridržavaju uputa za rad.
- Poduzima potrebne mjere da se spriječe poremećaji u procesu ili izvanredni događaji koji bi rezultirali onečišćenjem lokacije.
- Osigurava izvršenje mjera određenih rješenjem inspektora zaštite okoliša u roku za njihovo izvršenje.
- Kontrolira da se otpad nastao redovnim obavljanjem djelatnosti razdvaja po vrsti i odlaze u za to predviđene spremnike na za tu svrhu određenom prostoru.
- Vodi očevidnike o nastanku i tijeku otpada na lokaciji sukladno važećim zakonskim propisima te poziva ovlaštene sakupljače da ga zbrinu.
- Pokreće postupak izmjene i/ili dopune dozvole uslijed promjena uvjeta propisanih dozvolom za gospodarenje otpadom.

Šire područje lokacije je ograđeno ogradom i nije moguć pristup neovlaštenim osobama. Pored izvedene metalne ograde oko cjelokupnog skladišnog prostora, na lokaciji je postavljen video nadzor, a fizičku zaštitu vrši zaštitarska služba stalnim nadzorom sustavom "check point".

Strojevi i uređaji s povećanim opasnostima koji se koriste u tehnološkom procesu ispituju se sukladno važećim zakonskim propisima iz područja zaštite na radu.

Količine ispušnih plinova vozila se kontroliraju redovnim tehničkim pregledima ispravnosti vozila.

Zemljište-parcela na kojoj je izgrađena građevina za oporabu-reciklažu otpadnih kabela ograđena je metalnom ogradom visine 2m i betonskim parapetom od 20 cm, otvoreni prostor je asfaltiran, a oborinske vode su vođene slivnim kanalicama i posebnim cijevima koje se postavljene pod asfaltom za odvođenje voda u poseban spremnik. Vode sa krova građevine odvođe se sistemom cijevi koje su spojene u isti sistem i odlaze u upojne bunare.

Cjelokupni objekt otvoreni i zatvoreni prostori su pod video nadzorom.

Za provođenje protupožarnih mjera i početno gašenje požara, tvrtka je osigurala protupožarne aparate i osposobila zaposlenike za gašenje požara i pružanje prve pomoći ozlijeđenima u požaru.

Tvrtka je izradila Plan postupanja u slučaju izvanrednog događaja koji se mogu pojaviti u objektima tvrtke te postupci kojih se u takvim situacijama treba pridržavati. Plan za slučaj izvanrednog događaja istaknut je na zidnom prostoru skladišta.

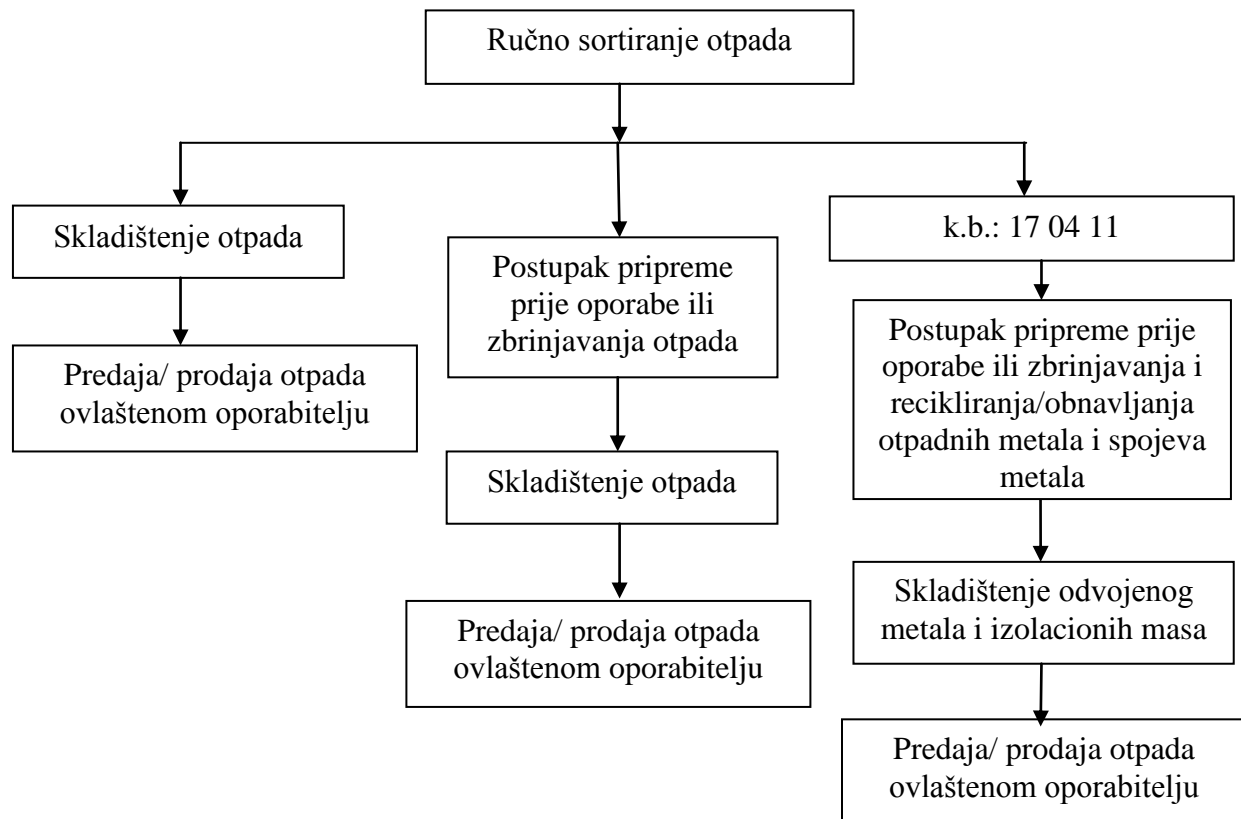
Upute za rad

Odgovorna osoba osigurava da strojevima i uređajima rukuju samo djelatnici koji su osposobljeni sukladno odgovarajućem programu osposobljavanja za rukovatelja strojem, za rad na siguran način i za zaštitu od požara te kontrolira da djelatnici koriste propisana zaštitna sredstva na radu i poštuju pravila za rad na lokaciji. Djelatnici rukuju strojevima prema uputama za rad proizvođača što uključuje sve radnje i korake karakteristične za pojedini uređaj ili stroj koji se koristi na lokaciji. Također se moraju primjenjivati sva pravila i upute za rad na siguran način.

Pri rukovanju strojevima potrebno je paziti da ne dolazi do rasipanja materijala van predviđenog kruga rada.

Za mjerenje sadržaja vode koristi se uređaj TK100 pomoću kojeg se određuje postotak mokrine na način da se elektrode uređaja umetnu u rasuti materijal ili granulirani polimerni materijal.

HODOGRAM AKTIVNOSTI



Upute u slučaju izvanrednih događaja

Postupak u slučaju ispuštanja opasnih tvari (izlijevanje motornog goriva, ulja, antifrizi i sl.):

- Zaustaviti daljnje istjecanje i širenje.
- Obavijestiti odgovornu osobu o događaju.
- Utvrditi doseg onečišćenosti tla, izvršiti sanaciju uklanjanjem onečišćenog tla koje treba zbrinuti kao opasni otpad putem ovlaštenih sakupljača.

Postupak u slučaju nastanka požarne opasnosti:

- Prekinuti sve radnje i spriječiti daljnje širenje vatre (zatvoriti dovod goriva, plina i isključiti struju).
- Obavijestiti odgovornu osobu o događaju.
- Po potrebi organizirati evakuaciju prisutnih i/ili ozlijeđenih osoba.
- Započeti gašenje požara i/ili pozvati najbližu vatrogasnu jedinicu.

Postupak u slučaju mehaničkog kvara:

- Obavijestiti odgovornu osobu o događaju.
- U slučaju nastanka kvarova na strojevima i uređajima obaviti popravak van lokacije zahvata kako bi se otklonila mogućnost istjecanja opasnih tvari (motorno gorivo, ulje, antifriz) odnosno onečišćenja tla na lokaciji.

Postupak u slučaju ostalih izvanrednih događaja:

- Obavijestiti odgovornu osobu o događaju.
- Odgovorna osoba poduzima sve potrebne mjere kako bi se spriječile štetne posljedice po zdravlje ljudi, okoliš i materijalna dobra.

Tablica 6.5.

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA	OZNAKA
5.	Priprema prije uporabe ili zbrinjavanja	P5

OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
k.br.	NAZIV	k.br.	NAZIV
11 05 01	Tvrđi cink	11 05 01	Tvrđi cink
15 01 04	Metalna ambalaža	15 01 04	Metalna ambalaža
16 01 17	Željezo i legure koje sadrže željezo	16 01 17	Željezo i legure koje sadrže željezo
16 01 18	Obojeni metali	16 01 18	Obojeni metali
16 02 16	Komponente izvađene iz odbačene opreme koje nisu navedene pod 16 02 15*	16 02 16	Komponente izvađene iz odbačene opreme koje nisu navedene pod 16 02 15*
17 02 03	Plastika	17 02 03	Plastika
17 04 01	Bakar, bronca, mjed	17 04 01	Bakar, bronca, mjed
17 04 02	Aluminij	17 04 02	Aluminij
17 04 03	Olovo	17 04 03	Olovo
17 04 04	Cink	17 04 04	Cink
17 04 05	Željezo i čelik	17 04 05	Željezo i čelik
17 04 06	Kositar	17 04 06	Kositar
17 04 07	Miješani metali	17 04 07	Miješani metali
17 04 11	Kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*	17 04 11	Kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*
17 06 04	Izolacijski metali koji nisu navedeni pod 17 06 01* i 17 06 03*	17 06 04	Izolacijski metali koji nisu navedeni pod 17 06 01* i 17 06 03*
19 10 01	Otpad od željeza i čelika	19 10 01	Otpad od željeza i čelika
19 10 02	Otpad od obojenih metala	19 10 02	Otpad od obojenih metala
19 12 02	Željezo i legure koje sadrže željezo	19 12 02	Željezo i legure koje sadrže željezo
19 12 03	Obojeni metali	19 12 03	Obojeni metali
19 12 04	Plastika i guma	19 12 04	Plastika i guma

Vrsta uređaja/opreme	Tip	Komada	Namjena
Pokretne aligator škare	Siso	1	Rezanje kabela i ostalih metala
Hidraulične škare za rezanje - pokretne	K 303/380	1	Rezanje kabela
Stroj za skidanje izolacije	KR2 i SIP2 (veliki)	4+1 (u pripravnosti)	Skidanje izolacije kabela
Motorni parač	TS 400		Rezanje metala
Aparat za rezanje plazmom Castolin	Airjet 105	1	Rezanje metala
Preša EKOP	S 125	1	Prešanje otpada
Predmlin Shredder	WS 30	1	Grubo mljevenje otpadnih kabela
Predmlin Shredder	WS 50	1	Grubo mljevenje otpadnih kabela
TK100	-	-	Mjerenje sadržaja vlage
Spektrometar	m-Pulse	1	Identifikacija i određivanje pojedine tvari u leguri

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Otpad za koji je potrebno izvršiti postupak prije uporabe ili zbrinjavanja je otpad koji je potrebno usitniti radi lakšeg skladištenja, otpad koji je potrebno razdvojiti te kabele (k.b. 17 04 11) kojima se skida izolaciona masa od metala.

Priprema neopasnog otpada prije uporabe ili zbrinjavanja vrši se mehaničkim postupcima. Glomazni, kabasti otpad se reže i usitnjava pomoću garniture za rezanje željeza i hidrauličnih škara kako bi se lakše skladištio i prevezio. Razina do koje će se obaviti rezanje i usitnjavanje materijala po vrstama i kvaliteti ovisi o zahtjevima kupaca i postupku uporabe kojem će navedeni otpad biti podvrgnut.

Ručnim sortiranjem se kabele (k.b. 17 04 11) sortiraju na Cu i Al otpadne kabele. Cu kabele se potom sortiraju na kabele s čistim bakrom i kabele s pokositrenim bakrom. Zatim se tako sortirani kabele dodatno sortiraju na one koji će biti grubo mljeveni na predmlinu i one kojima će se plašt odvajati na stroju za guljenje.

Otpadni kabele koji se izdvojeni za mljevenje u predmlinu ubacuju se kontejnerskim sistemom koji se obavlja viličarem u predmlin (Schredder). Tako grubo mljeveni otpadni kabele se pomoću ručnog alata (lopata) ubacuju u mlin za završno mljevenje i skidanje izolacionih masa od metala.

Kapacitet procesa P5 iznosi 6000 tona/godini, a dobiven je na temelju dosadašnjeg iskustva rada tvrtke Laura d.o.o.

MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

Nadzor tehnološkog procesa

Nadzor cijelog tehnološkog procesa provodi osoba odgovorna za gospodarenje otpadom.

Odgovorna osoba:

- Osigurava da strojevima i uređajima rukuju samo djelatnici koji su osposobljeni sukladno odgovarajućem programu osposobljavanja za rukovatelja strojem.
- Osigurava da su djelatnici osposobljeni za rad na siguran način i za zaštitu od požara.
- Kontrolira da djelatnici koriste propisana zaštitna sredstva na radu te da poštuju pravila za rad na lokaciji.
- Osigurava periodično ispitivanje strojeva i uređaja s povećanim opasnostima koji se koriste u tehnološkom procesu, sukladno važećim zakonskim propisima.
- Osigurava održavanje strojeva i uređaja u ispravnom stanju.
- Upoznaje djelatnike sa Planom djelovanja u slučaju izvanrednih događaja.
- Osigurava da je pristup lokaciji neovlaštenim osobama onemogućen (provjerava cjelovitost ograde oko lokacije i kontrolira ulazak u krug lokacije) i održavanje putova za transport na lokaciji.
- Nadgleda izvođenje tehnološkog procesa na lokaciji.
- Vodi evidenciju o količinama otpada koji ulazi i izlazi iz pojedinog tehnološkog procesa.
- Kontrolira da se djelatnici pridržavaju uputa za rad.
- Poduzima potrebne mjere da se spriječe poremećaji u procesu ili izvanredni događaji koji bi rezultirali onečišćenjem lokacije.
- Osigurava izvršenje mjera određenih rješenjem inspektora zaštite okoliša u roku za njihovo izvršenje.
- Kontrolira da se otpad nastao redovnim obavljanjem djelatnosti razdvaja po vrsti i odlaže u za to predviđene spremnike na za tu svrhu određenom prostoru.
- Vodi očevidnike o nastanku i tijeku otpada na lokaciji sukladno važećim zakonskim propisima te poziva ovlaštene sakupljače da ga zbrinu.
- Pokreće postupak izmjene i/ili dopune dozvole uslijed promjena uvjeta propisanih dozvolom za gospodarenje otpadom.

Strojevi i uređaji s povećanim opasnostima koji će se koristiti u tehnološkom procesu prije početka rada ispitat će se sukladno važećim zakonskim propisima iz područja zaštite na radu za što se zadužuje Odgovorna osoba.

Količine ispušnih plinova mehanizacije kontrolirat će se redovnim tehničkim pregledima ispravnosti mehanizacije.

Za provođenje protupožarnih mjera i početno gašenje požara, tvrtka će osigurati protupožarne aparate i osposobiti zaposlenike za gašenje požara i pružanje prve pomoći ozlijeđenima u požaru.

Upute za rad

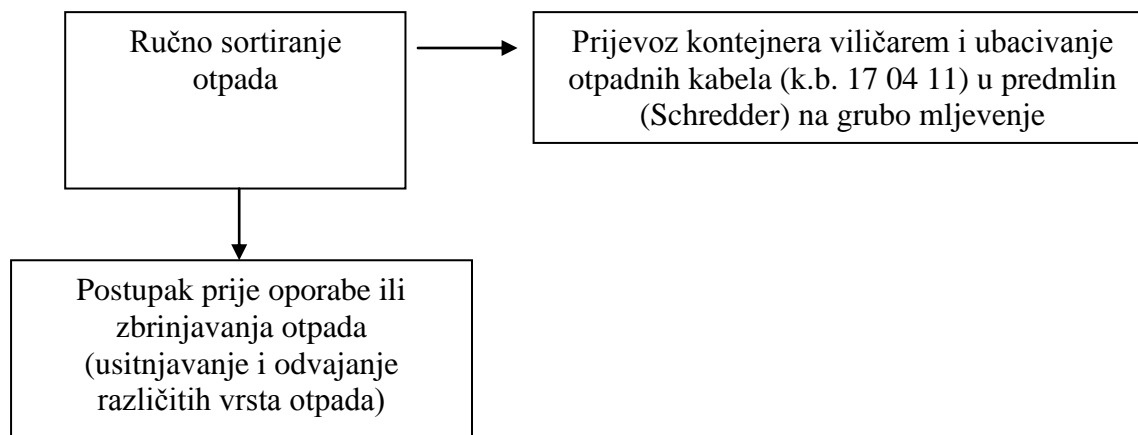
Odgovorna osoba osigurat će da strojevima i uređajima rukuju samo djelatnici koji su osposobljeni sukladno odgovarajućem programu osposobljavanja za rukovatelja strojem, za rad na siguran način i za zaštitu od požara te kontrolirati da djelatnici koriste propisana zaštitna sredstva na radu te da poštuju pravila za rad na lokaciji.

Djelatnici će rukovati strojevima sukladno uputama proizvođača što uključuje sve radnje i korake karakteristične za korištenje pojedinog uređaja ili stroja koji se koristi na lokaciji. Upute za rad sa uređajima ili strojevima bit će istaknute na radnom mjestu. Također će primjenjivati sva pravila i upute za rad na siguran način.

Pri rukovanju strojevima potrebno je paziti da ne dolazi do rasipanja materijala van predviđenog kruga rada.

Za mjerenje sadržaja vode koristi se uređaj TK100 pomoću kojeg se određuje postotak mokrine na način da se elektrode uređaja umetnu u rasuti materijal ili granulirani polimerni materijal.

HODOGRAM AKTIVNOSTI



Upute u slučaju izvanrednih događaja:

Postupak u slučaju ispuštanja opasnih tvari (izlijevanje motornog goriva, ulja, antifrizna i sl.):

- Zaustaviti daljnje istjecanje i širenje.
- Obavijestiti odgovornu osobu o događaju.
- Utvrditi doseg onečišćenosti tla, izvršiti sanaciju uklanjanjem onečišćenog tla koje treba zbrinuti kao opasni otpad putem ovlaštenih sakupljača.

Postupak u slučaju nastanka požarne opasnosti:

- Prekinuti sve radnje i spriječiti daljnje širenje vatre (zatvoriti dovod goriva, plina i isključiti struju).

- Obavijestiti odgovornu osobu o događaju.
- Po potrebi organizirati evakuaciju prisutnih i/ili ozlijeđenih osoba.
- Započeti gašenje požara i/ili pozvati najbližu vatrogasnu jedinicu.

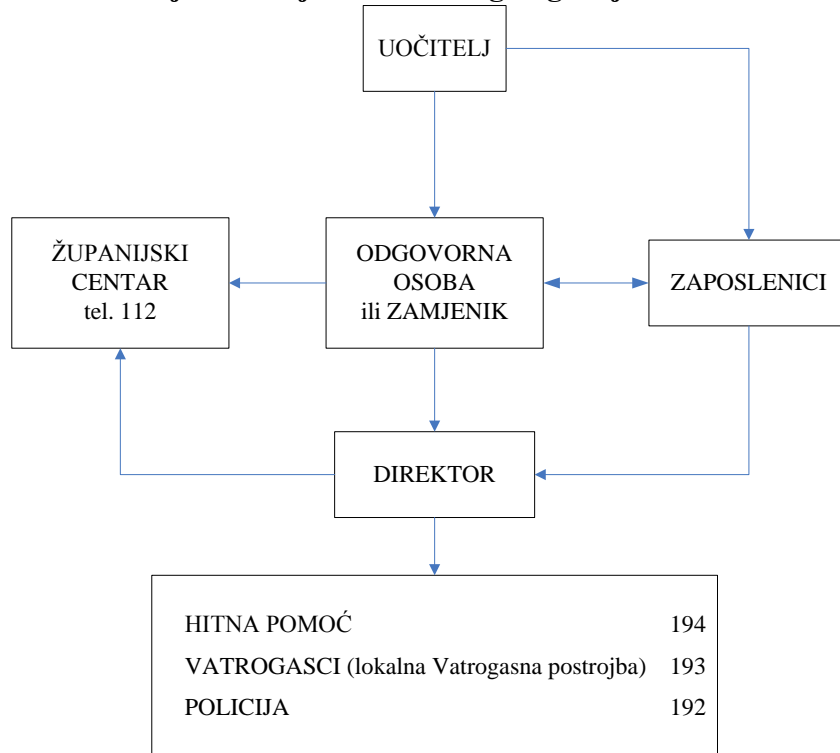
Postupak u slučaju mehaničkog kvara:

- Obavijestiti odgovornu osobu o događaju.
- U slučaju nastanka kvarova na strojevima i uređajima obaviti popravak van lokacije zahvata kako bi se otklonila mogućnost istjecanja opasnih tvari (motorno gorivo, ulje, antifriz) odnosno onečišćenja tla na lokaciji.

Postupak u slučaju ostalih izvanrednih događaja:

- Obavijestiti odgovornu osobu o događaju.
- Odgovorna osoba poduzima sve potrebne mjere kako bi se spriječile štetne posljedice po zdravlje ljudi, okoliš i materijalna dobra.

Shema interne komunikacije u slučaju izvanrednog događaja:



Tablica 6.6.

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA	OZNAKA
6.	Recikliranje/obnavljanje otpadnih metala i spojeva metala	P6

OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
k.br.	NAZIV	k.br.	NAZIV
17 04 11	Kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10	17 04 01	Bakar, bronca, mjed
		17 04 02	Aluminij
		17 04 03	Olovo
		17 04 05	Željezo i čelik
		19 10 01	Otpad od željeza i čelika
		19 10 02	Otpad od obojenih metala
		19 10 04	Pahuljasta frakcija i prašina, koja nije navedena pod 19 10 03*
		19 10 06	Ostale frakcije koje nisu navedene pod 19 10 05*
		19 12 02	Željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 03	Obojeni metali
		19 12 04	Plastika i guma
		19 12 12	Ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*

Red.br.	Vrsta uređaja/opreme	Tip	Namjena
1.	Mobilna naftna pumpa	MNP-1000	Gorivo za viličare
2.	Transportna traka	FB 80 AL	Transport materijala
3.	Mlin GLADIJATOR	MR 12	Sječenje i mljevenje kablova na sitnije komade
4.	Rotaciona sušara s plamenikom		Sušenje granulata metala
5.	Rotaciona sušara sa pl. plamenikom		Sušenje granulata metala
6.	Vibracioni separator	CS 200	Separacija
7.	Pokretne aligator škare	Siso	Rezanje kabela i ostalih metala
8.	Hidraulične škare za rezanje - pokretne	K 303/380	Rezanje kabela
9.	Stroj za skidanje izolacije	KR2 i SIP2 (veliki)	Skidanje izolacije kabela
10.	Kompresor zraka	GS10/100/286	Čišćenje, rezanje
11.	Elektronska vaga	4000	Kontrola i vaganje robe

12.	Mini wash	HDS 695M EKO	Pranje
13.	Usisavač suho mokro	Nevada 640	Usisavanje
14.	Stupna bušilica Metalac	SBR 32	Održavanje
15.	Motorni parač	TS 400	Rezanje metala
16.	Aparat za varenje Kühltreiber	KITin 1700HF	Održavanje
17.	Aparat za varenje Messer	LKC 250A	Održavanje
18.	Aparat za rezanje plazmom Castolin	Airjet 105	Rezanje metala
19.	Tokarski stroj Ada Potisje	ADA 230	Održavanje
20.	Planska brusilica Alfred H. Schütte	WU 3	Održavanje
21.	Planska brusilica Majeвица	BRB 50.30	Održavanje
22.	Viličari	H 3,0 FT i H 3,5 FT	Utovar/istovar robe
23.	Utovarivač točkaš s utovarnim polipom	108 LS	Manipulacija metalnim otpadom
24.	Preša EKOP	S 125	Prešanje otpada
25.	Elektronska cestovna mosna vaga	MJ 100 CB-50 t	Kontrola i vaganje robe
26.	Predmlin Shredder	WS 30	Grubo mljevenje otpadnih kabela
27.	Mlin RAMBO	S/L 16	Siječenje i mljevenje kablova na sitnije komade
28.	Vibracioni separator	S/L 500	Separacija metala od plastike
29.	Bazen za filtriranje vode	S/L 400	Filtracija vode od plastičnih granulata
30.	Sabirni bazen za filtriranje vode	S/L 1500	Održavanje kružnog procesa vode
31.	Pužnica za izlaz izolacionih masa	S/L inox 300	Transport plastičnog materijala
32.	Usisavač prašine	S/L 550	Filtracija čestica prašine
33.	Rotaciona sušara	S/L 400	Sušenje granulata metala
34.	Peč sa plamenikom WEISHAUP 200 kW	S/L 800	Sušenje granulata metala
35.	Punilica gotovog proizvoda	S/L 1000	Punjenje
36.	Predmlin Shredder	WS50	Grubo mljevenje otpadnih kabela
37.	Mlin RAMBO	S/L 16	Siječenje i mljevenje kablova na sitnije komade
38.	Vibracioni separator s pumpom		Separacija metala od plastike
39.	Pužnica za izlaz izolacijske mase	S/L 200	Transport plastičnog materijala
40.	Usisavač prašine		Usisavanje prašine
41.	Usisavač prašine - zidni		Usisavanje prašine
42.	TK100	-	Mjerenje sadržaja vlage
43.	Spektrometar	m-Pulse	Identifikacija i određivanje pojedine tvari u leguri

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Dovezeni otpad najprije prolazi sistem ručnog sortiranja, postupak prije oporabe otpada te se prema vrstama privremeno odlaže u odgovarajuće spremnike koji su označeni sukladno Pravilniku o gospodarenju otpadom.

Ručnim sortiranjem se kabeli (k.b. 17 04 11) sortiraju na Cu i Al otpadne kabele. Cu kabeli se potom sortiraju na kabele s čistim bakrom i kabele s pokositrenim bakrom. Zatim se tako sortirani kabeli dodatno sortiraju na one koji će biti grubo mljeveni na predmlinu i one kojima će se plašt odvajati na stroju za guljenje.

Otpadni kabeli koji se izdvojeni za mljevenje u predmlinu ubacuju se kontejnerskim sistemom koji se obavlja viličarem u predmlin (Schredder). Tako grubo mljeveni otpadni kabeli se pomoću ručnog alata (lopata) ubacuju u mlin za završno mljevenje i odvajanje izolacionih masa od metala. Završnim mljevenjem otpadnih kabela dobiveni materijal (metal + izolaciona masa) ventilatorskim sistemom transportiraju se automatski na vibracioni separator na kojem se obavlja odvajanje metala od izolacionih masa principom kružnog vodenog zatvorenog sustava koji stalno radi preko mlaznica.

Izolacione mase preko pužnice odlaze u big bag vreće.

Kod linije za Cu kabele, sa vibrirajućeg separatora metal odlazi u plinsku sušaru gdje se odvija proces sušenja.

Metalni Cu komadići suše se u rotacionim plinskim sušarama (dvije sušare tipa S/L 400 zagrijavane plamenicima Weishaupt tip sil 800 snage 0,2 MW). Nakon postupka sušenja, metal se ventilatorskim sistemom automatski transportira u silose iz kojih se puni i pakira u plastične vreće od 1000 kg.

Prašina se usisava preko centrifugalnog separatora za prašinu, a sakuplja se u vreću od posebne tkanine.

Godine 2007. su izvršena mjerenja emisija onečišćujućih tvari u zrak o čemu je sastavljen Zapisnik br. 27011e.

Godine 2013. izvršeno je mjerenje emisija onečišćujućih tvari u zrak iz stacionarnih izvora u svrhu određivanja potrebe periodičkih mjerenja od strane ovlaštene tvrtke ANT d.o.o. koje je izdalo mišljenje prema kojem se ne utvrđuje potreba za periodičnim mjerenjima (Prilog 1. Stručno mišljenje o potrebi mjerenja emisija iz sušara).

Otpadni kabeli koji se sortiranjem izdvoji za guljenje, najprije se sijeku na potrebnu dužinu na škarama za sječenje kabela, a zatim se na stroju za guljenje skida plašt preko kružnih noževa za uzdužno rasjecanje kabela.

Metal i izolacione mase odlažu se svaki posebno u kontejnere koji se sa viličarima odvoze na mjesto skladištenja.

Kapacitet procesa P6 iznosi 6000 tona/godini, a dobiven je na temelju dosadašnjeg iskustva rada tvrtke Laura d.o.o.

MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

Nadzor tehnološkog procesa

Nadzor cijelog tehnološkog procesa provodi osoba odgovorna za gospodarenje otpadom ili njen zamjenik.

Odgovorna osoba:

- Osigurava da strojevima i uređajima rukuju samo djelatnici koji su osposobljeni sukladno odgovarajućem programu osposobljavanja za rukovatelja strojem.
- Osigurava da su djelatnici osposobljeni za rad na siguran način i za zaštitu od požara.
- Kontrolira da djelatnici koriste propisana zaštitna sredstva na radu te da poštuju pravila za rad na lokaciji (kao što je zabrana zadržavanja u radnom djelokrugu utovarnih strojeva).
- Osigurava periodično ispitivanje strojeva i uređaja s povećanim opasnostima koji se koriste u tehnološkom procesu, sukladno važećim zakonskim propisima.
- Osigurava održavanje strojeva i uređaja u ispravnom stanju (servisiranje u ovlaštenim servisima).
- Upoznaje djelatnike sa planom djelovanja u slučaju izvanrednih događaja.
- Osigurava da je pristup lokaciji neovlaštenim osobama onemogućen (provjerava cjelovitost ograde oko lokacije i kontrolira ulazak u krug lokacije) i održavanje putova za transport na lokaciji.
- Nadgleda izvođenje tehnološkog procesa na lokaciji.
- Vodi evidenciju o količinama otpada koji ulazi i izlazi iz pojedinog tehnološkog procesa.
- Kontrolira da se djelatnici pridržavaju uputa za rad.
- Osigurava potrebno osvjtljenje u uvjetima rada pri smanjenoj vidljivosti (magla, intenzivne oborine itd.)
- Poduzima potrebne mjere da se spriječe poremećaji u procesu ili izvanredni događaji koji bi rezultirali onečišćenjem lokacije.
- U slučaju izvanrednog događaja poduzima sve potrebne radnje (obavješćuje direktora, organizira uklanjanje i sanaciju nastalog onečišćenja) odnosno postupka prema Planu postupanja u slučaju izvanrednog događaja te vodi evidenciju o izvanrednim događajima na lokaciji.
- Osigurava izvršenje mjera određenih rješenjem inspektora zaštite okoliša u roku za njihovo izvršenje.
- Vodi očevidnike o nastanku i tijeku otpada na lokaciji sukladno važećim zakonskim propisima te poziva ovlaštene sakupljače da ga zbrinu.
- Pokreće postupak izmjene i/ili dopune dozvole uslijed promjene uvjeta propisanih dozvolom za gospodarenje otpadom.

Šire područje lokacije je ograđeno ogradom i nije moguć pristup neovlaštenim osobama. Pored izvedene metalne ograde oko cjelokupnog skladišnog prostora, na lokaciji je postavljen video nadzor, a fizičku zaštitu vrši zaštitarska služba stalnim nadzorom sustavom "check point".

Strojevi i uređaji s povećanim opasnostima koji se koriste u tehnološkom procesu ispituju se

sukladno važećim zakonskim propisima iz područja zaštite na radu.

Količine ispušnih plinova vozila se kontroliraju redovnim tehničkim pregledima ispravnosti vozila. Zemljište-parcela na kojoj je izgrađena građevina za oporabu-reciklažu otpadnih kabela ograđena je metalnom ogradom visine 2 m i betonskim parapetom od 20 cm, otvoreni prostor je asfaltiran, a oborinske vode su vođene slivnim kanalicama i posebnim cijevima koje se postavljene pod asfaltom za odvođenje voda u poseban spremnik. Vode sa krova građevine odvođe se sistemom cijevi koje su spojene u isti sistem i odlaze u upojne bunare. Cjelokupni objekt otvoreni i zatvoreni prostori su pod video nadzorom.

Za provođenje protupožarnih mjera i početno gašenje požara, tvrtka je osigurala protupožarne aparate i osposobila zaposlenike za gašenje požara i pružanje prve pomoći ozlijeđenima u požaru.

Tvrtka je izradila Plan postupanja u slučaju izvanrednog događaja koji se mogu pojaviti u objektima tvrtke te postupci kojih se u takvim situacijama treba pridržavati. Plan za slučaj izvanrednog događaja istaknut je na zidnom prostoru skladišta.

Upute za rad

Odgovorna osoba osigurava da strojevima i uređajima rukuju samo djelatnici koji su osposobljeni sukladno odgovarajućem programu osposobljavanja za rukovatelja strojem, za rad na siguran način i za zaštitu od požara te kontrolira da djelatnici koriste propisana zaštitna sredstva na radu te da poštuju pravila za rad na lokaciji. Djelatnici rukuju strojevima prema uputama za rad proizvođača što uključuje sve radnje i korake karakteristične za pojedini uređaj ili stroj koji se koristi na lokaciji. Također se moraju primjenjivati sva pravila i upute za rad na siguran način.

Pri rukovanju strojevima potrebno je paziti da ne dolazi do rasipanja materijala van predviđenog kruga rada.

Za mjerenje sadržaja vode koristi se uređaj TK100 pomoću kojeg se određuje postotak mokrine na način da se elektrode uređaja umetnu u rasuti materijal ili granulirani polimerni materijal.

Upute u slučaju izvanrednih događaja

Postupak u slučaju ispuštanja opasnih tvari (izlijevanje motornog goriva, ulja, antifrizu i sl.):

- Zaustaviti daljnje istjecanje i širenje.
- Obavijestiti odgovornu osobu o događaju.
- Utvrditi doseg onečišćenosti tla, izvršiti sanaciju uklanjanjem onečišćenog tla koje treba zbrinuti kao opasni otpad putem ovlaštenih sakupljača.

Postupak u slučaju nastanka požarne opasnosti:

-Prekinuti sve radnje i spriječiti daljnje širenje vatre (zatvoriti dovod goriva, plina i isključiti struju).

- Obavijestiti odgovornu osobu o događaju.
- Po potrebi organizirati evakuaciju prisutnih i/ili ozlijeđenih osoba.
- Započeti gašenje požara i/ili pozvati najbližu vatrogasnu jedinicu.

Postupak u slučaju mehaničkog kvara:

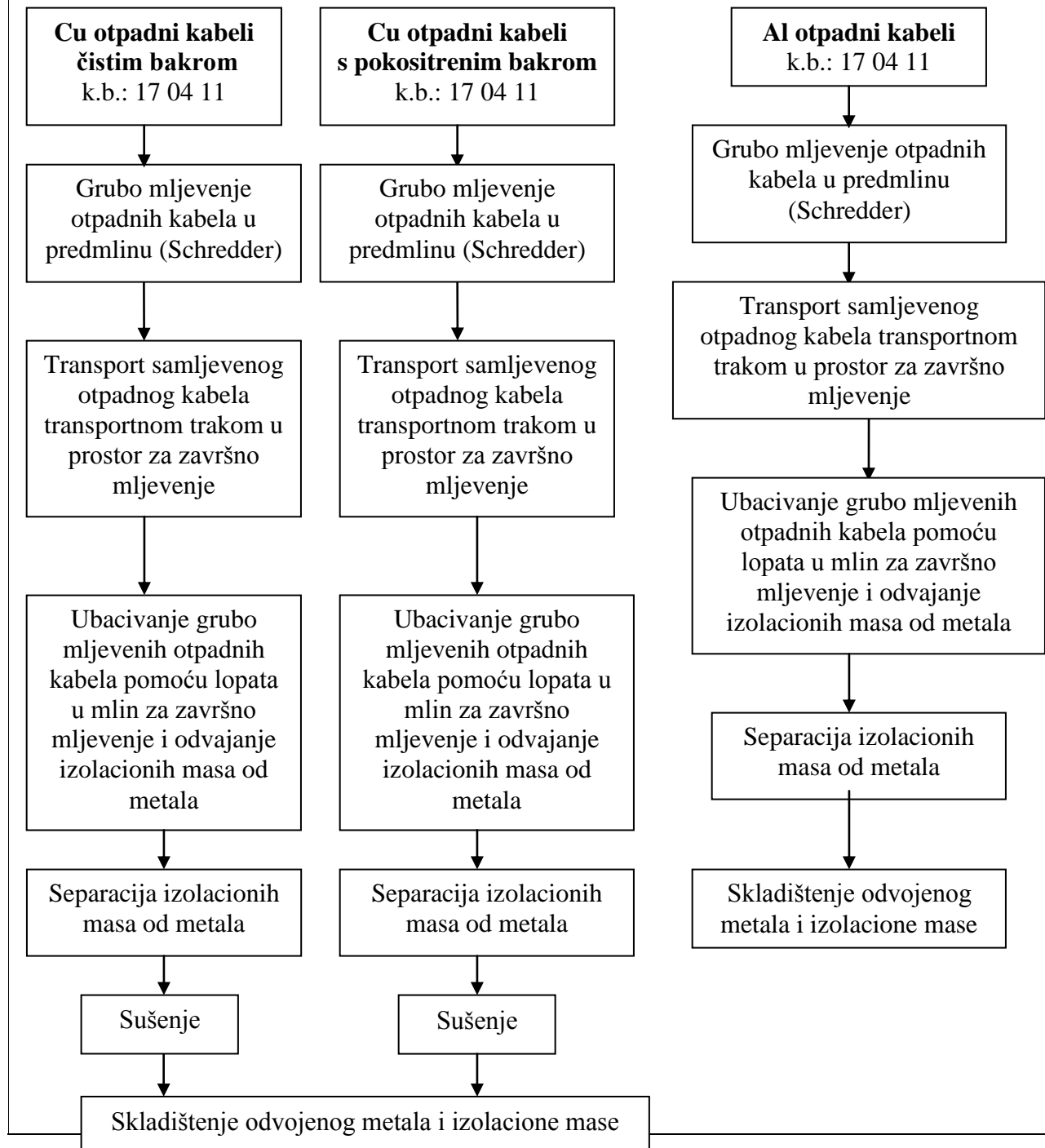
- Obavijestiti odgovornu osobu o događaju.
- U slučaju nastanka kvarova na strojevima i uređajima obaviti popravak van lokacije

zahvata kako bi se otklonila mogućnost istjecanja opasnih tvari (motorno gorivo, ulje, antifriz) odnosno onečišćenja tla na lokaciji.

Postupak u slučaju ostalih izvanrednih događaja:

- Obavijestiti odgovornu osobu o događaju.
- Odgovorna osoba poduzima sve potrebne mjere kako bi se spriječile štetne posljedice po zdravlje ljudi, okoliš i materijalna dobra.

HODOGRAM AKTIVNOSTI



Tablica 6.7.

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA	OZNAKA
7.	Razmjena otpada radi primjene bilo kojeg od postupka oporabe R1 do R11	P7

OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
k.br.	NAZIV	k.br.	NAZIV
10 03 16	Plivajuća pjena/šljaka koja nije navedena pod 10 03 15*	17 04 02	Željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 03	Obojeni metali
10 06 04	Ostale čestice i prašina	17 04 01	Bakar, bronca, mjed
		19 12 03	Obojeni metali
11 05 01	Tvrđi cink	17 04 04	Cink
		19 12 03	Obojeni metali
11 05 02	Cinkov pepeo	17 04 04	Cink
		19 12 03	Obojeni metali
12 01 01	Strugotine i opiljci koji sadrže željezo	17 04 05	Željezo i čelik
		19 12 03	Obojeni metali
12 01 03	Strugotine i opiljci obojenih metala	17 04 01	Bakar, bronca, mjed
		17 04 02	Željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 03	Obojeni metali
12 01 04	Prašina i čestice obojenih metala	17 04 01	Bakar, bronca, mjed
		17 04 02	Željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 03	Obojeni metali
12 01 05	Strugotine od plastike	19 12 04	Plastika i guma
		19 12 12	Ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
15 01 02	Plastična ambalaža	19 12 04	Plastika i guma
		19 12 12	Ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
15 01 04	Metalna ambalaža	17 04 05	Željezo i čelik
		19 12 12	Ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
17 02 03	Plastika	19 12 04	Plastika i guma
		19 12 12	Ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12

			11*
16 01 17	Željezne kovine	17 04 05	Željezo i čelik
		19 12 02	Željezo i legure koje sadrže željezo
16 01 18	Obojeni metali	17 04 01	Bakar, bronca, mjed
		17 04 02	Aluminij
		17 04 03	Olovo
		17 04 04	Cink
		17 04 06	Kositar
		19 12 03	Obojeni metali
		16 02 16	Komponente izvađene iz odbačene opreme koje nisu navedene pod 16 02 15*
16 01 18	Obojeni metali		
17 04 01	Bakar, bronca, mjed		
17 04 02	Aluminij		
17 04 03	Olovo		
17 04 04	Cink		
17 04 05	željezo i čelik		
17 04 06	Kositar		
17 04 11	Kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*		
19 12 02	Željezo i legure koje sadrže željezo		
19 12 03	Obojeni metali		
	19 12 12	Ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*	
17 04 01	Bakar, bronca, mjed	16 01 18	Obojeni metali
		19 12 03	Obojeni metali
17 04 02	Aluminij	19 12 03	Obojeni metali
17 04 03	Olovo	19 12 03	Obojeni metali
17 04 04	Cink	19 12 03	Obojeni metali
17 04 05	željezo i čelik	19 12 02	Željezo i legure koje sadrže željezo
17 04 06	Kositar	19 12 03	Obojeni metali
17 04 07	miješani metali	17 04 01	Bakar, bronca, mjed
		17 04 02	Aluminij
		17 04 03	Olovo
		17 04 04	Cink
		17 04 05	Željezo i čelik
		17 04 06	Kositar
		19 12 02	Željezne kovine
		19 12 03	Obojeni metali
			19 12 12

17 04 11	Kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*	17 04 05	Željezo i čelik
		19 10 01	Otpad od željeza i čelika
		19 10 02	Otpad od obojenih metala
		19 10 04	Pahuljasta frakcija i prašina, koja nije navedena pod 19 10 03*
		19 10 06	Ostale frakcije koje nisu navedene pod 19 10 05*
		19 12 03	Obojeni metali
17 06 04		19 12 04	Plastika i guma
		19 12 12	Ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
19 02 03	Prethodno miješani otpad sastavljen samo od neopasnog otpada	19 12 02	Željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 03	Obojeni metali
		19 12 04	Plastika i guma
		19 12 12	Ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
19 12 04	Plastika i guma	19 02 10	Gorivi otpad koji nije naveden pod 19 02 08* i 19 02 09*
		19 10 04	Pahuljasta frakcija i prašina, koja nije navedena pod 19 10 03*
		19 10 06	Ostale frakcije koje nisu navedene pod 19 10 05*
		19 12 12	Ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
19 12 12	Ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*	19 02 10	Gorivi otpad koji nije naveden pod 19 02 08* i 19 02 09*
		19 10 04	Pahuljasta frakcija i prašina, koja nije navedena pod 19 10 03*
		19 10 06	Ostale frakcije koje nisu navedene pod 19 10 05*

Red.br.	Vrsta uređaja/opreme	Tip	Namjena
1.	Teretno vozilo – samoutovarivač s dizalicom MAN 18225 LLC	Kiper s dizalicom	Prijevoz otpada
2.	Teretno vozilo – MAN 8.163 LK	Kiper	Prijevoz otpada
3.	Teretno vozilo – samoutovarivač s dizalicom Mercedes 1824 L	Kiper s dizalicom	Prijevoz otpada
4.	Teretno vozilo –Mercedes 815 K Atego	Kiper	Prijevoz otpada
5.	Elektronska vaga	4000	Kontrola i vaganje robe
6.	Elektronska cestovna mosna vaga	MJ 100 CB-50 t	Kontrola i vaganje robe
7.	Viličar	H 3,0 FT i H 3,5 FT	Utovar/istovar robe
8.	Utovarivač točkaš s utovarnim polipom	108 LS	Manipulacija metalnim otpadom
9.	TK100	-	Mjerenje sadržaja vlage
10.	Spektrometar	m-Pulse	Identifikacija i određivanje pojedine tvari u leguri

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Kod vrsta metalnog otpada kod kojih je procijenjeno da se postupkom R12 može dobiti metalni otpad druge kvalitete ovisno o potrebama i zahtjevima kupca, takav otpad se reže i odvaja garniturama za rezanje, uređajima za autogeno rezanje ili brusilicama. Nakon rezanja i razdvajanja otpadu se određuje ključni broj te se skladišti u spremnike ili u rasutom stanju na nepropusnoj podlozi.

Otpad koji se skladišti u rasutom stanju je glomazan i nepraktičan za skladištenje u spremnike te takvog svojstva da nema utjecaja tijekom skladištenja na nepropusnu betonsku podlogu te nema negativnog utjecaja na okoliš.

Ključnom broju 19 12 12 *Ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11** koji nastaje postupkom R12 iz kb 19 12 04 *Plastika i guma* ukida se status otpada te ne ide na skladištenje s ostalim otpadom nego se skladišti u zasebnom spremniku ili *big bag* vreći.

Kapacitet procesa P7 iznosi 6000 tona/godini, a dobiven je na temelju dosadašnjeg iskustva rada tvrtke Laura d.o.o.

MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

Nadzor tehnološkog procesa

Nadzor cijelog tehnološkog procesa provodi osoba odgovorna za gospodarenje otpadom ili njen zamjenik.

Odgovorna osoba:

- Osigurava da strojevima i uređajima rukuju samo djelatnici koji su osposobljeni sukladno odgovarajućem programu osposobljavanja za rukovatelja strojem.
- Osigurava da su djelatnici osposobljeni za rad na siguran način i za zaštitu od požara.
- Kontrolira da djelatnici koriste propisana zaštitna sredstva na radu te da poštuju pravila za rad na lokaciji (kao što je zabrana zadržavanja u radnom djelokrugu utovarnih strojeva).
- Osigurava periodično ispitivanje strojeva i uređaja s povećanim opasnostima koji se koriste u tehnološkom procesu, sukladno važećim zakonskim propisima.
- Osigurava održavanje strojeva i uređaja u ispravnom stanju (servisiranje u ovlaštenim servisima).
- Upoznaje djelatnike sa planom djelovanja u slučaju izvanrednih događaja.
- Osigurava da je pristup lokaciji neovlaštenim osobama onemogućen (provjerava cjelovitost ograde oko lokacije i kontrolira ulazak u krug lokacije) i održavanje putova za transport na lokaciji.
- Nadgleda izvođenje tehnološkog procesa na lokaciji.
- Vodi evidenciju o količinama otpada koji ulazi i izlazi iz pojedinog tehnološkog procesa.
- Kontrolira da se djelatnici pridržavaju uputa za rad.
- Osigurava potrebno osvjtljenje u uvjetima rada pri smanjenoj vidljivosti (magla, intenzivne oborine itd.)
- Poduzima potrebne mjere da se spriječe poremećaji u procesu ili izvanredni događaji koji bi rezultirali onečišćenjem lokacije.
- U slučaju izvanrednog događaja poduzima sve potrebne radnje (obavješćuje direktora, organizira uklanjanje i sanaciju nastalog onečišćenja) odnosno postupka prema Planu postupanja u slučaju izvanrednog događaja te vodi evidenciju o izvanrednim događajima na lokaciji.

Šire područje lokacije je ograđeno ogradom i nije moguć pristup neovlaštenim osobama. Pored izvedene metalne ograde oko cjelokupnog skladišnog prostora, na lokaciji je postavljen video nadzor, a fizičku zaštitu vrši zaštitarska služba stalnim nadzorom sustavom "check point".

Strojevi i uređaji s povećanim opasnostima koji se koriste u tehnološkom procesu ispituju se sukladno važećim zakonskim propisima iz područja zaštite na radu.

Količine ispušnih plinova vozila se kontroliraju redovnim tehničkim pregledima ispravnosti vozila.

Zemljište-parcela na kojoj je izgrađena građevina za oporabu-reciklažu otpadnih kabela ograđena je metalnom ogradom visine 2m i betonskim parapetom od 20 cm, otvoreni prostor je asfaltiran, a

oborinske vode su vođene slivnim kanalicama i posebnim cijevima koje se postavljene pod asfaltom za odvođenje voda u poseban spremnik. Vode sa krova građevine odvođe se sistemom cijevi koje su spojene u isti sistem i odlaze u upojne bunare.

Cjelokupni objekt otvoreni i zatvoreni prostori su pod video nadzorom.

Za provođenje protupožarnih mjera i početno gašenje požara, tvrtka je osigurala protupožarne aparate i osposobila zaposlenike za gašenje požara i pružanje prve pomoći ozlijeđenima u požaru.

Tvrtka je izradila Plan postupanja u slučaju izvanrednog događaja koji se mogu pojaviti u objektima tvrtke te postupci kojih se u takvim situacijama treba pridržavati. Plan za slučaj izvanrednog događaja istaknut je na zidnom prostoru skladišta.

Upute za rad

Odgovorna osoba osigurava da strojevima i uređajima rukuju samo djelatnici koji su osposobljeni sukladno odgovarajućem programu osposobljavanja za rukovatelja strojem, za rad na siguran način i za zaštitu od požara te kontrolira da djelatnici koriste propisana zaštitna sredstva na radu te da poštuju pravila za rad na lokaciji. Djelatnici rukuju strojevima prema uputama za rad proizvođača što uključuje sve radnje i korake karakteristične za pojedini uređaj ili stroj koji se koristi na lokaciji. Također se moraju primjenjivati sva pravila i upute za rad na siguran način.

Pri rukovanju strojevima potrebno je paziti da ne dolazi do rasipanja materijala van predviđenog kruga rada.

Za mjerenje sadržaja vode koristi se uređaj TK100 pomoću kojeg se određuje postotak mokrine na način da se elektrode uređaja umetnu u rasuti materijal ili granulirani polimerni materijal.

Upute u slučaju izvanrednih događaja

Postupak u slučaju ispuštanja opasnih tvari (izlijevanje motornog goriva, ulja, antifrizu i sl.):

- Zaustaviti daljnje istjecanje i širenje.
- Obavijestiti odgovornu osobu o događaju.
- Utvrditi doseg onečišćenosti tla, izvršiti sanaciju uklanjanjem onečišćenog tla koje treba zbrinuti kao opasni otpad putem ovlaštenih sakupljača.

Postupak u slučaju nastanka požarne opasnosti:

- Prekinuti sve radnje i spriječiti daljnje širenje vatre (zatvoriti dovod goriva, plina i isključiti struju).
- Obavijestiti odgovornu osobu o događaju.
- Po potrebi organizirati evakuaciju prisutnih i/ili ozlijeđenih osoba.
- Započeti gašenje požara i/ili pozvati najbližu vatrogasnu jedinicu.

Postupak u slučaju mehaničkog kvara:

- Obavijestiti odgovornu osobu o događaju.
- U slučaju nastanka kvarova na strojevima i uređajima obaviti popravak van lokacije

zahvata kako bi se otklonila mogućnost istjecanja opasnih tvari (motorno gorivo, ulje, antifriz) odnosno onečišćenja tla na lokaciji.

Postupak u slučaju ostalih izvanrednih događaja:

- Obavijestiti odgovornu osobu o događaju.
- Odgovorna osoba poduzima sve potrebne mjere kako bi se spriječile štetne posljedice po zdravlje ljudi, okoliš i materijalna dobra.

Tablica 6.8.

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA	OZNAKA
8.	Skladištenje otpada prije bilo kojeg od postupaka uporabe navedenim pod R1-R12	P8

OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
k.br.	NAZIV	k.br.	NAZIV
10 03 16	Plutajuća pjena/šljaka koja nije navedena pod 10 03 15*	10 03 16	Plutajuća pjena/šljaka koja nije navedena pod 10 03 15*
10 06 04	Ostale čestice i prašina	10 06 04	Ostale čestice i prašina
11 05 01	Tvrđi cink	11 05 01	Tvrđi cink
11 05 02	Cinkov pepeo	11 05 02	Cinkov pepeo
12 01 01	Strugotine i opiljci koji sadrže željezo	12 01 01	Strugotine i opiljci koji sadrže željezo
12 01 03	Strugotine i opiljci obojenih metala	12 01 03	Strugotine i opiljci obojenih metala
12 01 04	Prašina i čestice obojenih metala	12 01 04	Prašina i čestice obojenih metala
12 01 05	Strugotine plastike	12 01 05	Strugotine plastike
15 01 01	Papirna i kartonska ambalaža	15 01 01	Papirna i kartonska ambalaža
15 01 02	Plastična ambalaža	15 01 02	Plastična ambalaža
15 01 04	Metalna ambalaža	15 01 04	Metalna ambalaža
16 01 17	Željezo i legure koje sadrže željezo	16 01 17	Željezo i legure koje sadrže željezo
16 01 18	Obojeni metali	16 01 18	Obojeni metali
16 02 16	Komponente izvađene iz odbačene opreme koje nisu navedene pod 16 02 15*	16 02 16	Komponente izvađene iz odbačene opreme koje nisu navedene pod 16 02 15*
17 02 03	Plastika	17 02 03	Plastika
17 04 01	Bakar, bronca, mjed	17 04 01	Bakar, bronca, mjed
17 04 02	Aluminij	17 04 02	Aluminij
17 04 03	Olovo	17 04 03	Olovo
17 04 04	Cink	17 04 04	Cink

17 04 05	Željezo i čelik	17 04 05	Željezo i čelik
17 04 06	Kositar	17 04 06	Kositar
17 04 07	Miješani metali	17 04 07	Miješani metali
17 04 11	Kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*	17 04 11	Kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*
17 06 04	Izolacijski metali koji nisu navedeni pod 17 06 01* i 17 06 03*	17 06 04	Izolacijski metali koji nisu navedeni pod 17 06 01* i 17 06 03*
19 02 03	Prethodno miješani otpad sastavljen samo od neopasnog otpada	19 02 03	Prethodno miješani otpad sastavljen samo od neopasnog otpada
19 02 10	Gorivi otpad koji nije naveden pod 19 02 08* i 19 02 09*	19 02 10	Gorivi otpad koji nije naveden pod 19 02 08* i 19 02 09*
19 10 01	Otpad od željeza i čelika	19 10 01	Otpad od željeza i čelika
19 10 02	Otpad od obojenih metala	19 10 02	Otpad od obojenih metala
19 12 02	Željezo i legure koje sadrže željezo	19 12 02	Željezo i legure koje sadrže željezo
19 12 03	Obojeni metali	19 12 03	Obojeni metali
19 12 04	Plastika i guma	19 12 04	Plastika i guma
19 12 12	Ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*	19 12 12	Ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*

Red.br.	Vrsta uređaja/opreme	Tip	Namjena
1.	Teretno vozilo – samoutovarivač s dizalicom MAN 18225 LLC	Kiper s dizalicom	Prijevoz otpada
2.	Teretno vozilo – MAN 8.163 LK	Kiper	Prijevoz otpada
3.	Teretno vozilo – samoutovarivač s dizalicom Mercedes 1824 L	Kiper s dizalicom	Prijevoz otpada
4.	Teretno vozilo –Mercedes 815 K Atego	Kiper	Prijevoz otpada
5.	Elektronska vaga	4000	Kontrola i vaganje robe
6.	Elektronska cestovna mosna vaga	MJ 100 CB-50 t	Kontrola i vaganje robe
7.	Viličar	H 3,0 FT i H 3,5 FT	Utovar/istovar robe
8.	Utovarivač točkaš s utovarnim polipom	108 LS	Manipulacija metalnim otpadom
9.	TK100	-	Mjerenje sadržaja vlage

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Otpad se skladišti u odgovarajućim primarnim spremnicima (sitni otpad) ili u rasutom stanju (kruti veliki otpad) na lokaciji tvrtke Laura d.o.o. dok se ne skupi dovoljna količina za ekonomičan prijevoz maksimalno do godine dana. Otpad koji se skladišti u rasutom stanju, skladišti se na betonskoj vodonepropusnoj podlozi te je takvih svojstava da nema utjecaja na podlogu, a time ni na okoliš (tlo, podzemne vode).

Ključnom broju 19 12 12 *Ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11** koji nastaje postupkom R12 iz kb 19 12 04 *Plastika i guma* ukida se status otpada te ne ide na skladištenje s ostalim otpadom nego se skladišti u zasebnoj spremniku ili *big bag* vreći.

Otpad tvrtka Laura d.o.o. zbrinjava na zakonom propisan način odnosno prodaje ili predaje ovlaštenim tvrtkama uz ispunjavanje pratećih listova.

Kapacitet procesa P8 iznosi 6000 tona/godini, a dobiven je na temelju dosadašnjeg iskustva rada tvrtke Laura d.o.o.

MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

Nadzor tehnološkog procesa

Nadzor cijelog tehnološkog procesa provodi osoba odgovorna za gospodarenje otpadom ili njen zamjenik.

Odgovorna osoba:

- Osigurava da strojevima i uređajima rukuju samo djelatnici koji su osposobljeni sukladno odgovarajućem programu osposobljavanja za rukovatelja strojem.
- Osigurava da su djelatnici osposobljeni za rad na siguran način i za zaštitu od požara.
- Kontrolira da djelatnici koriste propisana zaštitna sredstva na radu te da poštuju pravila za rad na lokaciji (kao što je zabrana zadržavanja u radnom djelokrugu utovarnih strojeva).
- Osigurava periodično ispitivanje strojeva i uređaja s povećanim opasnostima koji se koriste u tehnološkom procesu, sukladno važećim zakonskim propisima.
- Osigurava održavanje strojeva i uređaja u ispravnom stanju (servisiranje u ovlaštenim servisima).
- Upoznaje djelatnike sa planom djelovanja u slučaju izvanrednih događaja.
- Osigurava da je pristup lokaciji neovlaštenim osobama onemogućen (provjerava cjelovitost ograde oko lokacije i kontrolira ulazak u krug lokacije) i održavanje putova za transport na lokaciji.
- Nadgleda izvođenje tehnološkog procesa na lokaciji.
- Vodi evidenciju o količinama otpada koji ulazi i izlazi iz pojedinog tehnološkog procesa.
- Kontrolira da se djelatnici pridržavaju uputa za rad.
- Osigurava potrebno osvjtljenje u uvjetima rada pri smanjenoj vidljivosti (magla, intenzivne oborine itd.)
- Poduzima potrebne mjere da se spriječe poremećaji u procesu ili izvanredni događaji koji bi rezultirali onečišćenjem lokacije.

- U slučaju izvanrednog događaja poduzima sve potrebne radnje (obavješćuje direktora, organizira uklanjanje i sanaciju nastalog onečišćenja) odnosno postupka prema Planu postupanja u slučaju izvanrednog događaja te vodi evidenciju o izvanrednim događajima na lokaciji.

Šire područje lokacije je ograđeno ogradom i nije moguć pristup neovlaštenim osobama. Pored izvedene metalne ograde oko cjelokupnog skladišnog prostora, na lokaciji je postavljen video nadzor, a fizičku zaštitu vrši zaštitarska služba stalnim nadzorom sustavom “check point”.

Strojevi i uređaji s povećanim opasnostima koji se koriste u tehnološkom procesu ispituju se sukladno važećim zakonskim propisima iz područja zaštite na radu.

Količine ispušnih plinova vozila se kontroliraju redovnim tehničkim pregledima ispravnosti vozila.

Zemljište-parcela na kojoj je izgrađena građevina za oporabu-reciklažu otpadnih kabela ograđena je metalnom ogradom visine 2m i betonskim parapetom od 20 cm, otvoreni prostor je asfaltiran, a oborinske vode su vođene slivnim kanalicama i posebnim cijevima koje se postavljene pod asfaltom za odvođenje voda u poseban spremnik. Vode sa krova građevine odvođe se sistemom cijevi koje su spojene u isti sistem i odlaze u upojne bunare.

Cjelokupni objekt otvoreni i zatvoreni prostori su pod video nadzorom.

Za provođenje protupožarnih mjera i početno gašenje požara, tvrtka je osigurala protupožarne aparate i osposobila zaposlenike za gašenje požara i pružanje prve pomoći ozlijeđenima u požaru.

Tvrtka je izradila Plan postupanja u slučaju izvanrednog događaja koji se mogu pojaviti u objektima tvrtke te postupci kojih se u takvim situacijama treba pridržavati. Plan za slučaj izvanrednog događaja istaknut je na zidnom prostoru skladišta.

Upute za rad

Odgovorna osoba osigurava da strojevima i uređajima rukuju samo djelatnici koji su osposobljeni sukladno odgovarajućem programu osposobljavanja za rukovatelja strojem, za rad na siguran način i za zaštitu od požara te kontrolira da djelatnici koriste propisana zaštitna sredstva na radu te da poštuju pravila za rad na lokaciji. Djelatnici rukuju strojevima prema uputama za rad proizvođača što uključuje sve radnje i korake karakteristične za pojedini uređaj ili stroj koji se koristi na lokaciji. Također se moraju primjenjivati sva pravila i upute za rad na siguran način.

Pri rukovanju strojevima potrebno je paziti da ne dolazi do rasipanja materijala van predviđenog kruga rada.

Za mjerenje sadržaja vode koristi se uređaj TK100 pomoću kojeg se određuje postotak mokrine na način da se elektrode uređaja umetnu u rasuti materijal ili granulirani polimerni materijal.

Upute u slučaju izvanrednih događaja

Postupak u slučaju ispuštanja opasnih tvari (izlijevanje motornog goriva, ulja, antifrizi i sl.):

- Zaustaviti daljnje istjecanje i širenje.
- Obavijestiti odgovornu osobu o događaju.
- Utvrditi doseg onečišćenosti tla, izvršiti sanaciju uklanjanjem onečišćenog tla koje treba zbrinuti kao opasni otpad putem ovlaštenih sakupljača.

Postupak u slučaju nastanka požarne opasnosti:

- Prekinuti sve radnje i spriječiti daljnje širenje vatre (zatvoriti dovod goriva, plina i isključiti struju).
- Obavijestiti odgovornu osobu o događaju.
- Po potrebi organizirati evakuaciju prisutnih i/ili ozlijeđenih osoba.
- Započeti gašenje požara i/ili pozvati najbližu vatrogasnu jedinicu.

Postupak u slučaju mehaničkog kvara:

- Obavijestiti odgovornu osobu o događaju.
- U slučaju nastanka kvarova na strojevima i uređajima obaviti popravak van lokacije zahvata kako bi se otklonila mogućnost istjecanja opasnih tvari (motorno gorivo, ulje, antifriz) odnosno onečišćenja tla na lokaciji.

Postupak u slučaju ostalih izvanrednih događaja:

- Obavijestiti odgovornu osobu o događaju.
- Odgovorna osoba poduzima sve potrebne mjere kako bi se spriječile štetne posljedice po zdravlje ljudi, okoliš i materijalna dobra.

Sigurnosno-preventivne mjere

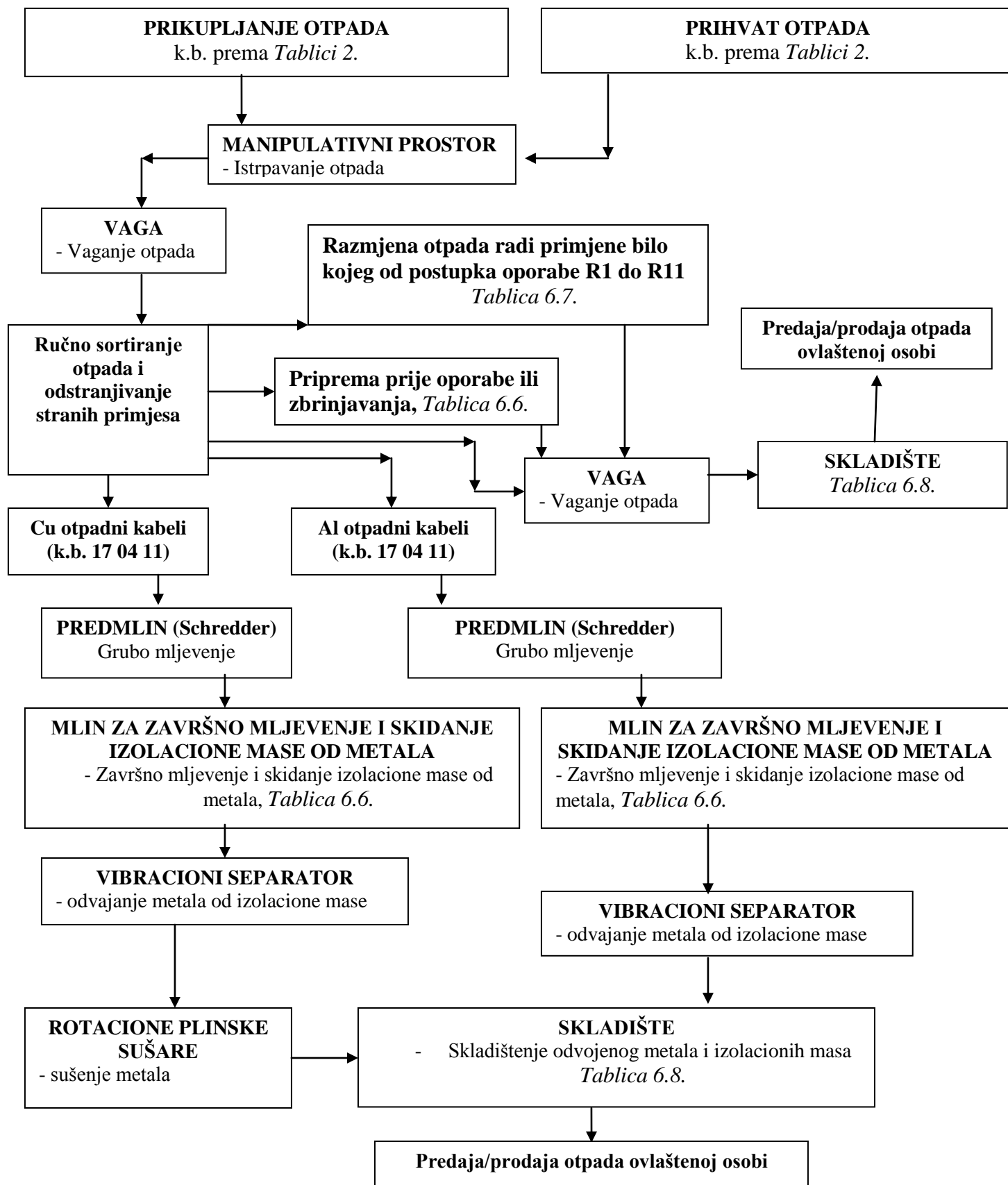
U obavljanju djelatnosti gospodarenja neopasnim otpadom, primjenjuju se slijedeće sigurnosno-preventivne mjere:

1. U postupcima gospodarenja neopasnim otpadom koriste se namjenska vozila kako bi se spriječilo i onemogućilo rasipanje otpada tijekom utovara, istovara i prijevoza od mjesta preuzimanja otpada do mjesta predviđenog za obradu
2. Koriste se samo ispravna vozila, koja se redovito održavaju i certificiraju prema posebnim propisima
3. Oprema, uređaji i strojevi koji se koriste u obavljanju djelatnosti gospodarenja neopasnim otpadom, redovito se održavaju i atestiraju u propisanim vremenskim rokovima sukladno posebnim propisima
4. Prije korištenja i/ili stavljanja u uporabu, obavlja se provjera ispravnosti sredstava rada koja se namjeravaju koristiti
5. Za obavljanje tehnoloških procesa izrađene su interne upute za rad, pravilnici i ostale procedure u svrhu obavljanja procesa rada na siguran način, radi zaštite zdravlja ljudi, imovine i okoliša
6. Za sakupljanje i skladištenje neopasnog otpada, koristi se samo ispravna primarna ambalaža (spremnici) od materijala otpornog na djelovanje otpada
7. U slučaju uočavanja bilo kakve potencijalno opasne situacije, na lokaciji skladišta koja bi mogla imati za posljedicu izvanredni i/ili iznenadni događaj, takve se situacije i mjesta označavaju i evidentiraju, te se pokreće procedura za njihovo uklanjanje
8. Otpad se sakuplja i skladišti odvojeno prema vrstama, ključnim brojevima, te agregatnom stanju, te se na taj način onemogućava kontakt otpada nepodudarnih svojstava, tj. spriječavaju se neželjene reakcije koje bi mogle izazvati potencijalno opasnu situaciju
9. Podloge na kojima se gospodari neopasnim otpadom izvedene su od materijala i na način da se spriječava rasipanje otpada u okoliš
10. Lokacija je opremljena dovoljnom količinom apsorbensa, sredstva za upijanje tekućeg otpada u slučaju njegova prolijevanja i/ili curenja
11. Svi prostori opremljeni su dovoljnim brojem aparata za gašenje požara koji se redovito kontroliraju i servisiraju
12. U slučaju izbijanja požara osigurana je intervencija lokalne javne profesionalne vatrogasne postrojbe
13. U postupcima manipulacije i transporta vezano uz djelatnosti gospodarenja neopasnim otpadom sudjeluju zaposlenici koji su osposobljeni za navedenu vrstu poslova
14. Uspostavljenim organizacijom propisuju se načini postupanja i obavljanja procesa rada na siguran način, te osigurava kontrola procesa rada kroz provedbu internih nadzora kojima se kontrolira provođenje preventivnih mjera, evidentiraju nedostaci i propisuju korektivne mjere za poboljšanje sustava
15. Čitava lokacija je fizički ograđena i štićena kontinuiranim video nadzorom od strane vlasnika lokacije, te je na taj način osigurana od pristupa neovlaštenih osoba.

b) OBVEZE PRAĆENJA EMISIJA

SASTAVNICA	OBVEZA
ZRAK	<p><i>Tijekom rada se očekuju zanemarive emisije ispušnih plinova iz mehanizacije koja će se koristiti na lokaciji te se ne propisuju obveze praćenja emisija.</i></p> <p>Ispravnost mehanizacije se kontrolira pri redovnom tehničkom pregledu.</p> <p>2013. godine izvršeno je mjerenje emisija onečišćujućih tvari u zrak iz stacionarnih izvora u svrhu određivanja potrebe periodičkih mjerenja od strane ovlaštene tvrtke ANT d.o.o. koje je izdalo mišljenje prema kojem se ne utvrđuje potreba za periodičnim mjerenjima (Prilog 1. Stručno mišljenje o potrebi mjerenja emisija iz sušara).</p>
VODA	<p><i>Tijekom rada ne očekuju se emisije u vode na lokaciji te se ne propisuju obveze praćenja emisija.</i></p> <p>Donja ploha na zatvorenom i otvorenom manipulativnom prostoru izgrađena je od tvrdog vodonepropusnog materijala (asfalt-beton) čime se onemogućuje utjecaj štetnog djelovanja na vode.</p> <p>Oborinske vode su vođene slivnim kanalicama i posebnim cijevima koje su postavljene pod asfaltom za odvođenje voda u poseban spremnik. Vode sa krova građevine odvođe se sistemom cijevi koje su spojene u isti sistem i odlaze u upojne bunare.</p>
TLO	<p><i>Na lokaciji uslijed tehnoloških procesa ne dolazi do ispuštanja potencijalno onečišćujućih tvari u tlo na lokaciji te se ne propisuju obveze praćenja emisija.</i></p> <p>Donja ploha na zatvorenom i otvorenom manipulativnom prostoru izgrađena je od tvrdog vodonepropusnog materijala (asfalt-beton) čime se onemogućuje utjecaj štetnog djelovanja na tlo.</p> <p>Sprečavanje rasipanja i raznošenja otpada na tlo pri prijevozu se postiže pridržavanjem sigurnosnih mjera i propisa u prijevozu (pokrivanje tereta ceradom, čišćenje kotača vozila).</p>
SUSTAV JAVNE ODVODNJE OTPADNIH VODA	Nije primjenjivo

VI. SHEMA TEHNOLOŠKIH PROCESA



VII. MJERE NAKON ZATVARANJA, ODNOSNO PRESTANKA OBAVLJANJA POSTUPAKA ZA KOJE JE IZDANA DOZVOLA

Ne predviđa se nastanak bilo kakvih štetnih utjecaja po okoliš i krajolik koji okružuje lokaciju kao posljedice obavljanja tehnološkog procesa.

Nakon zatvaranja, odnosno prestanka obavljanja postupka za koje je izdana dozvola potrebno je ukloniti sav otpad s lokacije odnosno zbrinuti ga na zakonom propisan način u roku mjesec dana.

VIII. IZRAČUNI

Kapacitet skladištenja:

- Skladišna površina 2.000,00 m²
- Efektivna visina uskladištenog otpada: 2,0 m

- Ukupni maksimalni kapacitet skladištenja: $2.000,00 \text{ m}^2 \times 2,0 \text{ m} = 4.000,00 \text{ m}^3$

PRILOZI

Prilog 1. Rješenje i zaključak o upisu u Imenik inženjera strojarstva

Prilog 2. Potvrda o članstvu u Hrvatskoj komori inženjera strojarstva

Prilog 3. Potvrda o osiguranju

Prilog 1. . Rješenje i zaključak o upisu u Imenik inženjera strojarstva



REPUBLIKA HRVATSKA
HRVATSKA KOMORA ARHITEKATA
I INŽENJERA U GRADITELJSTVU

Klasa: UP/I-310-01/99-01/ 703
Urbroj: 314-01-99-1
Zagreb, 9. studenog 1999.

Na temelju članaka 24. i 50. Zakona o Hrvatskoj komori arhitekata i inženjera u graditeljstvu (Narodne novine, broj 47/98), Odbor za upise razreda inženjera strojarstva, rješavajući po zahtjevu koji je podnio MOMČILOVIĆ ĐORĐE, SISAK, KNEZA BRANIMIRA 27, za upis u Imenik ovlaštenih inženjera strojarstva, donio je sljedeće

RJEŠENJE

1. U **Imenik ovlaštenih inženjera strojarstva** upisuje se **MOMČILOVIĆ ĐORĐE**, (JMBG 0301952370405), dipl.ing.stroj., SISAK, u stručni smjer **za grijanje, ventilaciju, klimatizaciju, rashladnu tehniku, pripremu i obradu vode; za procesna i ostala postrojenja**; pod rednim brojem **703**, s danom upisa **20.10.1999.**
2. Upisom u **Imenik ovlaštenih inženjera strojarstva**, MOMČILOVIĆ ĐORĐE, stječe pravo na uporabu strukovnog naziva **"ovlašteni inženjer strojarstva"** i pravo na obavljanje poslova temeljem članka 25. Zakona o Hrvatskoj komori arhitekata i inženjera u graditeljstvu, a u svezi sa člankom 4. stavkom 1. Statuta Hrvatske komore arhitekata i inženjera u graditeljstvu, te ostala prava i dužnosti sukladno posebnim propisima.
3. Ovlaštenom inženjeru strojarstva izdaje se **"inženjerska iskaznica"** i stječe pravo na uporabu **"pečata"**.

Obrazloženje

MOMČILOVIĆ ĐORĐE, dipl.ing.stroj., podnio je Zahtjev za upisu Imenik ovlaštenih inženjera strojarstva.

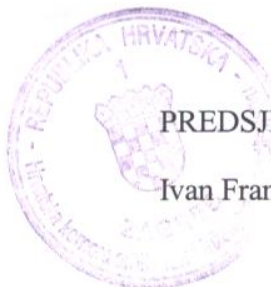
Odbor za upise razreda ovlaštenih inženjera strojarstva proveo je postupak u povodu dostavljenog Zahtjeva, te je temeljem članka 24. stavka 2. Zakona o Hrvatskoj komori arhitekata i inženjera u graditeljstvu (Narodne novine, broj 47/98), a u svezi sa člankom 5. stavkom 4. i člankom 23. Statuta Hrvatske komore arhitekata i inženjera u graditeljstvu (Narodne novine, broj 40/99), riješeno kao u izreci.

Upisom u Imenik ovlaštenih inženjera strojarstva imenovani stječe pravo na izradu i uporabu pečata, sukladno članku 35. Statuta Hrvatske komore arhitekata i inženjera u graditeljstvu i na izdavanje " inženjerske iskaznice".

Na temelju članka 141. stavka 1. točke 1. Zakona o općem upravnom postupku (Narodne novine, broj 53/91), predmet je riješen po skraćenom postupku.

Pouka o pravnom lijeku

Protiv ovog Rješenja žalba nije dopuštena, ali se može pokrenuti upravni spor podnošenjem tužbe Upravnom sudu Republike Hrvatske, u roku 30 dana od dana primitka ovog Rješenja.



PREDSJEDNIK KOMORE,
Ivan Franić, dipl.ing.arh.

Dostaviti:

1. MOMČILOVIĆ ĐORĐE
SISAK, KNEZA BRANIMIRA 27
uz povrat potvrde o izvršenoj dostavi
2. U Zbirku isprava Komore
3. Pismohrana Komore



REPUBLIKA HRVATSKA

HRVATSKA KOMORA ARHITEKATA
I INŽENJERA U GRADITELJSTVU

Klasa: UP/I-310-01/03-04/ 703
Urbroj: 314-04-03-2
Zagreb, 11. rujna 2003.

Hrvatska komora arhitekata i inženjera u graditeljstvu - Odbor za upise u Imenik ovlaštenih inženjera strojarstva, rješavajući u postupku usklađivanja s odredbama Statuta Hrvatske komore arhitekata i inženjera u graditeljstvu u predmetu – MOMČILOVIĆ ĐORĐE, dipl.ing.stroj., donio je sljedeći

ZAKLJUČAK

ĐORĐE MOMČILOVIĆ, dipl.ing.stroj., ovlaštenu inženjer strojarstva upisan u Imenik ovlaštenih inženjera strojarstva Hrvatske komore arhitekata i inženjera u graditeljstvu, upisan je u sljedeće stručne smjerove: **termoenergetska postrojenja; skladištenje i prijenos plinovitih i tekućih tvari; grijanje, ventilaciju, klimatizaciju, rashladnu tehniku, pripremu i obradu vode; procesna i ostala postrojenja**

Obrazloženje

U skladu s člankom 25. Zakona o Hrvatskoj komori arhitekata i inženjera u graditeljstvu, ovlaštenu arhitekt odnosno ovlaštenu inženjer može obavljati poslove stručnog smjera za koji je školovan odnosno za koji se osposobio praksom. Stručni smjer određuje se prema strukovnim zadacima.

Odbor za upise u Imenik ovlaštenih inženjera strojarstva je po službenoj dužnosti izvršio uvid u predmet imenovanog te je uskladio osnovno rješenje imenovanog s odredbom članka 23. stavka 1. Statuta Hrvatske komore arhitekata i inženjera u graditeljstvu, a u svezi s člankom 25. Zakona o Hrvatskoj komori arhitekata i inženjera u graditeljstvu, kako je i riješeno u dispozitivu zaključka.

Pouka o pravnom lijeku

Protiv ovog Zaključka ne može se izjaviti žalba.

Predsjednik
Odbora za upise u
Imenik ovlaštenih inženjera strojarstva

Jadranko Stilić, dipl.ing.stroj.



Dostaviti:

1. ĐORĐE MOMČILOVIĆ, 44000 SISAK, KNEZA BRANIMIRA 27
2. U Zbirku isprava Komore
3. Pismohrana Komore

Prilog 2. Potvrda o članstvu u Hrvatskoj komori inženjera strojarstva



REPUBLIKA HRVATSKA
HRVATSKA KOMORA
INŽENJERA STROJARSTVA

Klasa: 035-04/14-01/ 703
Urbroj: 503-351-14-1
Zagreb, 06. ožujka 2014.

Hrvatska komora inženjera strojarstva na temelju članka 159. Zakona o općem upravnom postupku ("Narodne novine", br. 47/09), po zahtjevu koji je podnio ĐORĐE MOMČILOVIĆ, dipl.ing.stroj., SISAK, KNEZA BRANIMIRA 27, izdaje

POTVRDU

1. Uvidom u službenu evidenciju koju vodi Hrvatska komora inženjera strojarstva razvidno je da je **ĐORĐE MOMČILOVIĆ**, dipl.ing.stroj., SISAK, upisan u Imenik ovlaštenih inženjera strojarstva, s danom upisa **20.10.1999.** godine, pod rednim brojem **703**, te je stekao pravo na uporabu strukovnog naziva "**ovlašteni inženjer strojarstva za: termoenergetska postrojenja, skladištenje i prijenos plinovitih i tekućih tvari, grijanje, ventilaciju, klimatizaciju, rashladnu tehniku, pripremu i obradu vode, procesna i ostala postrojenja**", zaposlen u : **IRI SISAK d.d., SISAK.**
2. Ova potvrda se može koristiti samo u svrhu dokazivanja da je imenovani član Hrvatske komore inženjera strojarstva koja je pravna sljednica Hrvatske komore arhitekata i inženjera u graditeljstvu - Razreda inženjera strojarstva.



Predsjednik Komore:

mr.sc. Luka Čarapović, dipl.ing.stroj.

Prilog 3. Potvrda o osiguranju

POTVRDA O OSIGURANJU

Momčilović Đorđe

44000 - Sisak, Kneza Branimira 27

Ugovaratelj: HRVATSKA KOMORA INŽENJERA STROJARSTVA, Zagreb, Ulica grada Vukovara 271
OIB: 26023027358

Osigurani: **Momčilović Đorđe**
OIB: 37826440698

Predmet osiguranja: Profesionalna odgovornost u arhitektonskim i inženjerskim poslovima i
djelatnostima u prostornom uređenju i gradnji

Trajanje osiguranja: višegodišnje
Obračunsko razdoblje: 01.06.16.-31.05.17.

Limit pokrivanja: Svota osiguranja za osnovno pokrivanje iznosi 1.000.000 kn po svakom štetnom događaju i 200.000 kn za čisto imovinsku štetu. Ukoliko u obavljanju stručnih poslova iz istog ugovora s naručiteljem, sudjeluje četiri ili više osiguranika, a štetu prouzroči jedan od njih, limit pokrivanja u tom slučaju se povećava za 50 % i iznosi 1.500.000,00 kn.
Ako jedan osiguranik slučaj prouzroči dva, tri ili više osiguranika ukupni limit po tom osiguranom slučaju jednak je zbroju njihovih pojedinačnih limita, a iznosi najviše do 6.000.000,00 kn po osiguranom slučaju

Agregatni limit: 3.000.000 kn za sve osigurane slučajeve ostvarene unutar osigurateljnog razdoblja

Premija i plaćanje premije: Visina premije i način plaćanja utvrđeni su Ugovorom o višegodišnjem obveznom osiguranju ovlaštenih inženjera strojarstva, ovlaštenih voditelja građenja, ovlaštenih voditelja radova od profesionalne odgovornosti u arhitektonskim i inženjerskim poslovima i djelatnostima u prostornom uređenju i gradnji zaključenim između HOK osiguranja d.d. i Hrvatske komore inženjera strojarstva

Uvjeti: Uvjeti za osiguranje od profesionalne odgovornosti u arhitektonskim i inženjerskim poslovima i djelatnostima u prostornom uređenju i gradnji i Opći uvjeti za osiguranje imovine

Ova potvrda izdaje se na temelju skupne police osiguranja br. 13-0000005138.

OSIGURATELJ:



U Zagrebu, 17.06.2016