

ELABORAT GOSPODARENJA OTPADOM

ROTAME d.o.o., Ilica 421, Zagreb

za obavljanje djelatnosti sakupljanja otpada postupkom S
i djelatnosti oporabe otpada postupcima R12 i R13

za NEOPASNI OTPAD

na lokaciji gospodarenja otpadom Sveta Nedelja, Rakitje,
Radnička ulica 9/c, k.č. 3505 k.o. RAKITJE



ANT d.o.o., Medarska 69, 10090 Zagreb
tel/fax: +385 1 3863 391 • e-mail: ant@ant.hr • www.ant.hr

Nositelj izrade: Dr. sc. Dijana Vuletić

Mjesto i datum izrade: Zagreb, 27.9.2019.

Verzija: 1

Dozvola za gospodarenje otpadom:

KLASA:	naziv tijela koje izdaje dozvolu M.P.
URBROJ:	
DATUM:	
PRIMJERAK ELABORATA: /	

KAZALO

I.	Podaci o izrađivaču, podnositelju zahtjeva i lokaciji gospodarenja otpadom	3
II.	Popis postupaka gospodarenja otpadom, pripadajućih tehnoloških procesa, vrsta i količina otpada.....	5
	Tablica 1. Procesi i kapaciteti procesa po postupcima.....	5
	Tablica 2. Vrste otpada po postupcima.....	5
	Tablica 3. Dopuštena količina koja se može nalaziti na lokaciji.....	7
	Tablica 4. Svrha koja se postiže obavljanjem postupaka.....	9
III.	Uvjeti za obavljanje postupka gospodarenja otpadom.....	10
	Tablica 5.1. Opći uvjeti.....	10
	Tablica 5.2. Posebni uvjeti.....	11
IV.	Tehnološki procesi	15
	a) Metode obavljanja tehnoloških procesa.....	15
	Tablica 6.A1. Prikupljanje otpada.....	15
	Tablica 6.A2. Prihvat otpada	17
	Tablica 6.A3. Skladištenje otpada	19
	Tablica 6.C1. Rezanje metalnog otpada	22
	Tablica 6.C2. Guljenje kablova	25
	Tablica 6.C3. Sortiranje otpada	26
	b) Obveze praćenja emisija i ostale obveze.....	29
	Tablica 7.....	29
V.	Nacrt prostornog razmještaja tehnoloških procesa.....	30
VI.	Sheme tehnoloških procesa.....	32
VII.	Mjere nakon zatvaranja, odnosno prestanka obavljanja postupaka za koje je izdana dozvola	33
VIII.	Izračuni	34
	a) Zapremine sekundarnih spremnika	34
	b) Korisni prostor skladišta otpada	34
IX.	Sigurnosno-preventivne mjere.....	35
X.	Prilozi.....	37

I. PODACI O IZRAĐIVAČU, PODNOSITELJU ZAHTJEVA I LOKACIJI GOSPODARENJA OTPADOM

NOSITELJ IZRADE ELABORATA

IME I PREZIME	Dijana Vuletić		
OIB	35169736033		
ZVANJE I STRUČNA SPREMA	dr.sc. Znanstveni savjetnik, dipl. ing. šumarstva		
NAZIV KOMORE	Hrvatska komora inženjera šumarstva i drvne industrije		
TELEFON	01/6273010	E-POŠTA	dijanav@sumins.hr
MOBITEL	098/324226	TELEFAKS	01/6273035

SURADNICI NOSITELJA IZRADE ELABORATA

IME I PREZIME	Zlatko Grčić		
OIB	87382078178		
ZVANJE I STRUČNA SPREMA	mag. biol.		
TELEFON	01/3863391	E-POŠTA	ant@ant.hr
MOBITEL	091/2643082	TELEFAKS	01/3863391

IME I PREZIME	Borjan Svetina		
OIB	72763322316		
ZVANJE I STRUČNA SPREMA	dipl. ing. geol.		
TELEFON	01/3863391	E-POŠTA	ant@ant.hr
MOBITEL	091/4847740	TELEFAKS	01/3863391

IME I PREZIME	Tomislav Malešević		
OIB	63820210050		
ZVANJE I STRUČNA SPREMA	mag. chem.		
TELEFON	01/3863391	E-POŠTA	ant@ant.hr
MOBITEL	091/6550209	TELEFAKS	01/3863391

IME I PREZIME	Zoran Mačkić		
OIB	31381763313		
ZVANJE I STRUČNA SPREMA	kem. teh.		
TELEFON	01/3863391	E-POŠTA	ant@ant.hr
MOBITEL	091/5938062	TELEFAKS	01/3863391

PODACI O PODNOSITELJU ZAHTJEVA ZA ISHOĐENJE DOZVOLE

TVRTKA	ROTAME d.o.o. za preradu i promet sekundarnih sirovina		
OIB	00059267219		
SJEDIŠTE			
MJESTO	Zagreb	BROJ POŠTE	10000
ULICA I BROJ	Ilica 421	ŽUPANIJA	Grad Zagreb
TELEFON	01 3457459	E-POŠTA	rotame@zg.t-com.hr
MOBITEL	099 8478937	TELEFAKS	01 3457459

LOKACIJA GOSPODARENJA OTPADOM

MJESTO	Bestovje, Sveta Nedelja	BROJ POŠTE	10437
ULICA I BROJ	Radnička 9/c	ŽUPANIJA	Zagrebačka
PODACI IZ KATASTRA			
K.O.	325139, RAKITJE		
K.Č. BR.	3505		
PODACI IZ ZEMLJIŠNOKNJIŽNOG ODJELA			
K.O.	325139, RAKITJE		
ZK.UL.BR.	3102		
ZK. Č. BR.	3505		

II. POPIS POSTUPAKA GOSPODARENJA OTPADOM, PRIPADAJUĆIH TEHNOLOŠKIH PROCESA, VRSTA I KOLIČINA OTPADA

Tablica 1. Procesi i kapaciteti procesa po postupcima

br.	POSTUPAK	OZNAKA PROCESA	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA	KAPACITET PROCESA
1	S	A1	Prikupljanje otpada	∞
2		A2	Prihvat otpada	13.000 t/god
3	R13	B1	Skladištenje otpada	2.250 m ³
4	R12	C1	Rezanje metalnog otpada	13.000 t/god
5		C2	Guljenje kablova	130 t/god
6		C3	Sortiranje otpada	1.300 t/god

Tablica 2. Vrste otpada po postupcima

br.	KLJUČNI BROJ OTPADA	NAZIV OTPADA	POSTUPAK						KAPACITET POSTUPKA
			S	IS	PU	PP	R	D	
1	10 02 01	otpad od prerade šljake	X						∞
							13		2.250 t
2	10 02 02	neprerađena šljaka	X						∞
							13		2.250 t
3	12 01 01	strugotine i opiljci koji sadrže željezo	X						∞
							12		13.000 t/god
							13		2.250 t
4	12 01 02	prašina i čestice koje sadrže željezo	X						∞
							13		2.250 t
5	12 01 03	strugotine i opiljci obojenih metala	X						∞
							12		13.000 t/god
							13		2.250 t
6	12 01 04	prašina i čestice obojenih metala	X						∞
							13		2.250 t
7	15 01 01	papirna i kartonska ambalaža	X						∞
							13		2.250 t
8	15 01 02	plastična ambalaža	X						∞
							13		2.250 t
9	15 01 03	drvena ambalaža	X						∞
							13		2.250 t
10	15 01 04	metalna ambalaža	X						∞
							12		13.000 t/god
							13		2.250 t
11	15 01 05	višeslojna (kompozitna) ambalaža	X						∞
							13		2.250 t
12	15 01 06	miješana ambalaža	X						∞
							12		13.000 t/god
							13		2.250 t
13	15 01 07	staklena ambalaža	X						∞
							13		2.250 t
14	15 01 09	tekstilna ambalaža	X						∞

							13	2.250 t
15	16 01 17	željezo i legure koje sadrže željezo	X					∞
							12	13.000 t/god
							13	2.250 t
16	16 01 18	obojeni metali	X					∞
							12	13.000 t/god
							13	2.250 t
17	16 01 19	plastika	X					∞
							13	2.250 t
18	16 02 14	odbačena oprema koja nije navedena pod 16 02 09* do 16 02 13*	X					∞
							13	2.250 t
19	16 01 20	staklo	X					∞
							13	2.250 t
20	17 01 03	crijep/pločice i keramika	X					∞
							13	2.250 t
21	17 02 01	drvo	X					∞
							13	2.250 t
22	17 02 02	staklo	X					∞
							13	2.250 t
23	17 02 03	plastika	X					∞
							13	2.250 t
24	17 04 01	bakar, bronca, mjed	X					∞
							12	13.000 t/god
							13	2.250 t
25	17 04 02	aluminij	X					∞
							12	13.000 t/god
							13	2.250 t
26	17 04 03	olovo	X					∞
							12	13.000 t/god
							13	2.250 t
27	17 04 04	cink	X					∞
							12	13.000 t/god
							13	2.250 t
28	17 04 05	željezo i čelik	X					∞
							12	13.000 t/god
							13	2.250 t
29	17 04 06	kositar	X					∞
							12	13.000 t/god
							13	2.250 t
30	17 04 07	miješani metali	X					∞
							12	13.000 t/god
							13	2.250 t
31	17 04 11	kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*	X					∞
							12	13.000 t/god
							13	2.250 t
32	17 06 04	izolacijski materijali koji nisu navedeni pod 17 06 01* i 17 06 03*	X					∞
							13	2.250 t

33	19 10 01	otpad od željeza i čelika	X					∞
						12	13.000 t/god	
						13	2.250 t	
34	19 10 02	otpad od obojenih metala	X					∞
						12	13.000 t/god	
						13	2.250 t	
35	19 12 01	papir i karton	X					∞
						13	2.250 t	
36	19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo	X					∞
						12	13.000 t/god	
						13	2.250 t	
37	19 12 03	obojeni metali	X					∞
						12	13.000 t/god	
						13	2.250 t	
38	19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*	X					∞
						13	2.250 t	
39	20 01 01	papir i karton	X					∞
						13	2.250 t	
40	20 01 02	staklo	X					∞
						13	2.250 t	
41	20 01 36	odbačena električna i elektronička oprema, koja nije navedena pod 20 01 21*, 20 01 23* i 20 01 35*	X					∞
						13	2.250 t	
42	20 01 39	plastika	X					∞
						13	2.250 t	
43	20 01 40	metali	X					∞
						12	13.000 t/god	
						13	2.250 t	
44	20 03 07	glomazni otpad	X					∞
						12	13.000 t/god	
						13	2.250 t	

Tablica 3. Dopuštena količina koja se može nalaziti na lokaciji

br.	KLJUČNI BROJ OTPADA	NAZIV OTPADA	DOPUŠTENA KOLIČINA
1	10 02 01	otpad od prerade šljake	2.000 t
2	10 02 02	nepreradena šljaka	2.000 t
3	12 01 01	strugotine i opiljci koji sadrže željezo	2.000 t
4	12 01 02	prašina i čestice koje sadrže željezo	2.000 t
5	12 01 03	strugotine i opiljci obojenih metala	2.000 t
6	12 01 04	prašina i čestice obojenih metala	2.000 t
7	15 01 01	papirna i kartonska ambalaža	500 t
8	15 01 02	plastična ambalaža	500 t
9	15 01 03	drvena ambalaža	500 t

10	15 01 04	metalna ambalaža	2.000 t
11	15 01 05	višeslojna (kompozitna) ambalaža	500 t
12	15 01 06	miješana ambalaža	2.000 t
13	15 01 07	staklena ambalaža	2.000 t
14	15 01 09	tekstilna ambalaža	500 t
15	16 01 17	željezo i legure koje sadrže željezo	2.000 t
16	16 01 18	obojeni metali	2.000 t
17	16 01 19	plastika	500 t
18	16 01 20	staklo	2.000 t
19	16 02 14	odbačena oprema koja nije navedena pod 16 02 09* do 16 02 13*	2.000 t
20	17 01 03	crijep/pločice i keramika	2.000 t
21	17 02 01	drvo	500 t
22	17 02 02	staklo	2.000 t
23	17 02 03	plastika	500 t
24	17 04 01	bakar, bronca, mjed	2.000 t
25	17 04 02	aluminij	2.000 t
26	17 04 03	olovo	2.000 t
27	17 04 04	cink	2.000 t
28	17 04 05	željezo i čelik	2.000 t
29	17 04 06	kositar	2.000 t
30	17 04 07	miješani metali	2.000 t
31	17 04 11	kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*	2.000 t
32	17 06 04	izolacijski materijali koji nisu navedeni pod 17 06 01* i 17 06 03*	500 t
33	19 10 01	otpad od željeza i čelika	2.000 t
34	19 10 02	otpad od obojenih metala	2.000 t
35	19 12 01	papir i karton	500 t
36	19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo	2.000 t
37	19 12 03	obojeni metali	2.000 t
38	19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*	2.000 t
39	20 01 01	papir i karton	500 t
40	20 01 02	staklo	2.000 t
41	20 01 36	odbačena električna i elektronička oprema, koja nije navedena pod 20 01 21*, 20 01 23* i 20 01 35*	2.000 t
42	20 01 39	plastika	500 t
43	20 01 40	metali	2.000 t
44	20 03 07	glomazni otpad	2.000 t
45	19 12 04	plastika i guma	500 t
46	19 12 05	staklo	2.000 t

47	19 12 07	drvo koje nije navedeno pod 19 12 06*	500 t
48	19 12 08	tekstili	500 t

Ukupna količina svih vrsta otpada iz Tablice 3. koja je u jednom trenutku dopuštena na lokaciji gospodarenja otpadom iznosi: 2.250 t.

Tablica 4. Svrha koja se postiže obavljanjem postupaka

br.	OZNAKA POSTUPKA	SVRHA
1	S	Očuvanje okoliša od onečišćenja otpadom.
2	R13	Omogućavanje organizacije uporabe otpada.
3	R12	Omogućavanje daljnje obrade otpada i racionalizacija troškova prijevoza otpada na daljnju obradu.

III. UVJETI ZA OBAVLJANJE POSTUPKA GOSPODARENJA OTPADOM

Tablica 5.1. Opći uvjeti

Pravilnik o gospodarenju otpadom („Narodne novine“, br. 117/2017.)

Članak 6. Pravilnika o gospodarenju otpadom	
(1) Opći uvjeti kojima mora udovoljiti građevina ili dio građevine u kojoj se obavlja postupak gospodarenja otpadom (u daljnjem tekstu: građevina) su:	
Opći uvjet	- da je onemogućeno istjecanje oborinske vode koja je došla u doticaj s otpadom na tlo, u vode, podzemne vode i more
Način ispunjavanja	Oborinske vode s krovova, asfaltnih i betonskih površina predmetne lokacije gospodarenja otpadom odvođe se putem slivnika do separatora, a zatim do septičke jame koja se redovito prazni od strane ovlaštene pravne osobe. Na opisani način onemogućeno istjecanje oborinske vode koja je došla u doticaj s otpadom na tlo, u vode i podzemne vode.
Opći uvjet	- da je onemogućeno raznošenje otpada u okoliš, odnosno da je onemogućeno njegovo razlijevanje i ispuštanje u okoliš
Način ispunjavanja	Na predmetnoj lokaciji gospodari se samo krutim otpadom. Lokacija gospodarenja otpadom ograđena je limenom ogradom. Sitniji otpad kojeg bi vjetar mogao raznijeti, skladišti se u odgovarajućim spremnicima.
Opći uvjet	- da građevina ima podnu površinu otpornu na djelovanje otpada
Način ispunjavanja	Podnu površinu predmetne građevine čine beton i asfalt. Podna površina je otporna na djelovanje otpada kojim se na lokaciji gospodari.
Opći uvjet	- da je neovlaštenim osobama onemogućen pristup otpadu
Način ispunjavanja	Lokacija gospodarenja otpadom je ograđena ogradom, a izvan radnog vremena se ulazna vrata zatvaraju i zaključavaju. Tijekom radnog vremena, dežurni djelatnik na lokaciji se brine da se neovlaštene osobe ne zadržavaju na lokaciji gospodarenja otpadom, te im je onemogućen pristup otpadu.
Opći uvjet	- da je lokacija gospodarenja otpadom opremljena uređajima, opremom i sredstvima za dojavu i gašenje požara
Način ispunjavanja	Lokacija gospodarenja otpadom opremljena je protupožarnim aparatima i video nadzorom.
Opći uvjet	- da su na vidljivom i pristupačnom mjestu obavljanja tehnološkog procesa postavljene upute za rad
Način ispunjavanja	Na vidljivim i pristupačnim mjestima obavljanja tehnoloških procesa postavljene su upute za rad.
Opći uvjet	- da je mjesto obavljanja tehnološkog procesa opremljeno rasvjetom
Način ispunjavanja	Lokacija gospodarenja otpadom je opremljena električnom rasvjetom.
Opći uvjet	- da je lokacija gospodarenja otpadom označena sukladno ovom Pravilniku
Način ispunjavanja	Obavijest o namjeri dopune dozvole za gospodarenje otpadom istaknuta je na glavnom ulazu u građevinu u kojoj se gospodari otpadom, na vidljivom i pristupačnom mjestu te sadrži sve podatke propisane člankom 28. <i>Pravilnika o gospodarenju otpadom („Narodne novine“, br. 117/2017.):</i> <ul style="list-style-type: none"> - ime podnositelja zahtjeva, - ime vlasnika građevine, - ime nositelj izrade Elaborata, - djelatnost i vrste otpada za koje je podnesen zahtjev, - naziv tijela koje provodi postupak, - klasifikacijska oznaka zahtjeva,

	– datum podnošenja zahtjeva.
Opći uvjet	- da je do lokacije gospodarenja otpadom omogućen nesmetan pristup vozilu
Način ispunjavanja	Do građevine je omogućen nesmetan pristup vozilu asfaltiranim prometnicama.
Opći uvjet	- da je lokacija gospodarenja otpadom opremljena s opremom i sredstvima za čišćenje rasutog i razlivenog otpada ovisno o kemijskim i fizikalnim svojstvima otpada.
Način ispunjavanja	Gospodari se isključivo krutim otpadom, a za čišćenje rasutog otpada koristi se mehanizacija (autodizalica, bager točkaš, viličari), lopate i metle.

Tablica 5.2. Posebni uvjeti
Pravilnik o gospodarenju otpadom („Narodne novine“, br. 117/2017.)

Članak 7. Pravilnika o gospodarenju otpadom	
Posebni uvjet	(1) Posebni uvjet za postupak gospodarenja otpadom koji je dio djelatnosti sakupljanja otpada je upis u Očevidnik prijevoznika otpada ili ugovor o usluzi prijevoza otpada s osobom upisanom u Očevidnik prijevoznika otpada.
Način ispunjavanja	ROTAME d.o.o. upisan je u Očevidnik prijevoznika otpada. Potvrda o upisu u Očevidnik prijevoznika otpada, KLASA: 351-02/14-22/230, URBROJ: 517-06-3-1-2-14-2, Zagreb, 10. veljače 2015. Broj upisa PRV-812.
Posebni uvjet	(2) Posebni uvjet za postupak gospodarenja otpadom koji je dio djelatnosti oporabe, zbrinjavanja i druge obrade otpada je raspolaganje uređajima, odnosno opremom za obradu otpada.
Način ispunjavanja	ROTAME d.o.o. za postupak koji je dio djelatnosti oporabe otpada koristi garnituru za plinsko rezanje 1, garnituru za plinsko rezanje 2, stroj za sječenje metala i stroj za guljenje kablova.

Članak 8. Pravilnika o gospodarenju otpadom	
Posebni uvjet	(1) Otpad se mora prikupljati vozilom koje je opremljeno s opremom koja onemogućava rasipanje, prolijevanje, odnosno ispuštanje otpada te širenje prašine i neugodnih mirisa.
Način ispunjavanja	Kamion kojim se prikuplja otpad dizajniran je na način da je onemogućeno rasipanje i prolijevanje, odnosno ispuštanje otpada i širenje prašine i neugodnih mirisa.

Članak 9. Pravilnika o gospodarenju otpadom	
Uvjet obavljanja pojedinog tehnološkog procesa	(1) Tehnološki proces prihvata otpada uključuje provjeru dokumentacije o otpadu, vizualni pregled otpada kojeg se preuzima te poduzimanje ostalih mjera sukladno Elaboratu.
Način ispunjavanja	Djelatnici poduzeća ROTAME d.o.o. prilikom prihvata provjeravaju dokumentaciju o otpadu i vizualno pregledavaju otpad.
Uvjet obavljanja pojedinog tehnološkog procesa	(2) Provjerom dokumentacije o otpadu mora se utvrditi cjelovitost i ispravnost propisane prateće dokumentacije otpada kojeg se preuzima.
Način ispunjavanja	Djelatnici poduzeća ROTAME d.o.o. prilikom prihvata otpada evidentiraju količinu i vrstu dopremljenog otpada. Prilikom prihvata

	otpada od strane pravnih osoba utvrđuje se cjelovitost i ispravnost prateće dokumentacije (Prateći list). Prilikom prihvata otpada od strane građana provjera dokumentacije otpada nije primjenjiva jer građanima nije propisano ispunjavanje prateće dokumentacije o otpadu.
Uvjet obavljanja pojedinog tehnološkog procesa	(3) Vizualnim pregledom otpada utvrđuje se odgovara li otpad koji se preuzima pratećoj dokumentaciji.
Način ispunjavanja	Djelatnici poduzeća ROTAME d.o.o. prilikom prihvata otpada vizualnim pregledom provjeravaju odgovara li otpad vrsti otpada koju smiju prihvatiti na lokaciju i odgovara li pratećoj dokumentaciji. Otpad koji se zaprima od građana nema prateću dokumentaciju već se na lokaciji otpad pregledava i evidentira količina i vrsta zaprimljenog otpada.

Članak 10. Pravilnika o gospodarenju otpadom

Uvjet obavljanja pojedinog tehnološkog procesa	(1) Tehnološki proces skladištenja otpada mora se obavljati na način da se otpad skladišti odvojeno po svojstvu, vrsti i agregatnom stanju
Način ispunjavanja	Na lokaciji gospodarenja otpadom otpad se skladišti odvojeno po vrsti, a skladišti se samo neopasni kruti otpad.
Uvjet obavljanja pojedinog tehnološkog procesa	<p>(3) Skladište u kojem se obavlja tehnološki proces skladištenja otpada mora biti opremljeno primarnim spremnicima za skladištenje otpada koji moraju biti:</p> <ul style="list-style-type: none"> – izrađeni od materijala otpornog na djelovanje uskladištenog otpada, – izrađeni na način koji omogućava sigurno punjenje, pražnjenje, odzračivanje, uzimanje uzoraka te po potrebi osigurati nepropusno zatvaranje, – označeni čitljivom oznakom koja sadrži podatke o nazivu posjednika otpada, ključni broj i naziv otpada te u slučaju opasnog otpada, oznaku odgovarajućeg opasnog svojstva otpada. <p>(12) Iznimno od stavka 3. ovoga članka, ako tehnološki proces skladištenja otpada uključuje samo skladištenje krutog otpada, skladište u kojem se obavlja takav tehnološki proces ne mora biti opremljeno primarnim spremnicima već se takav otpad može skladištiti u rasutom stanju, ako se Elaboratom iznesu i obrazlože razlozi koji opravdavaju obavljanje takvog tehnološkog procesa skladištenja bez upotrebe spremnika, odnosno ako je to propisano posebnim propisom kojim se uređuje gospodarenje posebnom kategorijom otpada.</p>
Način ispunjavanja	Na predmetnoj lokaciji otpad se skladišti u rasutom stanju i u spremnicima. Glomazni otpad i veći komadi neopasnog otpada skladište se u rasutom stanju na za to predviđenim mjestima. Spremnici za skladištenje otpada izrađeni su od metala i time otporni na djelovanje otpada koji se u njima skladišti. Spremnici su izrađeni na način koji omogućava sigurno punjenje, pražnjenje, odzračivanje i uzimanje uzoraka, a nepropusno zatvaranje s obzirom na vrste otpada koje se privremeno skladište nije potrebno. Spremnici su označeni čitljivim oznakama koje sadržavaju ime posjednika otpada, ključni broj i naziv otpada.

Uvjet obavljanja pojedinog tehnološkog procesa	(4) Podna površina skladišta mora biti lako periva i otporna na djelovanje otpada koji se skladišti.
Način ispunjavanja	Podnu površinu skladišta čine beton i asfalt koji su lako perivi i otporni na djelovanje otpada.
Uvjet obavljanja pojedinog tehnološkog procesa	(5) Skladište mora biti opremljeno prirodnom ventilacijom.
Način ispunjavanja	Skladište otpada je na otvorenom čime je prirodna ventilacija stalno prisutna.
Uvjet obavljanja pojedinog tehnološkog procesa	(13) Tehnološki proces skladištenja mora se obavljati na način da količina otpada koja se u jednom trenutku nalazi u skladištu nije veća od količine otpada određene za proces skladištenja otpada sukladno Elaboratu gospodarenja otpadom.
Način ispunjavanja	Zadatak je odgovorne osobe za gospodarenje otpadom da kontrolira stanje količine otpada na predmetnoj lokaciji, te sukladno tome sprječava prikupljanje ili prihvata novih količina otpada kojima bi se, na predmetnoj lokaciji gospodarenja otpadom, premašila dozvoljena količina otpada navedena ispod Tablice 3. ovog elaborata.

Pravilnik o građevnom otpadu i otpadu koji sadrži azbest („Narodne novine“, br. 69/2016.)

Članak 9. Pravilnika o građevnom otpadu i otpadu koji sadrži azbest	
Mjere gospodarenja građevnim otpadom koje se određuju, sukladno posebnom propisu koji uređuje gradnju, dokumentima projekta gradnje, održavanja, rekonstrukcije odnosno uklanjanja građevine moraju:	
Posebni uvjet	1. osigurati izdvajanje: (...) – otpada sukladno članku 11. ovoga Pravilnika,
Način ispunjavanja	ROTAME d.o.o. osigurava izdvajanje otpada sukladno članku 11. ovog Pravilnika.
Posebni uvjet	4. spriječiti miješanje razdvojenog otpada, osim miješanja koje obavlja ovlaštena osoba sukladno odgovarajućoj dozvoli za gospodarenje otpadom,
Način ispunjavanja	ROTAME d.o.o. gospodariti će otpadom na način da spriječi miješanje razdvojenog otpada.

Članak 11. Pravilnika o građevnom otpadu i otpadu koji sadrži azbest	
Posebni uvjet	(4) Posjednik neopasnog mineralnog građevnog otpada iz Priloga IV. ovoga Pravilnika dužan je s istim postupati na način da se osigura odgovarajuća uporaba takvoga otpada, sukladno Zakonu, te u mjeri u kojoj je to izvedivo omogućiti pripremu za ponovnu uporabu i ukidanje statusa otpada sukladno posebnom propisu koji uređuje ukidanje statusa otpada. (...) PRILOG IV. Popis neopasnog mineralnog građevnog otpada 17 01 03 17 02 02

Način ispunjavanja	ROTAME d.o.o. s neopasnim mineralnim otpadom postupa na način da se omogućuje njegova oporaba i ukidanje statusa otpada.
--------------------	--

IV. TEHNOLOŠKI PROCESI

a) METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Tablica 6.A1. Prikupljanje otpada

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA		OZNAKA
1	Prikupljanje otpada		A1
PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES			
OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA	KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA
10 02 01	otpad od prerade šljake	10 02 01	otpad od prerade šljake
10 02 02	neprerađena šljaka	10 02 02	neprerađena šljaka
12 01 01	strugotine i opiljci koji sadrže željezo	12 01 01	strugotine i opiljci koji sadrže željezo
12 01 02	prašina i čestice koje sadrže željezo	12 01 02	prašina i čestice koje sadrže željezo
12 01 03	strugotine i opiljci obojenih metala	12 01 03	strugotine i opiljci obojenih metala
12 01 04	prašina i čestice obojenih metala	12 01 04	prašina i čestice obojenih metala
15 01 01	papirna i kartonska ambalaža	15 01 01	papirna i kartonska ambalaža
15 01 02	plastična ambalaža	15 01 02	plastična ambalaža
15 01 03	drvena ambalaža	15 01 03	drvena ambalaža
15 01 04	metalna ambalaža	15 01 04	metalna ambalaža
15 01 05	višeslojna (kompozitna) ambalaža	15 01 05	višeslojna (kompozitna) ambalaža
15 01 06	miješana ambalaža	15 01 06	miješana ambalaža
15 01 07	staklena ambalaža	15 01 07	staklena ambalaža
15 01 09	tekstilna ambalaža	15 01 09	tekstilna ambalaža
16 01 17	željezo i legure koje sadrže željezo	16 01 17	željezo i legure koje sadrže željezo
16 01 18	obojeni metali	16 01 18	obojeni metali
16 01 19	plastika	16 01 19	plastika
16 01 20	staklo	16 01 20	staklo
16 02 14	odbačena oprema koja nije navedena pod 16 02 09* do 16 02 13*	16 02 14	odbačena oprema koja nije navedena pod 16 02 09* do 16 02 13*
17 01 03	crijep/pločice i keramika	17 01 03	crijep/pločice i keramika
17 02 01	drvo	17 02 01	drvo
17 02 02	staklo	17 02 02	staklo
17 02 03	plastika	17 02 03	plastika
17 04 01	bakar, bronca, mjed	17 04 01	bakar, bronca, mjed
17 04 02	aluminij	17 04 02	aluminij
17 04 03	olovo	17 04 03	olovo
17 04 04	cink	17 04 04	cink
17 04 05	željezo i čelik	17 04 05	željezo i čelik
17 04 06	kositar	17 04 06	kositar
17 04 07	miješani metali	17 04 07	miješani metali

17 04 11	kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*	17 04 11	kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*
17 06 04	izolacijski materijali koji nisu navedeni pod 17 06 01* i 17 06 03*	17 06 04	izolacijski materijali koji nisu navedeni pod 17 06 01* i 17 06 03*
19 10 01	otpad od željeza i čelika	19 10 01	otpad od željeza i čelika
19 10 02	otpad od obojenih metala	19 10 02	otpad od obojenih metala
19 12 01	papir i karton	19 12 01	papir i karton
19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo	19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
19 12 03	obojeni metali	19 12 03	obojeni metali
19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*	19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
20 01 01	papir i karton	20 01 01	papir i karton
20 01 02	staklo	20 01 02	staklo
20 01 36	odbačena električna i elektronička oprema, koja nije navedena pod 20 01 21*, 20 01 23* i 20 01 35*	20 01 36	odbačena električna i elektronička oprema, koja nije navedena pod 20 01 21*, 20 01 23* i 20 01 35*
20 01 39	plastika	20 01 39	plastika
20 01 40	metali	20 01 40	metali
20 03 07	glomazni otpad	20 03 07	glomazni otpad
OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda i dr.)			
Ispušni plinovi teretnog vozila s kojim se prikuplja otpad.			

POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODE

VRSTA UREĐAJA/ OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA I TIP	INSTALIRANI KAPACITET (tona/dan)	NAMJENA
Teretno vozilo (autodizalica - kiper)	kamion: MAN, TGA 26.350 dizalica: PENZ 15Z950		Prikupljanje otpada

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKOG PROCESA

Tehnološki proces prikupljanja otpada podrazumijeva prikupljanje otpada od posjednika navedenim teretnim vozilom. Otpad se, na mjestu prikupljanja otpada, u vozilo utovaruje pomoću autodizalice ili ručno. Lakši ili sitniji otpad transportira se zapakiran u spremnike ili ga se prekriva mrežom kako bi se spriječilo raznošenje istog tijekom transporta po prometnicama. Nakon utovara, otpad se teretnim vozilom prevozi do predmetne lokacije gospodarenja otpadom.

MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

Nadzor tehnološkog procesa

Ispravnost teretnog vozila redovito se osigurava servisiranjem i održavanjem, tehničkim pregledom i ispitivanjem istog kao radne opreme. Djelatnici tvrtke ROTAME d.o.o. prilikom utovara i prijevoza otpada vizualno nadziru da ne dolazi do rasipanja otpada. Osoba odgovorna

za gospodarenje otpadom ili njen zamjenik povremeno kontroliraju prikupljanje otpada i ispravnost opreme vizualnim pregledom i razgovorom s djelatnicima. Ukoliko se pri procesu prikupljanja otpada dogodi bilo kakva situacija koja odstupa od uobičajenog provođenja navedenog procesa, o istom se odmah obavještava osoba odgovorna za gospodarenje otpadom.

Upute za rad

1. Opremiti se osobnim zaštitnim sredstvima
2. Vozilom smiju upravljati samo djelatnici koji posjeduju vozačku dozvolu za upravljanje tom kategorijom vozila
3. Prije utovara otpada provjeriti sastav otpada (odnosno eventualnu prisutnost drugih vrsta otpada)
4. Provjeriti točnost podataka u pratećem listu (kad se otpad prikuplja od druge pravne osobe)
5. Utovariti otpad u kamion pomoću autodizalice ili ručno
6. Otpad prevesti do predmetne lokacije gospodarenja otpadom
7. Svaki kvar na vozilima ili odstupanje od uobičajenog prikupljanja otpada prijaviti osobi odgovornoj za gospodarenje otpadom

Tablica 6.A2. Prihvat otpada

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA	OZNAKA	
2	Prihvat otpada	A2	
PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES			
OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA	KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA
10 02 01	otpad od prerade šljake	10 02 01	otpad od prerade šljake
10 02 02	neprerađena šljaka	10 02 02	neprerađena šljaka
12 01 01	strugotine i opiljci koji sadrže željezo	12 01 01	strugotine i opiljci koji sadrže željezo
12 01 02	prašina i čestice koje sadrže željezo	12 01 02	prašina i čestice koje sadrže željezo
12 01 03	strugotine i opiljci obojenih metala	12 01 03	strugotine i opiljci obojenih metala
12 01 04	prašina i čestice obojenih metala	12 01 04	prašina i čestice obojenih metala
15 01 01	papirna i kartonska ambalaža	15 01 01	papirna i kartonska ambalaža
15 01 02	plastična ambalaža	15 01 02	plastična ambalaža
15 01 03	drvena ambalaža	15 01 03	drvena ambalaža
15 01 04	metalna ambalaža	15 01 04	metalna ambalaža
15 01 05	višeslojna (kompozitna) ambalaža	15 01 05	višeslojna (kompozitna) ambalaža
15 01 06	miješana ambalaža	15 01 06	miješana ambalaža
15 01 07	staklena ambalaža	15 01 07	staklena ambalaža
15 01 09	tekstilna ambalaža	15 01 09	tekstilna ambalaža
16 01 17	željezo i legure koje sadrže željezo	16 01 17	željezo i legure koje sadrže željezo
16 01 18	obojeni metali	16 01 18	obojeni metali
16 01 19	plastika	16 01 19	plastika

16 01 20	staklo	16 01 20	staklo
16 02 14	odbačena oprema koja nije navedena pod 16 02 09* do 16 02 13*	16 02 14	odbačena oprema koja nije navedena pod 16 02 09* do 16 02 13*
17 01 03	crijep/pločice i keramika	17 01 03	crijep/pločice i keramika
17 02 01	drvo	17 02 01	drvo
17 02 02	staklo	17 02 02	staklo
17 02 03	plastika	17 02 03	plastika
17 04 01	bakar, bronca, mjed	17 04 01	bakar, bronca, mjed
17 04 02	aluminij	17 04 02	aluminij
17 04 03	olovo	17 04 03	olovo
17 04 04	cink	17 04 04	cink
17 04 05	željezo i čelik	17 04 05	željezo i čelik
17 04 06	kositar	17 04 06	kositar
17 04 07	miješani metali	17 04 07	miješani metali
17 04 11	kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*	17 04 11	kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*
17 06 04	izolacijski materijali koji nisu navedeni pod 17 06 01* i 17 06 03*	17 06 04	izolacijski materijali koji nisu navedeni pod 17 06 01* i 17 06 03*
19 10 01	otpad od željeza i čelika	19 10 01	otpad od željeza i čelika
19 10 02	otpad od obojenih metala	19 10 02	otpad od obojenih metala
19 12 01	papir i karton	19 12 01	papir i karton
19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo	19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
19 12 03	obojeni metali	19 12 03	obojeni metali
19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*	19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
20 01 01	papir i karton	20 01 01	papir i karton
20 01 02	staklo	20 01 02	staklo
20 01 36	odbačena električna i elektronička oprema, koja nije navedena pod 20 01 21*, 20 01 23* i 20 01 35*	20 01 36	odbačena električna i elektronička oprema, koja nije navedena pod 20 01 21*, 20 01 23* i 20 01 35*
20 01 39	plastika	20 01 39	plastika
20 01 40	metali	20 01 40	metali
20 03 07	glomazni otpad	20 03 07	glomazni otpad
OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda i dr.)			
Nema ostalih produkata procesa.			

POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODE

VRSTA UREĐAJA/ OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA I TIP	INSTALIRANI KAPACITET (tona/dan)	NAMJENA
Cestovna vaga	Libra tehničar - Alba,		Vaganje otpada

	CV IND 310/8		
Vaga	SV-8		Vaganje otpada
Vaga nagibna	Libela		Vaganje otpada
Viličar	BAOLI, CP-CD 30-W		Preuzimanje otpada
Viličar	INDOS, VAD 38/20 5x3,2		Preuzimanje otpada
Viličar	JUNGHEINRICH, DFG 25		Preuzimanje otpada
Bager točkaš s grabilicom	ATLAS, 1504		Preuzimanje otpada
Teretno vozilo (autodizalica - kiper)	kamion: MAN, TGA 26.350 dizalica: PENZ 15Z950		Preuzimanje otpada

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKOG PROCESA

Prihvat otpada se odnosi na prihvat od vlastitog teretnog vozila kojim se prikuplja otpad, prihvat od građana koji svojim vozilima dovoze otpad na lokaciju, i prihvat od strane drugih pravnih osoba. Prilikom prihvata dežurni djelatnik poduzeća ROTAME d.o.o. vizualno pregledava utvrđuje cjelovitost i ispravnost prateće dokumentacije (prateći list), i važe otpad koji prihvaća, te podatke upisuje u evidenciju, odnosno Očevidnik o nastanku i tijeku otpada. Prilikom prihvata otpada vrši se, ukoliko je potrebno, kategorizacija otpada sukladno zakonskoj obvezi posjednika otpada.

MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

Nadzor tehnološkog procesa

Ispravnost teretnog vozila, bagera i viličara redovito se osigurava servisiranjem i održavanjem, tehničkim pregledom i ispitivanjem istih kao radne opreme. Ispravnost vaga osigurava se redovitim umjeravanjem.

Odgovorna osoba za gospodarenje otpadom ili njen zamjenik obavljaju povremenu kontrolu prihvata otpada, kontrolu točnosti podataka i brinu se za odgovarajuću osposobljenost djelatnika koji rade na prihvatu otpada. Ukoliko se pri procesu prihvata otpada dogodi bilo kakva situacija koja odstupa od uobičajenog provođenja navedenog procesa, o istom se odmah obavještava osoba odgovorna za gospodarenje otpadom.

Upute za rad

1. Provjeriti da se radi o vrsti otpada koju se smije prihvatiti
2. Provjeriti prateću dokumentaciju – Prateći list
3. Istovariti otpad iz vozila
4. Izvagati otpad na vagi
5. Upisati podatke u evidenciju – ONTO
6. Otpremiti otpad na predviđeno mjesto za skladištenje

Tablica 6.A3. Skladištenje otpada

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA		OZNAKA
3	Skladištenje otpada		B1
PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES			
OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA	KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA
10 02 01	otpad od prerade šljake	10 02 01	otpad od prerade šljake
10 02 02	neprerađena šljaka	10 02 02	neprerađena šljaka

12 01 01	strugotine i opiljci koji sadrže željezo	12 01 01	strugotine i opiljci koji sadrže željezo
12 01 02	prašina i čestice koje sadrže željezo	12 01 02	prašina i čestice koje sadrže željezo
12 01 03	strugotine i opiljci obojenih metala	12 01 03	strugotine i opiljci obojenih metala
12 01 04	prašina i čestice obojenih metala	12 01 04	prašina i čestice obojenih metala
15 01 01	papirna i kartonska ambalaža	15 01 01	papirna i kartonska ambalaža
15 01 02	plastična ambalaža	15 01 02	plastična ambalaža
15 01 03	drvena ambalaža	15 01 03	drvena ambalaža
15 01 04	metalna ambalaža	15 01 04	metalna ambalaža
15 01 05	višeslojna (kompozitna) ambalaža	15 01 05	višeslojna (kompozitna) ambalaža
15 01 06	miješana ambalaža	15 01 06	miješana ambalaža
15 01 07	staklena ambalaža	15 01 07	staklena ambalaža
15 01 09	tekstilna ambalaža	15 01 09	tekstilna ambalaža
16 01 17	željezo i legure koje sadrže željezo	16 01 17	željezo i legure koje sadrže željezo
16 01 18	obojeni metali	16 01 18	obojeni metali
16 01 19	plastika	16 01 19	plastika
16 01 20	staklo	16 01 20	staklo
16 02 14	odbačena oprema koja nije navedena pod 16 02 09* do 16 02 13*	16 02 14	odbačena oprema koja nije navedena pod 16 02 09* do 16 02 13*
17 01 03	crijep/pločice i keramika	17 01 03	crijep/pločice i keramika
17 02 01	drvo	17 02 01	drvo
17 02 02	staklo	17 02 02	staklo
17 02 03	plastika	17 02 03	plastika
17 04 01	bakar, bronca, mjed	17 04 01	bakar, bronca, mjed
17 04 02	aluminij	17 04 02	aluminij
17 04 03	olovo	17 04 03	olovo
17 04 04	cink	17 04 04	cink
17 04 05	željezo i čelik	17 04 05	željezo i čelik
17 04 06	kositar	17 04 06	kositar
17 04 07	miješani metali	17 04 07	miješani metali
17 04 11	kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*	17 04 11	kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*
17 06 04	izolacijski materijali koji nisu navedeni pod 17 06 01* i 17 06 03*	17 06 04	izolacijski materijali koji nisu navedeni pod 17 06 01* i 17 06 03*
19 10 01	otpad od željeza i čelika	19 10 01	otpad od željeza i čelika
19 10 02	otpad od obojenih metala	19 10 02	otpad od obojenih metala
19 12 01	papir i karton	19 12 01	papir i karton
19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo	19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
19 12 03	obojeni metali	19 12 03	obojeni metali
19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od	19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od

	mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*		mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
20 01 01	papir i karton	20 01 01	papir i karton
20 01 02	staklo	20 01 02	staklo
20 01 36	odbačena električna i elektronička oprema, koja nije navedena pod 20 01 21*, 20 01 23* i 20 01 35*	20 01 36	odbačena električna i elektronička oprema, koja nije navedena pod 20 01 21*, 20 01 23* i 20 01 35*
20 01 39	plastika	20 01 39	plastika
20 01 40	metali	20 01 40	metali
20 03 07	glomazni otpad	20 03 07	glomazni otpad
OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda i dr.)			
Nema ostalih produkata procesa.			

POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODE

VRSTA UREĐAJA/ OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA I TIP	INSTALIRANI KAPACITET (tona/dan)	NAMJENA
Spremnici	(razni)		Skladištenje otpada
Viličar	BAOLI, CP-CD 30-W		Premještanje otpada
Viličar	INDOS, VAD 38/20 5x3,2		Premještanje otpada
Viličar	JUNGHEINRICH, DFG 25		Premještanje otpada
Bager točkaš s grabilicom	ATLAS, 1504		Premještanje otpada
Teretno vozilo (autodizalica - kiper)	kamion: MAN, TGA 26.350 dizalica: PENZ 15Z950		Premještanje otpada

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKOG PROCESA

Djelatnici poduzeća ROTAME d.o.o., pomoću mehanizacije ili ručno, otpad stavljaju u odgovarajuće spremnike ili na površinu predviđenu za skladištenje te vrste otpada. Svi spremnici su označeni odgovarajućom oznakom ključnog broja i naziva otpada za koji je spremnik predviđen. Krupniji otpad skladišti se odvojeno po sastavu i ključnom broju na predviđenim mjestima za skladištenje otpada u rasutom stanju.

MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

Nadzor tehnološkog procesa

Odgovorna osoba za gospodarenje otpadom ili njen zamjenik povremeno provjerava popunjenost spremnika, imaju li spremnici oštećenja i jesu li spremnici pravilno označeni. Odgovorna osoba za gospodarenje otpadom ili njen zamjenik također povremeno provjerava je li otpad koji se skladišti u rasutom stanju uskladišten na stabilan i siguran način. Ukoliko se pri procesu skladištenja otpada dogodi bilo kakva situacija koja odstupa od uobičajenog provođenja navedenih procesa, o istom se odmah obavještava osoba odgovorna za gospodarenje otpadom.

Upute za rad

1. Otpad rasporediti u odgovarajuće spremnike ili na odgovarajuća mjesta za skladištenje otpada u rasutom stanju
2. Otpad u rasutom stanju slagati na stabilan način kako ne bi došlo do prevrtanja hrpe otpada
3. Između hrpa otpada ostaviti dovoljno manipulativnog prostora za neometan prolazak mehanizacije
4. Redovito provjeravati popunjenost spremnika
5. Svaki nedostatak ili oštećenje spremnika prijaviti odgovornoj osobi za gospodarenje otpadom

Tablica 6.C1. Rezanje metalnog otpada

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA		OZNAKA
4	Rezanje metalnog otpada		C1
PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES			
OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA	KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA
12 01 01	strugotine i opiljci koji sadrže željezo	12 01 01	strugotine i opiljci koji sadrže željezo
		19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
12 01 03	strugotine i opiljci obojenih metala	12 01 03	strugotine i opiljci obojenih metala
		19 12 03	obojeni metali
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
15 01 04	metalna ambalaža	15 01 04	metalna ambalaža
		19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 03	obojeni metali
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
15 01 06	miješana ambalaža	15 01 06	miješana ambalaža
		19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 03	obojeni metali
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
16 01 17	željezo i legure koje sadrže željezo	16 01 17	željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
17 04 01	bakar, bronca, mjed	17 04 01	bakar, bronca, mjed
		19 12 03	obojeni metali

		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
17 04 02	aluminij	17 04 02	aluminij
		19 12 03	obojeni metali
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
17 04 03	olovo	17 04 03	olovo
		19 12 03	obojeni metali
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
17 04 04	cink	17 04 04	cink
		19 12 03	obojeni metali
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
17 04 05	željezo i čelik	17 04 05	željezo i čelik
		19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
17 04 06	kositar	17 04 06	kositar
		19 12 03	obojeni metali
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
17 04 07	miješani metali	17 04 07	miješani metali
		19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 03	obojeni metali
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
17 04 11	kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*	17 04 11	kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*
		19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 03	obojeni metali
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
19 10 01	otpad od željeza i čelika	19 10 01	otpad od željeza i čelika
		19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
19 10 02	otpad od obojenih metala	19 10 02	otpad od obojenih metala
		19 12 03	obojeni metali

		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo	19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
19 12 03	obojeni metali	19 12 03	obojeni metali
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
20 01 40	metali	20 01 40	metali
		19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 03	obojeni metali
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
20 03 07	glomazni otpad	20 03 07	glomazni otpad
		19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 03	obojeni metali
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda i dr.)			
Nema ostalih produkata procesa.			

POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODE

VRSTA UREĐAJA/ OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA I TIP	INSTALIRANI KAPACITET (tona/dan)	NAMJENA
Garnitura za plinsko rezanje 1	-		Rezanje otpada
Garnitura za plinsko rezanje 2	-		Rezanje otpada
Stroj za sječenje metala	-		Rezanje otpada

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKOG PROCESA

Tehnološki proces rezanja metalnog otpada obuhvaća usitnjavanje metalnog otpada u svrhu omogućavanja i optimiziranja transporta na daljnju obradu.

Veće dijelove metalnog otpada djelatnici poduzeća ROTAME d.o.o., koristeći garniture za plinsko rezanje i stroj za sječenje metala, režu na manje dijelove kako bi otpad bio prikladniji za daljnji transport. Nakon rezanja, otpad se stavlja u spremnike ili na mjesta predviđena za skladištenje te vrste otpada.

Dopušteni kapacitet tehnološkog procesa rezanja metalnog otpada:

Procjenjuje se da je kapacitet tehnološkog procesa rezanja otpada oko 50 tona u jednom radnom danu (8 radnih sati), te da će se na lokaciji gospodarenja otpadom raditi 260 radnih dana u godini.
 $50 \text{ t} \times 260 \text{ d} = 13.000 \text{ tona/godina}$.

Teorijski najveći mogući kapacitet tehnološkog procesa rezanja metalnog otpada:

50 t × 3 smjene × 365 d = 54.750 tona/godina.

MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

Nadzor tehnološkog procesa

Odgovorna osoba za otpad ili njen zamjenik po potrebi nadziru proces rezanja metalnog otpada. Svi djelatnici koji rade sa garniturama za plinsko rezanje i na stroju za sječenje metala osposobljeni su za rad s istima. Oprema za rezanje metalnog otpada redovito se održava, servisira i ispituje kao radna oprema.

Ukoliko se pri procesu rezanja metalnog otpada dogodi bilo kakva situacija koja odstupa od uobičajenog provođenja navedenog procesa, o istom se odmah obavještava osoba odgovorna za gospodarenje otpadom.

Upute za rad

1. Opremiti se osobnim sredstvima zaštite na radu (rukavice, radno odijelo, zaštitne naočale)
2. Prije korištenja garnitura za plinsko rezanje i stroja za rezanje osigurati da je prostor oko istih čist kako bi se omogućilo nesmetano rukovanje s istima
3. Korištenjem garnitura za plinsko rezanje i stroja za rezanje usitnjavati otpad na dijelove odgovarajuće veličine, prigodne za daljnji transport na obradu
4. Usitnjene dijelove transportirati na mjesto za skladištenje te vrste otpada

Tablica 6.C2. Guljenje kablova

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA		OZNAKA
5	Guljenje kablova		C2
PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES			
OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA	KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA
17 04 11	kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*	17 04 11	kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*
		17 02 03	plastika
		17 04 01	bakar, bronca, mjed
		17 04 02	aluminij
		19 12 04	plastika i guma
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda i dr.)			
Nema ostalih produkata procesa.			

POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODE

VRSTA UREĐAJA/ OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA I TIP	INSTALIRANI KAPACITET (tona/dan)	NAMJENA
Stroj za guljenje kablova	-	0,5	Odvajanje izolacije od vodiča kablova

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKOG PROCESA

Tehnološki proces guljenja kablova provodi se koristeći stroj za tu namjenu. Otpadni kablovi se ručno dodaju u stroj u kojem se od istih odvaja izolacija od žice kabla. Odvojeni otpad se stavlja u spremnike ili na predviđena mjesta za skladištenje istih.

Dopušteni kapacitet tehnološkog procesa guljenja kablova:

Procjenjuje se da je kapacitet tehnološkog procesa pripreme otpada 0,5 tona u jednom radnom danu (8 radnih sati), te da će se na lokaciji gospodarenja otpadom 260 radnih dana u godini.
 $0,5 \text{ t} \times 260 \text{ d} = 130 \text{ tona/godina}$.

Teorijski najveći mogući kapacitet tehnološkog procesa guljenja kablova:

$0,5 \text{ t} \times 3 \text{ smjene} \times 365 \text{ d} = 547 \text{ tona/godina}$.

MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA**Nadzor tehnološkog procesa**

Odgovorna osoba za gospodarenje otpadom ili njen zamjenik po potrebi nadziru proces guljenja kablova i provjeravaju je li odvojeni otpad zadovoljavajuće kvalitete.

Svi djelatnici koji rade na stroju za guljenje kablova osposobljeni su za rad s istim. Stroj za guljenje kablova se redovito održava, servisira i ispituje kao radna oprema.

Ukoliko se pri procesu guljenja kablova dogodi bilo kakva situacija koja odstupa od uobičajenog provođenja navedenog procesa, o istom se odmah obavještava osoba odgovorna za gospodarenje otpadom.

Upute za rad

1. Opremiti se osobnim zaštitnim sredstvima (rukavice, cipele, radno odijelo)
2. Prije pokretanja stroja provjeriti da je prostor oko stroja čist i da omogućava neometan rad
3. Prije pokretanja stroja osigurati da se svi djelatnici nalaze na sigurnoj udaljenosti
4. Uključiti stroj i dozirano dodavati kablove u stroj
5. Odvojiti izolaciju od kabla i staviti ju u predviđen spremnik i na predviđeno mjesto
6. Razdvojeni otpad otpremiti na skladištenje

Tablica 6.C3. Sortiranje otpada

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA		OZNAKA
6	Sortiranje otpada		C3
PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES			
OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA	KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA
15 01 01	papirna i kartonska ambalaža	15 01 01	papirna i kartonska ambalaža
		19 12 01	papir i karton
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
15 01 02	plastična ambalaža	15 01 02	plastična ambalaža
		19 12 04	plastika i guma
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od

			mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
15 01 03	drvena ambalaža	15 01 03	drvena ambalaža
		19 12 07	drvo koje nije navedeno pod 19 12 06*
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
15 01 04	metalna ambalaža	15 01 04	metalna ambalaža
		19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 03	obojeni metali
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
15 01 05	višeslojna (kompozitna) ambalaža	15 01 05	višeslojna (kompozitna) ambalaža
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
15 01 06	miješana ambalaža	15 01 06	miješana ambalaža
		15 01 01	papirna i kartonska ambalaža
		15 01 02	plastična ambalaža
		15 01 03	drvena ambalaža
		15 01 04	metalna ambalaža
		15 01 05	višeslojna (kompozitna) ambalaža
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
15 01 07	staklena ambalaža	15 01 07	staklena ambalaža
		19 12 05	staklo
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
15 01 09	tekstilna ambalaža	15 01 09	tekstilna ambalaža
		19 12 08	tekstili
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
17 04 07	miješani metali	17 04 01	bakar, bronca, mjed
		17 04 02	aluminij
		17 04 03	olovo

		17 04 04	cink
		17 04 05	željezo i čelik
		17 04 06	kositar
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
20 03 07	glomazni otpad	15 01 06	miješana ambalaža
		17 04 07	miješani metali
		19 12 01	papir i karton
		19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 03	obojeni metali
		19 12 04	plastika i guma
		19 12 05	staklo
		19 12 07	drvo koje nije navedeno pod 19 12 06*
		19 12 08	tekstili
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
		20 01 01	papir i karton
		20 01 02	staklo
		20 01 39	plastika
		20 01 40	metali
OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda i dr.)			
Nema ostalih produkata procesa.			

POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODE

VRSTA UREĐAJA/ OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA I TIP	INSTALIRANI KAPACITET (tona/dan)	NAMJENA
Bager točkaš s grabilicom	ATLAS, 1504		Sortiranje otpada
Teretno vozilo (autodizalica - kiper)	kamion: MAN, TGA 26.350 dizalica: PENZ 15Z950		Sortiranje otpada

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKOG PROCESA

Za provođenje sortiranja otpada otpad se najprije istovaruje na površinu za sortiranje otpada. Tehnološki proces sortiranja otpada provodi se ručno, odnosno, u slučaju krupnijeg otpada, koristeći bager s grabilicom i teretno vozilo s autodizalicom. Sortirani otpad djelatnici ručno ili koristeći mehanizaciju stavljaju u zasebne spremnike ili na predviđena mjesta za skladištenje te vrste otpada.

Dopušteni kapacitet tehnološkog procesa sortiranja otpada:

Procjenjuje se da je kapacitet tehnološkog procesa sortiranja otpada 5 tona u jednom radnom danu (8 radnih sati), te da će se na lokaciji gospodarenja otpadom 260 radnih dana u godini.

$5 \text{ t} \times 260 \text{ d} = 1.300 \text{ tona/godina.}$

Teorijski najveći mogući kapacitet tehnološkog procesa sortiranja otpada:

$5 \text{ t} \times 3 \text{ smjene} \times 365 \text{ d} = 5.475 \text{ tona/godina.}$

MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

Nadzor tehnološkog procesa

Odgovorna osoba za gospodarenje otpadom ili njen zamjenik po potrebi nadziru proces sortiranja otpada i provjeravaju je li sortirani otpad zadovoljavajuće kvalitete.

Svi djelatnici koji rade na sortiranju otpada osposobljeni su za taj proces. Ispravnost teretnog vozila i bagera redovito se osigurava servisiranjem i održavanjem, tehničkim pregledom i ispitivanjem istih kao radne opreme.

Ukoliko se pri procesu sortiranja otpada dogodi bilo kakva situacija koja odstupa od uobičajenog provođenja navedenog procesa, o istom se odmah obavještava osoba odgovorna za gospodarenje otpadom.

Upute za rad

1. Opremiti se osobnim zaštitnim sredstvima (rukavice, cipele, radno odijelo).
2. Dopremiti otpad do površine za sortiranje otpada.
3. Ručno, ili korištenjem mehanizacije sortirati otpad.
4. Sortirani otpad stavljati u predviđene spremnike ili na predviđena mjesta za skladištenje te vrste otpada.

b) OBVEZE PRAĆENJA EMISIJA I OSTALE OBVEZE

Tablica 7.

	OBVEZA
ZRAK	nema obveze
VODA	nema obveze
MORE	nema obveze
TLO	nema obveze
SUSTAV JAVNE ODVODNJE OTPADNIH VODA	nema obveze
OSTALO	nema obveze

V. NACRT PROSTORNOG RAZMJESTA TEHNOLOŠKIH PROCESA



REPUBLIKA HRVATSKA
DRŽAVNA GEODETSKA UPRAVA
PODRUČNI URED ZA KATASTAR ZAGREB
ODJEL ZA KATASTAR NEKRETNINA SAMOBOR
Perkovčeva 20.

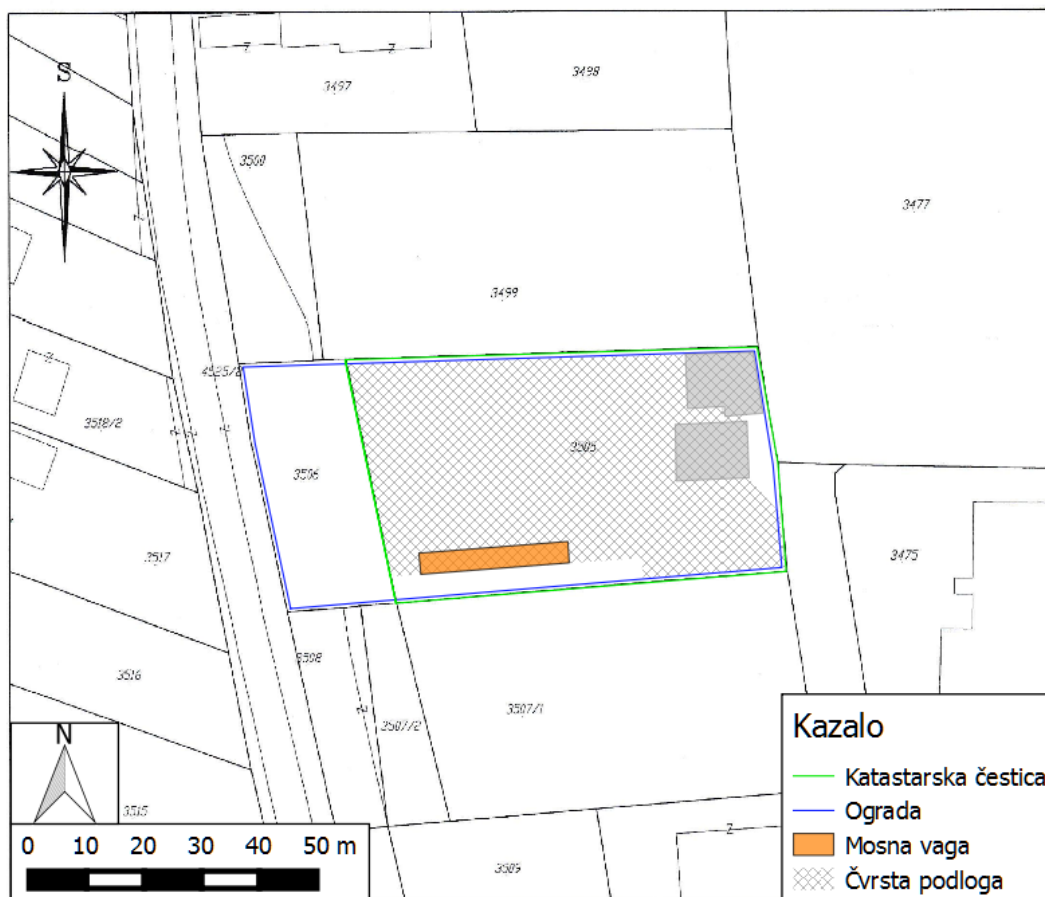
Klasa : 935-06/2015-01/494
Ur. broj: 541-10-06/7-15-2

K. O. RAKITJE
D. L. 25

M 1 : 1000

IZVOD IZ KATASTARSKOG PLANA

za katastarsku česticu broj : 3505



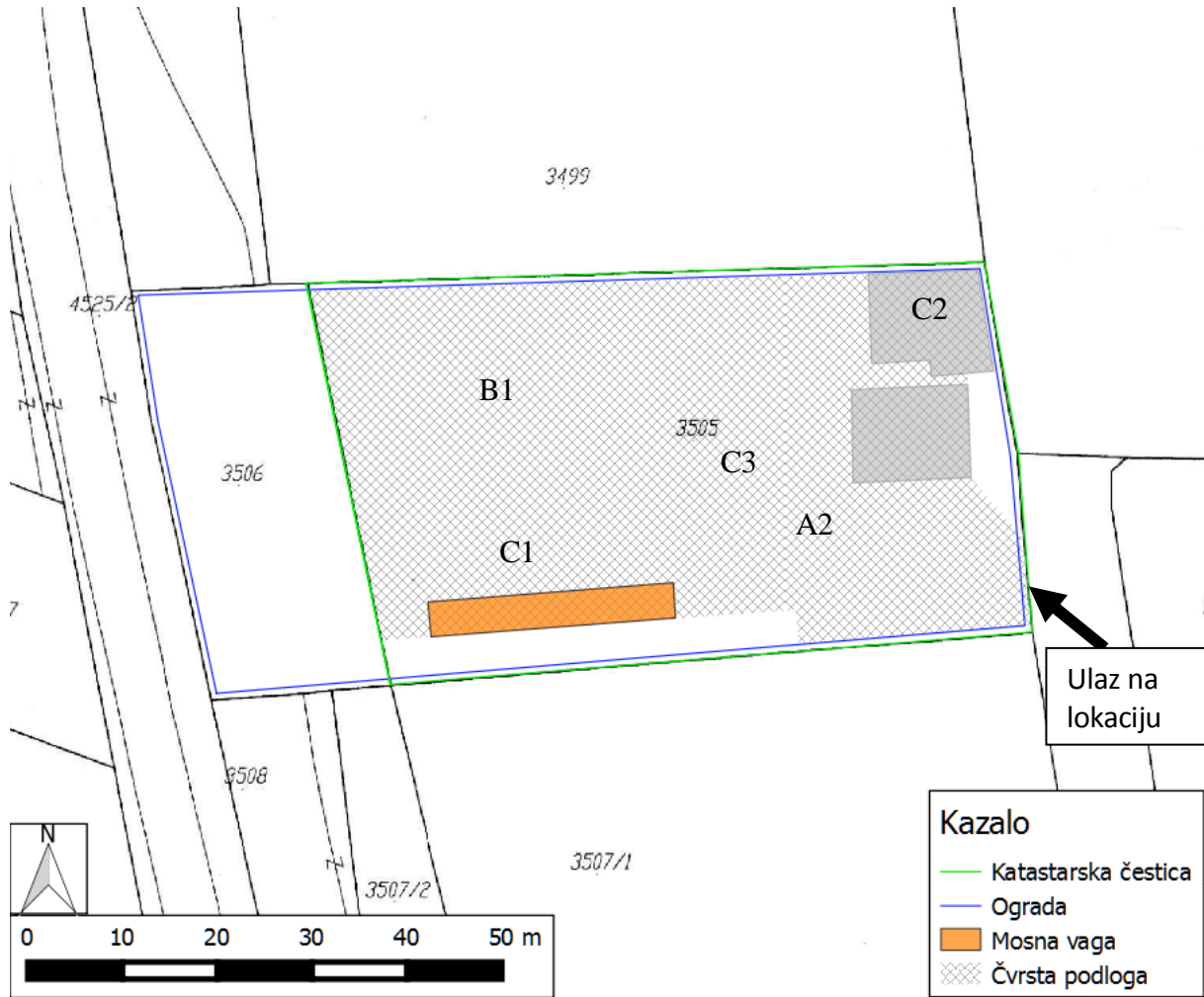
DIGITALNA BAZA PODATAKA

Upravna pristojba plaćena u iznosu od 40,00 kn. po. Tar. br. 1. i 55.
Zakona o upravnim pristojbama (N.N.8/96,131/97,68/98,66/99,
145/99,116/00,163/03,17/04,110/04,141/04,150/05,153/05,
129/06,117/07,25/08,60/08,20/10,69/10,126/11.)

U Samoboru 23.04.2015.god.

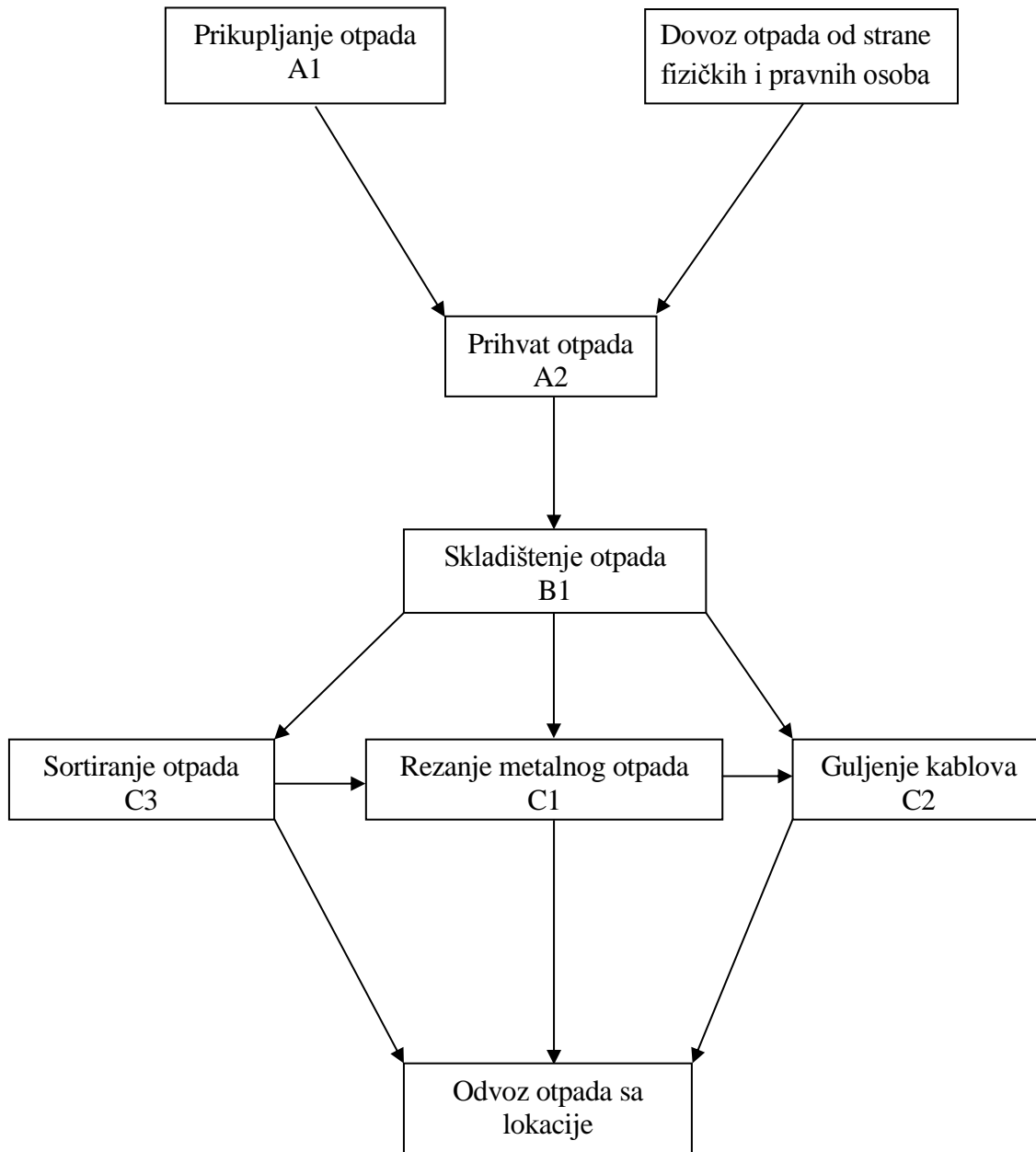
Obradio : Tin Mažar,geom.

Ovjerava :
VODITELJ ODJELA:
Ivan Paar, dipl.ing.geod.



OZNAKA PROCESA	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA
A2	Prihvat otpada
B1	Skladištenje otpada
C1	Rezanje metalnog otpada
C2	Guljenje kablova
C3	Sortiranje otpada

VI. SCHEME TEHNOLOŠKIH PROCESA



VII. MJERE NAKON ZATVARANJA, ODNOSNO PRESTANKA OBAVLJANJA POSTUPAKA ZA KOJE JE IZDANA DOZVOLA

U svrhu zatvaranja i razgradnje predmetne lokacije gospodarenja otpadom izradit će se Program razgradnje koji će obuhvatiti sljedeće aktivnosti:

1. obustavu rada lokacije, uključujući sve tehnološke procese, procese skladištenja i pomoćne procese,
2. uklanjanje i adekvatno zbrinjavanje otpada putem ovlaštenih pravnih ili fizičkih osoba-obrtnika,
3. čišćenje građevine,
4. rušenje objekata koji nisu predviđeni za daljnju uporabu,
5. odvoz i zbrinjavanje otpada (građevinski, metalni, opasni) putem ovlaštenih pravnih ili fizičkih osoba-obrtnika,
6. pregled lokacije i ocjena stanja okoliša,
7. ovjera dokumentacije o razgradnji postrojenja i čišćenju lokacije.

Program razgradnje uključivat će i analizu i ocjenu stanja okoliša u cilju određivanja razine onečišćenja i potrebe za sanacijom zemljišta. U slučaju nezadovoljavajućeg stanja okoliša nakon razgradnje, provest će se sanacija lokacije prema detaljno razrađenom Programu sanacije. Navedene aktivnosti u Programu razgradnje potrebno je provesti u roku od 90 dana od prestanka obavljanja postupaka za koje je izdana dozvola.

VIII. IZRAČUNI

a) ZAPREMINE SEKUNDARNIH SPREMNIKA

Nije propisana obveza korištenja sekundarnog spremnika.

b) KORISNI PROSTOR SKLADIŠTA OTPADA

Prostor predviđen za skladištenje otpada zauzima površinu od oko 1.500 m². Otpad se može slagati u visinu od oko 2 m.

Volumen prostora za skladištenje otpada:

$$V = 1.500 \text{ m}^2 \times 2 \text{ m} \times 0,75 = 2.250 \text{ m}^3$$

Korisni prostor skladišta otpada na predmetnoj lokaciji gospodarenja otpadom iznosi 2.250 m³.

DOPUŠTENA KOLIČINA OTPADA U JEDNOM TRENUTKU

Dopuštena količina svih vrsta otpada koji se u jednom trenutku mogu nalaziti na lokaciji izračunava se pod pretpostavkom da predmetni otpad ima prosječnu gustoću od oko 1 t/m³ i da je pripadajući skladišni prostor volumena 2.250 m³.

$$V = 1 \text{ t/m}^3 \times 2.250 \text{ m}^3 = 2.250 \text{ t}$$

Dopuštena količina svih vrsta otpada koji se u jednom trenutku mogu nalaziti na lokaciji gospodarenja otpadom iznosi 2.250 tona.

IX. SIGURNOSNO-PREVENTIVNE MJERE

Sigurnosno-preventivne mjere uključene su u uputama za rad i kroz nadzor tehnoloških procesa pojedinačno. U nastavku je naveden pregled ranije opisanih i dodatnih općih sigurno-preventivnih mjera.

Prikupljanje otpada

- Provjeravati ispravnost teretnog vozila redovitim servisiranjem, održavanjem i tehničkim pregledom
- Redovito ispitivati teretno vozilo kao radnu opremu sukladno propisima iz područja zaštite na radu
- Pri utovaru otpada u vozilo vizualno nadzirati da ne dolazi do rasipanja otpada
- Odgovorna osoba za gospodarenje otpadom dužna je povremeno kontrolirati proces prikupljanja otpada i ispravnost opreme vizualnim pregledom i razgovorom s djelatnicima
- Prije provođenja procesa opremiti se osobnim zaštitnim sredstvima
- Zabranjeno je upravljanje teretnim vozilom osobama koje nemaju vozačku dozvolu za tu kategoriju vozila
- Prije utovara provjeriti sastav otpada
- Svaki kvar na vozilima ili odstupanje od uobičajenog prikupljanja otpada prijaviti osobi odgovornoj za gospodarenje otpadom

Prihvata otpada

- Ispravnost teretnog vozila, bagera i viličara osiguravati redovitim servisiranjem, održavanjem i tehničkim pregledom
- Redovito ispitivati teretno vozilo, bager i viličare kao radnu opremu sukladno propisima iz područja zaštite na radu
- Ispravnost vaga osiguravati redovitim umjeravanjem
- Odgovorna osoba za gospodarenje otpadom dužna je povremeno kontrolirati proces prihvata otpada i ispravnost opreme vizualnim pregledom i razgovorom s djelatnicima
- Prije provođenja procesa opremiti se osobnim zaštitnim sredstvima
- Prije prihvata provjeravati radi li se o vrsti otpada koja se smije zaprimiti, kao i prateći list
- Svako odstupanje od uobičajenog procesa prihvata otpada prijaviti osobi odgovornoj za gospodarenje otpadom

Skladištenje otpada

- Prije provođenja procesa opremiti se osobnim zaštitnim sredstvima
- Otpad raspoređivati na površinu predviđenu za skladištenje te vrste otpada ili u predviđene spremnike
- Otpad koji se skladišti u rasutom stanju slagati na stabilan način kako ne bi došlo do prevrtanja hrpe
- Odgovorna osoba za gospodarenje otpadom dužna je povremeno provjeravati je li otpad koji se skladišti u rasutom stanju uskladišten na stabilan i siguran način, kao i popunjenost, ispravnost i pravilnu označenost spremnika za skladištenje otpada
- Svako odstupanje od uobičajenog procesa skladištenja otpada prijaviti osobi odgovornoj za gospodarenje otpadom

Rezanje metalnog otpada

- Ispravnost opreme za rezanje metalnog otpada osiguravati redovitim održavanjem i servisiranjem

- Redovito ispitivati opremu za rezanje metalnog otpada kao radnu opremu sukladno propisima iz zaštite na radu
- Prije provođenja procesa opremiti se osobnim zaštitnim sredstvima
- Osigurati da je prostor oko garnitura za plinsko rezanje i stroja za sječenje metala čist kako bi se omogućilo nesmetano rukovanje s istima
- Odgovorna osoba za gospodarenje otpadom dužna je povremeno kontrolirati proces rezanja metalnog otpada i ispravnost opreme vizualnim pregledom i razgovorom s djelatnicima
- Svako odstupanje od uobičajenog procesa rezanja metalnog otpada prijaviti osobi odgovornoj za gospodarenje otpadom

Guljenje kablova

- Ispravnost stroja za guljenje kablova osiguravati redovitim održavanjem i servisiranjem
- Redovito ispitivati stroj za guljenje kablova kao radnu opremu sukladno propisima iz područja zaštite na radu
- Prije provođenja procesa opremiti se osobnim zaštitnim sredstvima
- Osigurati da je prostor oko stroja za guljenje kablova čist kako bi se omogućilo nesmetano rukovanje s istim
- Odgovorna osoba za gospodarenje otpadom dužna je povremeno kontrolirati proces guljenja kablova i ispravnost stroja vizualnim pregledom i razgovorom s djelatnicima
- Svako odstupanje od uobičajenog procesa guljenja kablova prijaviti osobi odgovornoj za gospodarenje otpadom

Sortiranje otpada

- Ispravnost teretnog vozila i bagera redovito osiguravati servisiranjem i održavanjem, tehničkim pregledom i ispitivanjem istih kao radne opreme
- Prije provođenja procesa opremiti se osobnim zaštitnim sredstvima
- Odgovorna osoba za gospodarenje otpadom dužna je povremeno nadzirati proces sortiranja otpada i provjeravati je li sortirani otpad zadovoljavajuće kvalitete
- Svako odstupanje od uobičajenog procesa sortiranja otpada prijaviti osobi odgovornoj za gospodarenje otpadom

Opće mjere

- U slučaju prolijevanja maziva i/ili goriva iz radne opreme, na izlivenu tekućinu nanijeti sloj piljevine ili drugog apsorpcijskog sredstva (npr. pijesak) kako bi se spriječilo daljnje širenje. Uporabljeno apsorpcijsko sredstvo zbrinuti kao opasan otpad od strane ovlaštene tvrtke za zbrinjavanje opasnog otpada.
- Svu radnu opremu, kao i aparate i uređaje za gašenje požara, potrebno je sukladno važećim propisima (zaštite od požara i zaštite na radu) periodički pregledati i ispitivati od strane ovlaštene tvrtke za pregled i ispitivanje, te izdavanje potrebne dokumentacije o ispravnosti.
- Redovito upoznati radnike s primjenom zaštitnih mjera na očuvanju okoliša i postupanju a u slučaju akcidentnih situacija, te po potrebi obnavljati znanje kroz edukativne radionice u treninge.
- Redovito osposobljavati radnike sukladno propisima zaštite na radu i zaštite od požara, te vršiti redovite i izvanredne periodične liječničke preglede.

X. PRILOZI

Prilog 1. Potvrda Hrvatske komore inženjera šumarstva i drvne industrije da nositelj izrade elaborata ima pravo strukovnog naziva ovlaštenu inženjer



**HRVATSKA KOMORA INŽENJERA
ŠUMARSTVA I DRVNE TEHNOLOGIJE**
Prilaz Gjure Deželića 63, Zagreb

Urbroj: 349-01/14- 639
Zagreb, 21. kolovoza 2014. godine

Na temelju članka 159. Zakona o općem upravnom postupku („Narodne novine“ broj 47/09) Hrvatska komora šumarstva i drvne tehnologije, po osobnom zahtjevu člana Komore, izdaje sljedeću

POTVRDU

Temeljem uvida u službenu evidenciju koju vodi Hrvatska komora inženjera šumarstva i drvne tehnologije (HKIŠDT) potvrđuje se da je dr.sc. **DIJANA VULETIĆ**, *dipl. ing. šum.* upisana u Imenik ovlaštenih inženjera šumarstva, upisni broj 148, s danom upisa 02. lipnja 2006. godine (Rješenje, Klasa: UP/I-321-01/07-01S/148, Ur.broj: 349-01/07-73) , čime je stekla pravo uporabe strukovnog naziva „ovlaštenu inženjer šumarstva“ (stručni smjer: ovlaštenu inženjer šumarstva i ovlaštenu inženjer šumarstva za uređivanje šuma).

Sukladno članku 6. i članku 10. Statuta HKIŠDT („Narodne novine“ broj 136/06, 61/07), a temeljem članstva u HKIŠDT, odnosno upisa u Imenik ovlaštenih inženjera šumarstva, imenovanoj je izdana **iskaznica ovlaštenoga inženjera** te ima pravo na uporabu **pečata ovlaštenoga inženjera**.

Na temelju članka 32. Zakona o HKIŠDT („Narodne novine“ broj 22/06), ovlaštena inženjerka je osigurana od odgovornosti za štetu koju bi obavljanjem poslova mogla učiniti trećim osobama kao i od profesionalne odgovornosti.

Ova potvrda se može koristiti samo u svrhu dokazivanja da je prethodno imenovana član Hrvatske komore inženjera šumarstva i drvne tehnologije, s pravom obavljanja poslova temeljem članka 22. Zakona o HKIŠDT te pravima i dužnostima koje iz tog članstva proizlaze.

Tajnik Hrvatske komore inženjera
šumarstva i drvne tehnologije:

Silvija Zec, *dipl.ing.šum.*

Prilog 2. Osiguranje od odgovornosti za štetu koju bi u obavljanju poslova nositelj izrade elaborata mogao prouzročiti trećim osobama – osiguranje od projektantske pogreške

Broj police: P13-1020200975
 Šifra zastupnika: 411679
 Datum izdavanja: 17.09.2018.



Broj zaduženja: P13-1020200975
 Br. prethodne pol: P13-1020190847

POLICA - OSIGURANJE OD ODGOVORNOSTI

Broj police: P13-1020200975

Zagreb, 17.09.2018.

Ugovaratelj osiguranja:

HRVATSKA KOMORA INŽINJERA ŠUMARSTVA I DRVNE
 TEHNOLOGIJE

OIB: 52353702768

PRILAZ GJURE DEŽELIĆA 63, 10010 ZAGREB

Osiguranik:

HRVATSKA KOMORA INŽINJERA ŠUMARSTVA I DRVNE
 TEHNOLOGIJE

OIB: 52353702768

PRILAZ GJURE DEŽELIĆA 63, 10010 ZAGREB

Mjesto osiguranja: REPUBLIKA HRVATSKA, ...

Početak osiguranja: 05.10.2016.

Istek osiguranja: do otkaza

Rb	Predmet osiguranja	Osigurana svota (EUR)	Premija (EUR)
1. 13.99	Ostala osiguranja od odgovornosti		
1.	OSIGURANJE OD PROFESIONALNE ODGOVORNOSTI INŽENJERA ŠUMARSTVA I DRVNE TEHNOLOGIJE	75.000,00	8.893,03
2.	*procjenjeni broj članova: 1119	0,00	0,00
3.	*agregatni limit: 300.000 Eur	0,00	0,00
4.	*samopridržaj: nije ugovoren	0,00	0,00
5.	*premija minimalna i depozitna	0,00	0,00
	Ukupno		8.893,03

Datum ispisa: 17.09.2018. 12:03:55

Stranica 1 od 3

Broj police: P13-1020200975
 Šifra zastupnika: 411679
 Datum izdavanja: 17.09.2018.



Broj zaduženja: P13-1020200975
 Br. prethodne pol: P13-1020190847

Premija osiguranja:

Valuta: EUR

Premija: 8.893,03
Premija za razdoblje 05.10.2018 do 05.10.2019 iznosi 8.893,03

Plan otplate premije:
 Sukladno otplatnom planu premija se plaća svake godine do isteka trajanja osiguranja.

Rata	Dospijeće	Iznos rate u EUR
1.	05.10.	8.893,03

PDV nije zaračunan temeljem Članka 40 st.1a Zakona o porezu na dodanu vrijednost.

Sastavni dijelovi ugovora o osiguranju uz ovu policu:

Upitnik, Ponuda za osiguranje od odgovornosti i dalje navedeni Uvjeti i Klausule koji su uručeni ugovaratelju osiguranja.

Opći uvjeti za osiguranje imovine 108-0103, Uvjeti za osiguranje od odgovornosti 113-0103, Klausula za osiguranje od odgovornosti ovlaštenih inženjera šumarstva i drvne tehnologije

Posebna ugovaranja:

Premija minimalna i depozitna. Konačni obračun premije vrši se na kraju osiguratelnog razdoblja temeljem broja članova komore.

Mjerodavno pravo

Ugovorne strane kao mjerodavno pravo suglasno ugovaraju pravo Republike Hrvatske.

U slučaju da ne plaćate originalnim računima molimo da u poziv na broj napišete 0013-1020200975.

Zagreb, 17.09.2018.

Generali osiguranje d.d.

Georg Engl
 Predsjednik Uprave

Ana Marija Vidović
 Član Uprave

Ugovaratelj

Glasom ponude

Datum ispisa: 17.09.2018. 12:03:55

Stranica 2 od 3

Broj police: P13-1020200975
Šifra zastupnika: 411679
Datum izdavanja: 17.09.2018.



Broj zaduženja: P13-1020200975

Prilog polici P13-1020200975

Klauzula za osiguranje od odgovornosti ovlaštenih inženjera šumarstva i drvne tehnologije

Datum ispisa: 17.09.2018. 12:03:55

Stranica 3 od 3